

## TEHNIČKI LIST

## Sikaflex®-515

Višenamenska masa za zaptivanje na bazi silan-terminiranog polimera (STP)

## OPŠTI PODACI O PROIZVODU (ZA VIŠE INFORMACIJA POGLEDATI BEZBEDONOSNI LIST)

Hemijska osnova	Silan-terminirani polimer
Boja (CQP001-1)	Bela, svetlo siva, crna
Mehanizam očvršćavanja	Stvrđjava u dodiru sa vlagom
Gustina (neočvršli materijal)	u zavisnosti od boje 1.5 kg/l
Stabilnost (non-sag svojstva)	Dobra
Temperatura pri nanošenju materijala	vazduh 5 – 40 °C
Stvaranje pokorice (CQP019-1)	25 minuta <sup>A</sup>
Brzina očvršćavanja (CQP049-1)	(pogledati dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)	3 %
Tvrdoća po Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	25
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	1.1 MPa
Izduženje pri lomu (CQP036-1 / ISO 527)	300 %
Otpornost na širenje pukotine (propagacija pukotine) (CQP045-1 / ISO 34)	5.0 N/mm
Radna temperatura (CQP513-1)	4 sata -50 – 90 °C 120 °C
Rok trajanja	kartuša / unipack 12 meseci <sup>B</sup> kanta / bure 9 meseci <sup>B</sup>

CQP = Postupak upravljanja kvalitetom

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. h.<sup>B</sup>) skladištiti na temperaturi ispod 25 °C

## OPIS PROIZVODA

Sikaflex®-515 je jednokomponentna masa za zaptivanje na bazi silan-terminiranog polimera (STP) koji stvrđjava u dodiru sa vlagom iz vazduha. Dobro se vezuje na mnogo različitih vezivnih površina kao što su metali, ABS, PC, FRP materijali i drvo, bez potrebe za posebnom obradom, a masa za zaptivanje je pogodna za većinu unutrašnjih i spoljašnjih primena.

## PREDNOSTI PROIZVODA

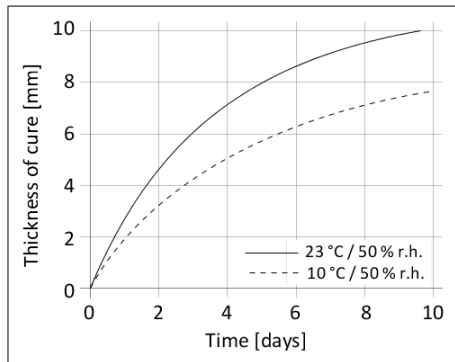
- Brzo vreme stvaranje pokorice
- Dobro se vezuje na mnogo različitih podloga bez potrebe za posebnom prethodnom obradom
- Bez izocijanata, rastvarača, silikona i PVC
- Odlična obradivost
- Može da se prefarba
- Slab miris

## PODRUČJE PRIMENE

Sikaflex®-515 je višenamenska masa za zaptivanje pogodna za većinu industrijskih primena zaptivanja. Proizvod ima veoma dobra zaptivna svojstva za unutrašnju i spoljašnju primenu. Sikaflex®-515 dobro se vezuje na materijale kao što su metali, ABS, PC, FRP materijali i drvo. Potražiti savet proizvođača i izvršiti ispitivanja na stvarnim podlogama pre upotrebe proizvoda Sikaflex®-515 na materijalima sklonim pucanju usled naprežanja. Proizvod mogu da koriste isključivo iskusni profesionalci. Treba izvršiti ispitivanja na stvarnim podlogama i uslovima kako bi se osigurala prionljivost i kompatibilnost materijala.

## MEHANIZAM STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-515 stvrdnjava u dodiru sa vlagom iz vazduha. Pri niskim temperaturama sadržaj vode u vazduhu je generalno niži i proces stvrdnjavanja protiče nešto sporije (pogledati dijagram 1) stvrdnjava u dodiru sa vlagom iz vazduha. Pri niskim temperaturama sadržaj vode u vazduhu je generalno niži i proces stvrdnjavanja protiče nešto sporije (pogledati dijagram 1).



