

TEHNIČKI LIST

Sikafloor®-2510 W

Epoksidni premaz na vodenoj osnovi sa niskim emisijama VOC

OPIS PROIZVODA

Sikafloor®-2510 W je dvokomponentni, obojeni podni premaz rastvorljiv u vodi na bazi epoksidnih smola sa niskim emisijama VOC i minimalnim zahtevima za održavanje.

UPOTREBA

Sikafloor®-2510 W se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Proizvod se koristi kao:

- Osnovni premaz ili premaz za gletovanje
- Glatki i teksturisani premaz za nanošenje valjkom
- Samorazlivajući, habajući sloj
- Zaptivni premaz

Proizvod se koristi na sledećim podlogama:

- Betonske i cementne podloge

Napomena:

- Proizvod mogu koristiti samo iskusni profesionalci
- Proizvod se može koristiti samo za unutrašnju primenu

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Niske emisije isparljivih organskih jedinjenja (VOC)
- Dobra otpornost na habanje
- Dobra otpornost na specifične hemikalije
- Dobra mehanička otpornost
- Slab miris
- Jednostavna primena
- Minimalno održavanje

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza

Epoksidna smola na vodenoj osnovi

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Ekološka deklaracija proizvoda (EDP) u skladu sa EN 15804. EDP nezavisno verifikovan od Instituta für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 13813:2002: Materijali za košuljice i podne košuljice — Materijal za košuljice — Svojstva i zahtevi — Materijal za košuljice od sintetičke smole
- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 1504-2:2004: Proizvodi i sistemi za zaštitu i sanaciju betonskih konstrukcija — Sistemi za zaštitu površine betona — Premazi

Pakovanje	Komponenta A	Kante od 3.4 kg i 13.6 kg
	Komponenta B	Kante od 1.6 kg and 6.4 kg
	Komponenta A + B	5 kg i 20 kg spremnog materijala za mešanje
Pogledati aktuelni ceniovnik za dostupne varijante pakovanja.		
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom, zatvorenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +30°C. Uvek pogledati informacije na pakovanju. Za informacije o sigurnom rukovanju i skladištenju pogledati aktuelni Bezbednosni list proizvoda.	
Izgled / Boja	Komponenta A	Obojena tečnost
	Komponenta B	Bela tečnost
	Izgled nakon očvršćavanja	Dostupno u mnogim bojama
	Boja nakon očvršćavanja	Polusjajna završna obrada
Gustina	Pomešani proizvod	1.34 kg/L (EN ISO 2811-1)
Sadržaj čvrste materije po težini	70 %	
Sadržaj čvrste materije po zapremini	60 %	

TEHNIČKI PODACI

Radna temperatura	VAŽNA NAPOMENA	
	Istovremeno mehaničko i hemijsko naprezanje	
	Dok je proizvod izložen temperaturama do +60°C, istovremeno mehaničko i hemijsko naprezanje može prouzrokovati oštećenje proizvoda. 1. Ne izlagati proizvod hemijskom ili mehaničkom naprezanju na povišenim temperaturama	
Maksimalno	+60 °C	

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : Komponenta B (po težini)	68 : 32	
Potrošnja	Funkcija	Proizvod	Potrošnja
	Prajmer	Sikafloor®-2510 W + 10 % vode	0.15–0.2 kg/m ²
	Gletovanje	Sikafloor®-2510 W + 4 % Sika® Extender T	0.3 kg/m ²
	Zaglađivanje	Sikafloor®-2510 W	0.15-0.2 kg/m ²
	Teksturirani premaz	Sikafloor®-2510 W + 2 % Sika® Extender T + 3 % kvarcnog peska 0.3-0.8 mm	1–2 × 0.2–0.3 kg/m ² po sloju
	Samorazlivni sloj	Sikafloor®-2510 W ispunjen 1 : 1 sa kvarcnim peskom 0.1-0.3 mm	3.8 kg/m ²
	Zaptivni premaz	Sikafloor®-2510 W	0.7-0.9 kg/m ² nanosi se u dva sloja

Napomena: Ove vrednosti su teoretske i ne uključuju nikakav dodatni materijal u zavisnosti od poroznosti i profila podloge, razlike u visini ili gubitku/rasipanju materijala i sl. Naneti proizvod na probnu površinu kako bi se izračunala tačna potrošnja za specifične uslove površine i predloženu opremu za nanošenje.

