

TEHNIČKI LIST

SikaCor® Zinc ZS

OSNOVNI PREMAZ SA CINK SILIKATOM ZA ČELIK

OPIS PROIZVODA

Jednokomponentni, visoko pigmentovani osnovni premaz (prajmer) bogat cinkom na bazi etil silikata za čelik.

Nizak sadržaj rastvarača u skladu sa Smernicama Udruženja proizvođača boja u Nemačkoj za nanošenje zaštitnih premaza (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor® Zinc ZS se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Sofisticirani premaz za zaštitu od korozije za peskirane čelične površine sa i bez završnih premaza. SikaCor® Zinc ZS je pogodan za čelične konstrukcije iznad i pod vodom, za brodogradnju, cevovode, rezervoare za skladištenje, kontejnere, itd.

Sa debljinom filma (sloja) do 20 µm SikaCor® Zinc ZS je takođe pogodan kao radionički premaz za zavarivanje.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Brzo vreme sušenja i slaganja
- Otporan na abraziju i visoke temperature
- Otporan na vodu i vremenske uslove

ODOBRENJA / STANDARDI

Odobreno u skladu sa nemačkim standardom 'TL KOR-Stahlbauten', strana 86 (uključujući nepodešene (frikcione) zavrtnajske veze/nepokretni navojni spojevi).

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® Zinc ZS	25 kg neto
	Sika® Thinner B	10 l i 3 l
Izgled / Boja	Cink siva, matirano	
Rok trajanja	1 godina	
Uslovi skladištenja	U originalnom neotvorenom pakovanju, u hladnoj i suvoj sredini.	
Gustina	~2.3 kg/l	
Sadržaj suve materije	~64.5 % zapremine ~82 % težine	

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Potpuno osušen materijal je otporan na vodu i vremenske uslove, kao i na mehaničko habanje
-------------------------	--

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi

Osnovni premaz za čelik:

1 - 2 x SikaCor® Zinc ZS

Kada nije potreban završni premaz:

2 x SikaCor® Zinc ZS

Radionički premaz za zavarivanje:

1 x SikaCor® Zinc ZS debljina suvog filma 20 mikrona

Pogodno za završne premaze:

SikaCor® EG-1 se koristi kao međusloj premaza i tom prilikom odgovaraju svi jedno i dvokomponentni proizvodi

INFORMACIJE O PRIMENI

Razređivač

Sika® Thinner B

Ako je potrebno, može da se doda maksimalno 3 % Sika® Thinner B rastvarača da bi se podesila viskoznost.

U slučaju radioničkog premaza za zavarivanje, dodajte oko 5 % Sika® Thinner B rastvarača prema težini materijala.

Potrošnja

Teorijska potrošnja materijala/isparljivog organskog jedinjenja (VOC) bez gubitka za srednju debljinu suvog filma:

Debljina suvog filma/sloja	20 µm	60 µm
Debljina vlažnog filma/sloja	30 µm	95 µm
Potrošnja	~0.070 kg/m ²	~0.215 kg/m ²
VOC	~12.8 g/m ²	~38.5 g/m ²

Osim malih površina, debljina suvog filma SikaCor® Zinc ZS ne sme da premašuje 150 mikrona po sloju.

Temperatura proizvoda

Min. + 5°C, max. + 50°C

Relativna vlažnost vazduha

Min. 50 %, max. 90 %, površina podloge treba da bude najmanje 3 K iznad temperature početka kondenzacije. Ako je vlažnost manja od 50 %, vreme sušenja se produžava.

Temperatura podloge

Min. + 5°C, max. + 50°C

6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)

	DFT 20 µm	DFT 60 µm	(ISO 9117-5)
+ 5°C, 50% RH			
posle	6 min	12 min	
+ 23°C, 50% RH			
posle	4 min	8 min	

Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva

Između SikaCor® Zinc ZS premaza:

Min. 4 h

Max. neograničeno

Između SikaCor® Zinc ZS i SikaCor® EG-1:

Min. 24 h

Max. neograničeno

Napomena: Prilikom premazivanja koristeći SikaCor® Zinc ZS mogu da se pojave mehurići i/ili otvori (rupice). Potrebno je preventivno isprskati tanak sloj premaza SikaCor® EG-1, razblaženog sa 8 - 10 % Sika® Thinner EG rastvarača, kao zaštitni sloj. Nakon toga primenjujući tehniku "morko na morko" naneti sloj SikaCor® EG-1.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskarenje u skladu sa Sa 2 ½ prema standardu ISO 12944-4.

Bez prisustva prljavštine, ulja i masnoće.

MEŠANJE

Materijal se prodaje spreman za upotrebu. Dobro ga pomešajte pre i tokom nanošenja, po mogućstvu koristeći snažnu mikser mešalicu. Posudu otvoriti tek kad se počne sa primenom, a nakon upotrebe čvrsto zatvoriti.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje uniformne debljine i izgleda. Nanošenje prskanjem daje najbolje rezultate. Naznačena debljina suvog filma se lako postiže pomoću bezvazdušnog spreja. Dodavanja rastvarača smanjuje otpornost na skupljanje i debljinu suvog filma. U slučaju nanošenja četkom, nanošenje više premaza može biti neophodno u cilju obezbeđenja zahtevane debljine premaza, u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na gradilištu, nijanse boje, itd. Pre početka glavnog nanošenja, poželjno je uraditi probna nanošenja zaštite na probnim površinama kako bi se izabrao optimalni način primene kojim se obezbeđuju zahtevani rezultati.

Nanošenje četkom:

▪ Pogodno jedino za male površine, npr. popravke Konvencionalno nanošenje prskanjem pod visokim pritiskom:

Veličina mlaznice 1.7 - 2.5 mm

Pritisak 2 - 3 bar

Obavezno koristiti separator za ulje i vodu

Bezvazdušno prskanje:

Pritisak aproksimativno 100 bar

Veličina mlaznice 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 inča)

Ugao prskanja 50° - 80°

Napomena: Izabrati kratko rastojanje prskanja da bi se izbeglo 'suvo prskanje'

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Sika® Thinner B

Alati se čiste odmah nakon završetka posla, sve dok se SikaCor® Zinc ZS ne osuši. Očvršli materijal može da se ukloni jedino mehaničkim putem.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1

22310 Šimanovci

Srbija

Tel: +381 22 2155 777

www.sika.rs

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjom upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.