

TEHNIČKI LIST

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

JEDNOKOMPONENTNI PREMAZ ZA ZAŠTITU OD KOROZIJE SA MALIM SADRŽAJEM RASTVARAČA, NA BAZI SINTETIČKE SMOLE

OPIS PROIZVODA

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid je višenamenski prajmer i završni premaz za čelik. Sa malim sadržajem rastvarača, u skladu sa Direktivom o zaštitnim premazima izdatom od strane Nemačke asocijacije za boje (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Brzosušeci premaz u boji za zaštitu čeličnih konstrukcija od korozije koji sadrži antikorozivne pigmente. Posebno pogodan za primenu u radionicama.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Veoma brzo inicijalno i konačno sušenje, čak i pri niskim temperaturama
- Nanosi se kao jednoslojni sistem sa debljinom suvog sloja 80 - 160 µm
- Sadržaj isparljivih organskih jedinjenja (VOC) oko 320 g/l
- Ekonomičan

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid	250 kg, 30 kg i 12.5 kg neto
	Sika® Thinner S	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled / Boja	Nijanse prema RAL karti. Moguća su manja odstupanja boja zbog svojstava sirovina.	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U neotvorenom originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	~1.55 kg/l	
Sadržaj suve materije	~65 % zapremine ~81 % težine	

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Sistem premaza je otporan na vremenske uticaje.
Termička otpornost	Suva toplota do 100°C

Tehnički list

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid

Jun 2020, Verzija 03.01

020601000050000006

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	Čelik: Izlaganje okruženju: 1 -2 x SikaCor® Steel Protect VHS Rapid SikaCor® Steel Protect VHS Rapid može da se premazuje jednokomponentnim premazima na bazi sintetičkih smola, kao što je SikaCor®-6630 High Solid ili Sika® CorroTop NEW. Ovi proizvodi nisu pogodni za potopljene površine.
----------------	--

INFORMACIJE O PRIMENI

Razređivač	Sika® Thinner S Po potrebi, može se dodati maksimalno 3% Sika® Thinner S (polako mešati) radi prilagođavanja viskoznosti.																																																		
Potrošnja	Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednje suvi film debljine: <table><tr><td>Debljina suvog filma</td><td>80 µm</td></tr><tr><td>Debljina vlažnog filma</td><td>120 µm</td></tr><tr><td>Potrošnja</td><td>~0.190 kg/m²</td></tr><tr><td>VOC</td><td>~36.2 g/m²</td></tr></table>	Debljina suvog filma	80 µm	Debljina vlažnog filma	120 µm	Potrošnja	~0.190 kg/m ²	VOC	~36.2 g/m ²																																										
Debljina suvog filma	80 µm																																																		
Debljina vlažnog filma	120 µm																																																		
Potrošnja	~0.190 kg/m ²																																																		
VOC	~36.2 g/m ²																																																		
Temperatura proizvoda	Min. 5°C																																																		
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno 85%, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad tačke rose.																																																		
Temperatura podloge	Min. 5°C																																																		
6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)	Faza sušenja br. 1 (suvo na dodir) <table><thead><tr><th></th><th>DFT 80 µm</th><th>DFT 120 µm</th><th>DFT 160 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>5°C posle</td><td>80 min.</td><td>100 min.</td><td>160 min.</td><td></td></tr><tr><td>20°C posle</td><td>40 min.</td><td>50 min.</td><td>80 min.</td><td></td></tr><tr><td>40°C posle</td><td>15 min.</td><td>20 min.</td><td>30 min.</td><td></td></tr><tr><td>80°C posle</td><td>5 min.</td><td>7 min.</td><td>10 min.</td><td></td></tr></tbody></table> Faza sušenja br. 6 (može da se premazuje) <table><thead><tr><th></th><th>DFT 80 µm</th><th>DFT 120 µm</th><th>DFT 160 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>5°C posle</td><td>8 sati</td><td>10 sati</td><td>12 sati</td><td></td></tr><tr><td>20°C posle</td><td>4 sati</td><td>4.5 sati</td><td>5 sati</td><td></td></tr><tr><td>40°C posle</td><td>1.5 sat</td><td>2 sata</td><td>3 sata</td><td></td></tr><tr><td>80°C posle</td><td>45 min</td><td>1 sat</td><td>1.5 sat</td><td></td></tr></tbody></table>		DFT 80 µm	DFT 120 µm	DFT 160 µm	(ISO 9117-5)	5°C posle	80 min.	100 min.	160 min.		20°C posle	40 min.	50 min.	80 min.		40°C posle	15 min.	20 min.	30 min.		80°C posle	5 min.	7 min.	10 min.			DFT 80 µm	DFT 120 µm	DFT 160 µm	(ISO 9117-5)	5°C posle	8 sati	10 sati	12 sati		20°C posle	4 sati	4.5 sati	5 sati		40°C posle	1.5 sat	2 sata	3 sata		80°C posle	45 min	1 sat	1.5 sat	
	DFT 80 µm	DFT 120 µm	DFT 160 µm	(ISO 9117-5)																																															
5°C posle	80 min.	100 min.	160 min.																																																
20°C posle	40 min.	50 min.	80 min.																																																
40°C posle	15 min.	20 min.	30 min.																																																
80°C posle	5 min.	7 min.	10 min.																																																
	DFT 80 µm	DFT 120 µm	DFT 160 µm	(ISO 9117-5)																																															
5°C posle	8 sati	10 sati	12 sati																																																
20°C posle	4 sati	4.5 sati	5 sati																																																
40°C posle	1.5 sat	2 sata	3 sata																																																
80°C posle	45 min	1 sat	1.5 sat																																																
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	SikaCor® Steel Protect VHS Rapid može da se premazuje SikaCor® Steel Protect VHS Rapid nakon postizanja faze sušenja br. 6.																																																		
Vreme sušenja	Vreme konačnog sušenja U zavisnosti od debljine sloja i temperature, konačna čvrstoća se postiže u roku od 7 - 14 dana.																																																		

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskiranje do kvaliteta površine Sa 2 ½ prema standardu ISO 12944-4.
Podloga mora biti očišćena od nečistoća, ulja i masti.

MEŠANJE

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid se isporučuje u

stanju spremnom za upotrebu. Pre upotrebe dobro promešati.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja lako se postiže prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće je da će biti

potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, preporučuje se prethodno probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Nanošenje četkom i valjkom

Konvencionalno prskanje pod visokim pritiskom

- Veličina dizne 1,5 - 2,0 mm

Airless prskanje:

- Pritisak min. 180 bara
- Veličina dizne 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

SikaCor® Cleaner

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

U skladu sa EU Direktivom 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (kategorija proizvoda IIA / j tipa Sb) iznosi 500 g/l (Ograničenja iz 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj VOC-a u SikaCor® Steel Protect VHS Rapid je < 500 g/litru za proizvod spreman za upotrebu.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCor® Steel Protect VHS Rapid
Jun 2020, Verzija 03.01
020601000050000006

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.