Temperatura proizvoda	Maksimalno	+30 °C		
	Minimalno	+10 °C		
Temperatura vazduha	Maksimalno	+30 °C		
	Minimalno	+10 °C		
Relativna vlažnost vazduha	75 % r.h. max			
Tačka rose	Paziti na kondenzaciju. Podloga i neočvršli naneti proizvod moraju biti najmanje +3°C iznad tačke rose da bi se smanjio rizik od kondenzacije ili cvetanja na površini nanetog proizvoda. Niske temperature i visoka vlažnost povećavaju mogućnost pojave cvetanja.			
Temperatura podloge	Maksimalno	+30 °C		
	Minimalno	+10 °C		
Sadržaj vlage u podlozi	Podloga	Metoda ispitivanja	Sadržaj vlage	
	Cementne podloge	Metoda kalcijum karbida (CM metoda)	≤ 6 %	
	Anhidritne podloge	Metoda kalcijum karbida (CM metoda)	≤ 0.3 %	
Bez povećanja vlažnosti (ASTM D4263, polietilenska folija)				
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	+10 °C	120 minuta		
	+20 °C	90 minuta		
	+30 °C	30 minuta		
Napomena: Vremena su približna i na njih će uticati promenljivi uslovi okoline, posebno temperatura i vlažnost vazduha.				
Nanet proizvod spreman za upotrebu	Temperatura	Pešački saobraćaj	Laki saobraćaj	Potpuno očvršlo
	+10 °C	48 sati	5 dana	10 dana
	+20 °C	20 sati	3 dana	7 dana
	+30 °C	10 sati	2 dana	5 dana
Napomena: Vremena su približna i na njih će uticati promenljivi uslovi okoline, posebno temperatura i vlažnost vazduha.				

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNE NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

Pogledati sledeće metodologije izvođenja radova:

- Sika Metodologija ugradnje - Procena stanja i priprema podloge za ugradnju podnih sistema
- Sika Metodologija ugradnje - Sikafloor® mešanje i nanošenje materijala

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

OPREMA

PRIPREMA PODLOGE

- Oprema za čišćenje abrazivnim sredstvima
- Glodalica
- Mašina za brušenje

OPREMA ZA MEŠANJE MATERIJALA

- Električni mikser sa duplim lopaticama (>700W, 300 do 400 obrtaja u minuti)
- Električni mikser sa jednom lopaticom (300 do 400 obrtaja u minuti)
- Strugač

OPREMA ZA NANOŠENJE MATERIJALA

- Gleterice, uključujući i nazubljene gleterice
- Najlonski valjak sa kratkom dlakom
- Gumeni šiber

KVALITET PODLOGE

VAŽNO

Neppravilna obrada pukotina

Pogrešna procena i obrada pukotina može dovesti do

smanjenog veka trajanja i reflektujućih pukotina.

OBRADA SPOJEVA I PUKOTINA

Konstruktivski spojevi i postojeće statičke površinske pukotine u podlozi zahtevaju prethodnu obradu pre nanošenja kompletnog sloja. Koristiti Sikadur® ili Sikafloor® smole.

STANJE PODLOGE

Cementne podloge moraju biti strukturno čvrste i sa dovoljno kompresivne snage (čvrstoće na pritisak) (minimalno 25 N/mm²) sa minimalnom zateznom čvrstoćom od 1.5 N/mm.

