

TEHNIČKI LIST

Sikadur®-31 DW

Dvokomponentni, epoksidni lepak odobren za kontakt sa pijaćom vodom

OPIS PROIZVODA

Sikadur®-31 DW je tiksotropni, dvokomponentni lepak i reparaturni malter na bazi epoksidnih smola i specijalnih punila, koji je posebno formulisan da ispunjava zahteve za primenu u kontaktu sa pijaćom vodom.

UPOTREBA

Sikadur®-31 DW se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Sikadur®-31 DW može biti korišćen isključivo od strane iskusnih i obučениh profesionalaca.

Kao strukturalni lepak za sledeće podloge:

- Beton
- Čvrst prirodni kamen
- Keramiku, vlaknasti cement
- Malter, opeku
- Čelik, gvožđe, aluminijum
- Drvo
- Poliester, epoksid
- Staklo

Kao lepak sa odobrenjima za kontakt sa pijaćom vodom za sistem Sikadur®- Combiflex

Kao strukturalni lepak za prefabrikovane betonske elemente, uključujući i:

- Stubove, grede itd.
- Ivičnjake i rubni kamen, poklopne ploče itd.

Za brzu reparaciju betona:

- Uglovi i ivice
- Zapunjavanje rupa i udubljenja
- Spojnice

Za zapunjavanje spojnica i pukotina:

- Zapunjavanje krutih spojnica
- Zapunjavanje prslina i zaptivanje (nepokretnih spojnica)

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

Sikadur®-31 DW ima sledeće prednosti:

- Može da se koristi u kontaktu sa pijaćom vodom
- Lako se meša i nanosi.
- Veoma dobro prijanja na većinu konstruktivnih materijala u građevinarstvu
- Tiksotropan: ne curi prilikom nanošenja na vertikalne površine i površine iznad glave
- Očvršćava bez skupljanja
- Komponente su različitih boja (dobra kontrola mešanja)
- Ne zahteva nanošenje prajmera
- Velika početna i krajnja čvrstoća
- Dobra otpornost na abraziju

ODOBRENJA / STANDARDI

- Austrijska agencija za zaštitu zdravlja i bezbednosti hrane: Izveštaj br. UZ 9239/02 sertifikat za pijaću vodu (23.07.02).
- WRAS, UK: Odobrenje za primenu sa sistemom Combiflex, broj RW/M5425, (17. 04. 2008). Izveštaj o ispitivanju M 103983 / M 104028
- O.T.E.C. Barselona, Španija, Dokument br. 07614, ref. Br. 0761415488
- Ispitivanje prema standardu EN 1504-4

INFORMACIJE O PROIZVODU

Tehnički list

Sikadur®-31 DW

Jun 2020, Verzija 01.01

020204030010000038

Hemijska osnova / baza	Epoksidna smola	
Pakovanje	6 kg (A+B)	Prethodno dozirano pakovanje
	40 kg (A+B)	palette od 540 kg (90 x 6 kg) palette od 560 kg (14 x 40 kg)
Boja	Komponenta A: bela Komponenta B: crna Pomešane komponente A+B: siva	
Rok trajanja	24 meseca od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Skladištiti u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +30°C. Čuvati od direktnog izlaganja suncu.	
Gustina	2.00 kg/l (pomešane komponente A+B) (na +20 °C)	

TEHNIČKI PODACI

Čvrstoća pri pritisku	Vreme vezivanja	Temperatura vezivanja 23 °C	(DIN EN 196)		
	14 dana	~ 78 N/mm ²			
Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	Vreme vezivanja	Temperatura vezivanja 23 °C	(DIN EN 196)		
	14 dana	~37 N/mm ²			
Čvrstoća na zatezanje	Vreme vezivanja	Temperatura vezivanja 23 °C	(ISO 527)		
	14 dana	~23 N/mm ²			
Modul elastičnosti pri zatezanju	~ 6,500 N/mm ²		(ISO 527)		
Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost	Vreme vezivanja	Podloga	Temperatura vezivanja	Jačina veze	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 dana	Suvi beton	+23 °C	3 N/mm ² *	
	7 dana	Vlažan beton	+23 °C	2 N/mm ² *	
	7 dana	Čelik peskaren	+23 °C	9 N/mm ²	
*100% lom betona					
Skupljanje	Očvršćava bez skupljanja.				
Koeficijent termičke ekspanzije	2.36 x 10 ⁻⁵ po °C (na temperaturi od +23 °C do +60 °C)				(EN 1770)
Termička stabilnost (HDT)	Vreme vezivanja	Temperatura vezivanja	HDT		(ISO 75)
	7 dana	+23 °C	+50 °C		

INFORMACIJE O SISTEMU

Struktura sistema	Konsultovati tehnički list sistema Sikadur®-Combiflex® u vezi sa svim primenama ovog sistema.
-------------------	---