Dijagram 1: brzina stvrdnjavanja proizvoda Sikaflex®-515

## OTPORNOST NA HEMIKALIJE

Sikaflex®-515 je generalno otporan na svežu vodu, morsku vodu, razblažene kiseline i razblažene kaustične rastvore; privremeno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja; nije otporan na organske kiseline, glikolni alkohol, koncentrovane mineralne kiseline i kaustične rastvore ili rastvarače.

## NAČIN PRIMENE

### Priprema površine

Površine moraju biti čiste, suve i bez masnoća, ulja i prašine. Obrada površine zavisi od specifične prirode podloge i presudna je za dugotrajno vezivanje. Saveti za pripremu površine mogu se pronaći u aktuelnom izdanju odgovarajuće Sika Tabele za prethodnu obradu podloge. Uzmite u obzir da se dati predlozi zasnivaju na iskustvu i da ih u svakom slučaju treba proveriti ispitivanjem na originalnim podlogama.

### Nanošenje materijala

Sikaflex®-515 može se obrađivati na temperaturama između 5°C i 40°C, ali treba uzeti u obzir promene reaktivnosti i svojstva primene. Optimalna temperatura podloge i mase za zaptivanje je između 15°C i 25°C. Sikaflex®-515 može se obraditi ručnim, pneumatskim ili električnim klipnim pištoljem, kao i pumpnom opremom. Za savet pri odabiru i postavljanju odgovarajućeg pumpnog sistema, obratite se Odeljenju sistemskog inženjeringa Sika industrije.

## Završna obrada

Završna obrada se izvodi unutar vremena formiranja pokorice na masi za zaptivanje. Preporučuje se upotreba Sika® Tooling Agent N sredstva za izgladivanje površine. Prikladnost i kompatibilnost drugih sredstava za završnu obradu mora se ispitati pre upotrebe.

## Uklanjanje materijala

Nestvrdnuta masa za zaptivanje Sikaflex®-515 može se ukloniti sa alata i opreme koristeći rastvarač Sika® Remover-208 ili neki drugi odgovarajući rastvarač. Kad se proizvod stvrdne, može se ukloniti isključivo mehaničkim putem. Ruke i kožu izloženu lepku odmah treba oprati maramicama za ruke kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvima za čišćenje ruku i vodom. Nemojte koristiti rastvarač/razređivač na koži!

## Farbanje

Na proizvod Sikaflex®-515 najbolje je naneti boju unutar vremena formiranja pokorice. Ukoliko se boja nanosi nakon formiranja pokorice na masi za zaptivanje, prionljivost može da se poboljša obradom spojnice koristeći Sika® Aktivator-100 ili Sika® Aktivator-205 pre nanošenja boje. Ako boja zahteva proces pečenja (> 80 °C), najbolji učinak se postiže ako se dopusti masi za zaptivanje da se prvo potpuno stvrdne. Sve boje moraju biti testirane sprovođenjem preliminarnih ispitivanja u uslovima proizvodnje. Elastičnost boja je obično niža od elastičnosti mase za zaptivanje. To može dovesti do pucanja boje u području spoja.

## DODATNE INFORMACIJE

Ovde navedene informacije služe samo kao opšte smernice. Saveti o specifičnim primenama dostupni su na zahtev kod Sika Tehničke službe.

Primeri sledećih publikacija dostupni su na zahtev:

- Bezbednosni list proizvoda
- Sika Tabela za prethodnu obradu podloge
- Opšte smernice
- Lepljenje i zaptivanje koristeći jednokomponentni proizvod Sikaflex®

## INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Unipack	600 ml
Kanta	23 l
Bure	200 l

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretno izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje ne možemo da utičemo.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Korisnici mogu naći informacije i savete o bezbednom transportovanju, rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda u najnovijem Bezbednosnom listu koji sadrži fizičke, ekološke, toksikološke i druge podatke o bezbednosti.

## PRAVNA POUKA

Informacije, a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.