Podloge moraju biti čiste, suve i bez zagađivača kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleko, proizvodi za pripremu površine i rastresiti trošni materijal.

PRIPREMA PODLOGE

MEHANIČKA PRIPREMA PODLOGE

VAŽNO

Nepravilnosti na površini zbog šupljina u podlozi

Šupljine i rupe u podlozi oslabiće površinu i oštetiće pokriveni proizvod ako se ne saniraju tokom postupka pripreme.

1. Potpuno izložiti rupe i šupljine tokom pripreme površine da bi se utvrdilo šta je potrebno sanirati.
1. Ukloniti slabe cementne podloge.
2. Pripremiti cementne podloge mehaničkim putem koristeći opremu za peskarenje i brušenje da bi se uklonilo cementno mleko.
3. Pre nanošenja tankog sloja smole, ukloniti izdignute delove brušenjem.
4. Koristiti industrijsku opremu za usisavanje da bi se uklonila prašina, rasuti i trošni materijali sa površine na koju se nanosi materijal, a pre nanošenja proizvoda.
5. Koristiti proizvode iz asortimana proizvoda Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® da bi se izravnala površina ili popunile pukotine, rupe i šupljine.

Za dodatne informacije o proizvodima za izravnavanje i saniranje nepravilnosti/defekta obratite se Sika® Tehničkoj službi.

PRIPREMA NECEMENTNIH PODLOGA

Za informacije o pripremi necementnih podloga, obratite se Sika® Tehničkoj službi.

MEŠANJE

POSTUPAK MEŠANJA PREMAZA

1. Mešati komponentu A (smola) dok se obojeni pigment ne rastvori i ne postigne jednolična boja.
2. Dodati komponentu B (učvršćivač) u komponentu A.
3. VAŽNO: Ne mešajte prekomereno. Neprekidno mešajte komponentu A+B oko 3 minuta dok se ne postigne jednolično obojena smesa.
4. Da bi se smesa dobro izmešala, materijal sipati u

drugu posudu i ponovo mešati da bi se postigla glatka i homogena smesa.

5. Tokom poslednje faze mešanja, najmanje jednom ostružite strane i dno kante za mešanje ravnom ili pravom lopaticom kako biste osigurali potpuno mešanje.

POSTUPAK MEŠANJA TEKSTURIRANOG PREMAZA

1. Mešati komponentu A (smola) dok se obojeni pigment ne rastvori i ne postigne jednolična boja.
2. Dodati komponentu B (učvršćivač) u komponentu A.
3. VAŽNO: Ne mešajte prekomereno. Neprekidno mešajte komponentu A+B oko 3 minuta dok se ne postigne jednolično obojena smesa.
4. Tokom mešanja, postepeno dodajte između 2% po težini smole za podove Sika® Extender T i 3% po težini smole kvarcnog peska 0,3–0,8 mm.
5. Da bi se smesa dobro izmešala, materijal sipati u drugu posudu i ponovo mešati da bi se postigla glatka i homogena smesa.
6. Tokom poslednje faze mešanja, najmanje jednom ostružite strane i dno kante za mešanje ravnom ili pravom lopaticom kako biste osigurali potpuno mešanje.

POSTUPAK MEŠANJA SAMONIVELIRAJUĆEG NOSEĆEG SLOJA

1. Mešati komponentu A (smola) dok se obojeni pigment ne rastvori i ne postigne jednolična boja.
2. Dodati komponentu B (učvršćivač) u komponentu A.
3. Dok mešate komponentu A+B, postepeno dodajte potrebni filer ili agregate.
4. VAŽNO: Ne mešajte prekomereno. Mešajte još 2 minuta dok ne postignete homogenu smesu.
5. Da bi se smesa dobro izmešala, materijal sipati u drugu posudu i ponovo mešati da bi se postigla glatka i homogena smesa.
6. Tokom poslednje faze mešanja, najmanje jednom ostružite strane i dno posude za mešanje ravnom ili pravom lopaticom kako biste osigurali potpuno mešanje.

