

TEHNIČKI LIST

Sikaflex®-221

VIŠENAMENSKI LEPAK / MASA ZA ZAPTIVANJE SA ŠIROKIM RASPONOM LEPLJENJA

OPŠTI PODACI O PROIZVODU (ZA VIŠE INFORMACIJA POGLEDATI BEZBEDONOSNI LIST)

Hemijska osnova	Jednokomponentni poliuretan
Boja (CQP001-1)	Bela, siva, crna, braon
Mehanizam očvršćavanja	Stvrdnjava putem vlage
Gustina (neočvršli materijal)	u zavisnosti od boje 1.3 kg/l
Stabilnost (non-sag svojstva)	Dobra
Temperatura pri nanošenju materijala	temperatura vazduha 5 – 40 °C
Stvaranje pokorice (CQP019-1)	60 minuta ^A
Otvoreno vreme za ugradnju (CQP526-1)	45 minuta ^A
Brzina očvršćavanja (CQP049-1)	(see diagram)
Skupljanje (CQP014-1)	5 %
Tvrdoća po Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Izduženje pri lomu (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Otpornost na širenje pukotine (propagacija pukotine) (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Radna temperatura (CQP513-1)	24 sata -50 – 90 °C 1 sat 120 °C 140 °C
Rok trajanja	12 meseci ^B

CQP = Postupak upravljanja kvalitetom

^A) 23 °C / 50 % r.h.^B) skladištiti na temperaturi ispod 25 °C

OPIS PROIZVODA

Sikaflex®-221 je višenamenski, jednokomponentni lepak / masa za zaptivanje, koji se dobro lepi na mnogo različitih podloga kao što su metali, osnovni premazi za metale i premazi za boje (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastika. Pogodno je za izradu traknih savitljivih zaptivki

PREDNOSTI PROIZVODA

- Dobro se lepi na mnoge različite podloge
- Može da se brusi i boji
- Zadovoljava EN45545-2R1/R7HL
- Ne izaziva koroziju
- Slab miris

PODRUČJE PRIMENE

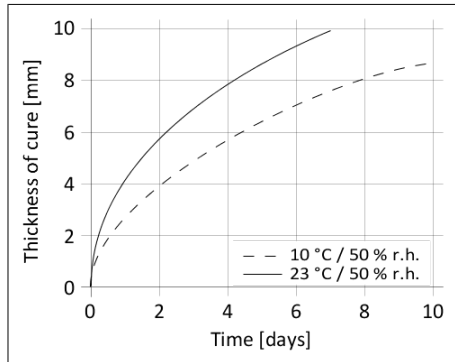
Sikaflex®-221 dobro se lepi na mnogo različitih podloga i pogodno je za izradu trajnih savitljivih zaptivki. Pogodni materijali za podlogu su metali, osnovni premazi za metale i premazi za boje (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastika. Idealno je da se koristi za unutrašnje zaptivanje i jednostavno lepljenje.

Tražiti savet od proizvođača i izvršiti ispitivanja na originalnoj podlozi pre upotrebe Sikaflex®-221 na materijalima koji su skloni pucanju usled naprezanja.

Ovaj proizvod mogu da koriste isključivo iskusni profesionalci. Treba izvršiti ispitivanja na stvarnim podlogama i uslovima kako bi se osigurala prionljivost i kompatibilnost materijala.

MEHANIZAM STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-221 stvrdnjava reakcijom sa atmosferskom vlagom. Pri niskim temperaturama sadržaj vode u vazduhu je generalno niži i reakcija stvrdnjavanja protiče nešto sporije (pogledati dijagram 1).



Dijagram 1: brzina stvrdnjavanja proizvoda Sikaflex®-221

OTPORNOST NA HEMIKALIJE

Sikaflex®-221 is generally resistant to fresh water, seawater, diluted acids and diluted caustic solutions; temporarily resistant to fuels, mineral oils, vegetable and animal fats and oils; not resistant to organic acids, glycolic alcohol, concentrated mineral acids and caustic solutions or solvents.

NAČIN PRIMENE

Priprema površine

Površine moraju biti čiste, suve i bez masnoća, ulja i prašine. Obrada površine zavisi od specifične prirode podloge i presudna je za dugotrajno lepljenje. Predlozi za pripremu površine mogu se naći u važećem izdanju odgovarajuće Sika tabele za prethodnu obradu podloge. Uzmite u obzir da se dati predlozi zasnivaju na iskustvu i da ih u svakom slučaju treba proveriti ispitivanjem na originalnim podlogama.

Nanošenje materijala

Sikaflex®-221 može se obrađivati na temperaturama između 5°C i 40°C, ali treba uzeti u obzir promene u reaktivnosti i svojstvima primene. Optimalna temperatura podloge i mase za zaptivanje je između 15 °C i 25 °C.

Sikaflex®-221 može se obraditi ručnim, pneumatskim ili električnim klipnim pištoljem, kao i pumpnom opremom. Za savet u vezi sa odabirom odgovarajućeg pumpnog sistema, obratite se Odeljenju za sistemski inženjering Sika industrije.

Završna obrada

Završna obrada se izvodi unutar vremena stvaranja pokorice na masi za zaptivanje. Preporučuje se upotreba Sika® Tooling Agent N sredstva za izgladivanje površine. Prikladnost i kompatibilnost drugih sredstava za završnu obradu mora se ispitati pre upotrebe.

Uklanjanje materijala

Nestvrdnuti materijal Sikaflex®-221 može se ukloniti sa alata i opreme koristeći rastvarač Sika® Remover-208 ili neki drugi odgovarajući rastvarač. Kad se stvrdne, materijal se može ukloniti isključivo mehaničkim putem. Ruke i kožu izloženu lepku/masi za zaptivanje odmah treba oprati maramicama za ruke kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvima za čišćenje ruku i vodom. Nemojte koristiti rastvarač na koži.

Farbanje

Sikaflex®-221 može da se farba nakon stvaranje pokorice. Ukoliko je za boju potreban postupak pečenja, najbolji rezultati se postižu kada se prvo masa za zaptivanje u potpunosti stvrdne. Obično su pogodne boje na bazi jednokomponentne pur pene ili dvokomponentnog akrila. Sve boje treba ispitati izvođenjem prethodnih proba u uslovima proizvodnje. Elastičnost farbi obično je niža od mase za zaptivanje što može dovesti do pucanja sloja farbe u području spojeva.

DODATNE INFORMACIJE

Ovde navedene informacije služe samo kao opšte smernice. Saveti o specifičnim primenama dostupni su na zahtev kod Sika Tehničke službe.

Primeri sledećih publikacija dostupni su na zahtev:

- Bezbednosni list proizvoda
- Sika tabela za prethodnu obradu za jednokomponentne poliuretane
- Opšte smernice
- Lepljenje i zaptivanje sa proizvodima Sikaflex® i SikaTack®

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Unipak	400 ml
	600 ml
Kanta	23 l
Bure	195 l

NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretno izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje ne možemo da utičemo.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Korisnici mogu naći informacije i savete o bezbednom transportovanju, rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda u najnovijem Bezbednosnom listu koji sadrži fizičke, ekološke, toksikološke i druge podatke o bezbednosti.

PRAVNA POUKA

Informacije, a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

TEHNIČKI LIST

Sikaflex®-221
Version 04.01 (08 - 2024), sr_RS
012001202210001000

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