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : B = 3 : 1 po težini ili zapremini	
Debljina sloja	Maksimalno 30 mm Prilikom korišćenja više pakovanja, jednog za drugim, ne mešati sledeće pakovanje dok se ne upotrebi prethodno, u cilju uštede vremena.	
Curenje	Na vertikalnim površinama ne curi do 10 mm debljine.	(EN 1799)

Temperatura proizvoda	Sikadur®-31 DW mora da se nanosi na temperaturama između +10°C i +30°C za svaku primenu.		
Temperatura vazduha	+10 °C min. / +30 °C max.		
Tačka rose	Paziti na kondenzaciju! Temperatura podloge tokom primene mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose.		
Temperatura podloge	+10 °C min. / +30 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	Podloga mora biti suva ili mat vlažna (bez stajaće vode). Lepak dobro utrljati u podlogu pomoću četke.		
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Temperatura	Rok upotrebe nakon otvaranja pakovanja*	Otvoreno vreme (EN ISO 9514)
	+23 °C	~ 90 minuta	—
	+30 °C	—	~ 55 minuta
	*200 g Rok upotrebe nakon otvaranja pakovanja i spravljanja počinje kada se pomešaju smola i učvršćivač. Ovaj rok je kraći pri visokim temperaturama a duži pri niskim. Što je količina smeše veća, to je ovaj rok upotrebe kraći. Kako bi se obezbedila duža ugradljivost pri visokim temperaturama, pomešani lepak može da se podeli u porcije. Još jedna metoda je da se komponente A+B ohlade pre nego što se pomešaju (ali ne na temperaturu ispod +5°C).		

UPUTSTVA ZA PRIMENU

se može iskoristiti u okviru roka upotrebe proizvoda nakon otvaranja pakovanja.

KVALITET PODLOGE

Malter i beton moraju biti stariji od 28 dana (u zavisnosti od minimalnih zahteva za čvrstoću). Potrebno je potvrditi čvrstoću podloge (betona, zidarskih materijala, prirodnog kamena). Površina podloge (svih vrsta podloge) mora biti čista, suva ili mat vlažna (bez stajaće vode) i bez kontaminirajućih materija kao što su prašina, ulja, masti, postojeće površinske obrade, premazi itd. Sa čeličnih podloga obavezno ukloniti rđu tako da odgovara standardu Sa 2.5. Podloga mora biti zdrava, a sav slabo prijanjajući materijal se mora ukloniti.

PRIPREMA PODLOGE

Beton, malter, kamen, opeka:
Podloge moraju biti zdrave, suve ili mat vlažne (bez stajaće vode), čiste, bez cementnog mleka, leda, stajaće vode, masti, ulja, starih površinskih obrada ili premaza, a sve trošne ili rasute delove obavezno ukloniti da bi se dobila čista površina, bez cementnog mleka i kontaminirajućih materija, otvorene teksture.
Čelik:
Mora se očistiti i dobro pripremiti do odgovarajućeg kvaliteta npr. peskiranjem i usisavanjem. Izbegavati stvaranje uslova za tačku rose.

MEŠANJE

Prethodno dozirane jedinice:
Komponentu A i B mešati najmanje 3 minuta pomoću nastavka za mešanje prikačenog na bušilicu sa malim brojem obrtaja (oko 300 o/min) dok materijal ne dobije glatku konzistenciju i ujednačenu sivu boju. Izbegavati uvlačenje vazduha prilikom mešanja. Zatim, celu smešu sipati u čistu posudu i opet mešati još oko 1 minut pri sporij brzini kako bi se uvučeni vazduh sveo na minimum. Mešati isključivo onu količinu koja

NAČIN PRIMENE / ALATI

Kada se koristi kao tankoslojni lepak, smešu lepka naneti na prethodno pripremljenu površinu pomoću lopatice, gleterice, nazubljene gleterice (ili rukama zaštićenim rukavicama). Kada se nanosi kao reparaturni malter, koristiti oplatu. Kada se koristi za lepljenje metalnih profila na vertikalne površine, premaz držati pod ravnomerno raspoređenim opterećenjem pomoću podupirača najmanje 12 sati, u zavisnosti od debljine nanetog sloja (ne sme biti veća od 5 mm) i sobne temperature.

Kada materijal očvrstne, prijanjanje proveriti kuckanjem čekićem.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Colma Cleaner. Očvrslu / osušeni materijal može da se ukloni samo mehaničkim putem.

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

Smole tipa Sikadur® formulisane su tako da imaju manje tečenje pod trajnim opterećenjem. Međutim, usled sklonosti ka tečenju koje imaju svi polimerni materijali kada su pod opterećenjem, tečenje mora biti uračunato u dugoročni proračun opterećenja konstrukcije. Generalno, dugoročni proračun opterećenja konstrukcije mora biti niži od 20-25% od loma usled havarije.

Konsultujte projektanta za konstrukcije u vezi sa proračunima opterećenja za primenu u vašem konkretnom slučaju.

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici

trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija

Tel: +381 22 2155 777

www.sika.rs

Tehnički list

Sikadur®-31 DW

Jun 2020, Verzija 01.01
020204030010000038