PRIMENA

VAŽNO

Zaštititi od vlage

Nakon nanošenja materijala, proizvod zaštititi od vlage, kondenzacije i dreknog dodira sa vodom najmanje 24 sata.

VAŽNO

Ventilacija u zatvorenim prostorima

Uvek obezbediti dobru ventilaciju tokom nanošenja proizvoda u zatvorenim prostorima.

VAŽNO

Oštećena završna obrada zbog grejanja grejalicama na fosilna goriva

Grejalice na fosilna goriva na plin, ulje ili parafin proizvode velike količine ugljen-dioksida i vodene pare, što može negativno uticati na završni sloj.

1. Za privremeno grejanje koristiti samo sisteme ventilatora toplog vazduha na električni pogon. Ne koristiti plin, ulje, parafin ili druge grejalice na fosilna goriva.

VAŽNO

Udubljenja u smoli usled visoke temperature u kombinaciji sa visokim opterećenjem

Pod određenim uslovima podno grejanje ili visoka temperatura okoline u kombinaciji sa visokim opterećenjem mogu dovesti do stvaranja udubljenja u smoli.

VAŽNO

Obezbediti dosledno podudaranje boja

Za dosledno podudaranje boja treba povesti računa da se proizvod nanosi na svaku površinu iz iste kontrolne serije proizvoda.

NANOŠENJE OSNOVNOG PREMAZA ILI NANOŠENJE VALJKOM

1. Sipati pomešani proizvod na podlogu. Napomena: Potrošnja je naznačena u odeljku Detalji primene.
2. Naneti proizvod ravnomerno preko površine koristeći valjak sa kratkom dlakom ili gumeni šiber.
3. Preći valjkom sa filcom preko površine u dva pravca pod pravim uglom. Napomena: Održavati „mokru ivicu“ tokom primene kako bi se postigla bešavna završna obrada.

NANOŠENJE GLET SLOJA

1. Sipati pomešani proizvod na podlogu. Napomena: Potrošnja je naznačena u odeljku Detalji primene.
2. Naneti proizvod ravnomerno preko površine koristeći gletericu ili gumeni šiber.

NANOŠENJE TEKSTURIRANOG PREMAZA

1. Sipati pomešani proizvod na podlogu. Napomena: Potrošnja je naznačena u odeljku Detalji primene.
2. Naneti proizvod u dva pravca pod pravim uglom koristeći teksturisani valjak. Napomena: Održavati „mokru ivicu“ tokom primene kako bi se postigla bešavna završna obrada.

NANOŠENJE SAMORAZLIJAVUĆEG SLOJA

1. Sipati pomešani proizvod na podlogu. Napomena: Potrošnja je naznačena u odeljku Detalji primene.
2. Naneti proizvod ravnomerno preko površine koristeći nazubljenu gletericu.
3. Da bi se dobila glatka završna obrada, zagladiti površinu ravnom stranom gleterice.
4. Preći preko površine u dva pravca pod pravim uglom koristeći metalni igličasti valjak.

ZAPTIVNI SLOJ NA POSIPU

1. Sipati pomešani proizvod na podlogu. Napomena: Potrošnja je naznačena u odeljku Detalji primene
2. Ravnomerno razmazati proizvod po površini koristeći gumeni šiber.
3. Preći preko površine u dva pravca pod pravim uglom koristeći valjak od filca. Napomena: Održavati „mokru ivicu“ tokom primene kako bi se postigla bešavna završna obrada.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sve alatke i opremu za nanošenje materijala vodom odmah nakon upotrebe. Očvrsl materijal može da se ukloni jedino mehaničkim putem.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sikafloor-2510W-sr-RS-(08-2024)-2-1.pdf

Tehnički list

Sikafloor®-2510 W
Avgust 2024, Verzija 02.01
020811010020000045