

## TEHNIČKI LIST

Sikaflex<sup>®</sup>-112 Crystal Clear

## PROVIDNI LEPAK I ZAPTIVNA MASA

## OPIS PROIZVODA

Sikaflex<sup>®</sup>-112 Crystal Clear je jednokomponentan, višenamenski lepak i zaptivna masa sa dobrim inicijalnim vezivanjem koji lepi i zaptiva površine većine građevinskih materijala. Za unutrašnju i spoljašnju primenu.

## UPOTREBA

Lepak predviđen za lepljenje većine građevinskih elemenata i materijala, kao što su:

- Beton
- Opeka
- Većine vrste kamena
- Keramika
- Drvo
- Metal
- Staklo
- PVC

Zaptivna masa za zaptivanje oko lepljenih elemenata.

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- 100% transparentan
- Dobro inicijalno vezivanje
- Veoma niska emisija isparenja
- Lepak-zaptivna masa sa CE znakom

## INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Usklađenost sa LEED v4 EQc2: nisko isparivi materijali (Low-Emitting Materials)
- Klasifikacija emisija isparljivih organskih materija (VOC) GEV-Emicode EC1PLUS
- Klasa A+ emisija isparivih organskih materija po Francuskom standardu (VOC) Émissions dans l'air intérieur A+

## ODOBRENJA / STANDARDI

CE znak i izjava o svojstvima prema standardu EN 15651-1 – Zaptivne mase za nekonstruktivnu upotrebu u zgradama i na pešačkim stazama – Deo 1: Zaptivne mase za fasadne elemente: Klasa F EXT-INT 20HM

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Polimer modifikovan silanom
Pakovanje	Kartuša od 290 ml, 12 kartuša po kutiji
Boja	Providan
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje
Uslovi skladištenja	Čuvati u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju na suvom mestu, na temperaturama između +5°C i +25°C. Uvek proveriti na ambalaži.
Gustina	~1,05 kg/l (ISO 1183-1)

## TEHNIČKI PODACI

<b>Tvrdoća po Shore A</b>	~48 (posle 28 dana)	(ISO 868)
<b>Čvrstoća na zatezanje</b>	~2,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
<b>Izduženje pri lomu</b>	~400 %	(ISO 37)
<b>Otpornost na širenje pukotina</b>	~4,0 N/mm	(ISO 34)
<b>Radna temperatura</b>	min. -40°C / maks. +70°C	
<b>Proračun spojnice</b>	Širinu spojnice potrebno je odrediti tako da zadovolji potrebe pomeranja zaptivne mase. Širina spojnice mora biti > 6 mm i < 20 mm. Mora se održavati odnos širine prema dubini od oko 2:1. Spojnice širine < 10 mm predviđene su za sprečavanje pukotina, tako da se smatraju spojnica koje nisu pokretne. Za veće spojnice, obratite se tehničkoj službi kompanije Sika za dodatne informacije.	

## INFORMACIJE O PRIMENI

<b>Kapacitet</b>	1 kartuša (290 ml)	
	<b>Kapacitet</b>	<b>Dimenzije</b>
	~100 tačkica	Prečnik = 30 mm
	~15 m dužine trake	Debljina = 4 mm
		Prečnik dizne = 5 mm (~20 ml po dužnom metru)
<b>Ispuna</b>	Koristiti podložne profile od poliuretanske pene sa zatvorenim ćelijama	
<b>Curenje</b>	0 mm (profil od 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
<b>Temperatura vazduha</b>	Min. +5 °C / maks. +40 °C	
<b>Temperatura podloge</b>	Min. +5 °C / maks. +40 °C, min. 3 °C iznad temperature tačke rose	
<b>Brzina sazrevanja / sušenja</b>	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % rel. vlažnosti)	(CQP 049-2)
<b>Vreme stvaranja pokorice</b>	~10 min (23 °C / 50 % rel. vlažnosti)	(CQP 019-1)

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista, suva, zdrava i bez nečistoća kao što su prljavština, ulja, masti, cementno mleko, stare zaptivne mase i slabo vezani premazi farbe koji mogu loše da utiču na prijanjanje lepka odnosno zaptivne mase. Podloga mora biti dovoljne čvrstoće da bi podnela opterećenja zaptivne mase usled pomeranja.

Mogu se primeniti tehnike uklanjanja nečistoća kao što je čišćenje žičanom četkom, brušenje, peskiranje ili čišćenje drugim mehaničkim alatima. Potpuno ukloniti svu prašinu, slabo prijanjajuće i rasute delove sa svih površina pre nanošenja bilo kakvih aktivatora, prajmera ili lepka/zaptivne mase.

Za optimalno prijanjanje i zahtevne primene, treba pratiti sledeće procedure za pripremu i/ili nanošenje prajmera:

### Neporozne podloge

Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, pocinkovani čelik, metali obloženi praškom ili glazirane pločice treba prethodno očistiti i pripremiti pomoću sredstva Sika® Aktivator-205, koje se nanosi čistom krpom.

Pre nanošenja lepka/zaptivne mase, sačekati > 15 minuta (< 6 sati).

Ostali metali, kao što je bakar, mesing i titanijum-cink, takođe treba očistiti i pripremiti sredstvom Sika® Aktivator-205, koje se nanosi čistom krpom. Nakon odgovarajućeg vremena čekanja, četkom naneti Sika® Primer-3 N.

Sačekati još > 30 minuta (< 8 sati) pre nanošenja lepka/zaptivne mase. PVC mora da se očisti i pripremi sredstvom Sika® Primer-215 koje se nanosi četkom.

Pre nanošenja lepka/zaptivne mase, sačekati > 15 minuta (< 8 sati).

## Porozne podloge

Na beton, gas-beton i cementne maltere, maltere i opeku mora da se nanese prajmer Sika® Primer-3 N, koji se nanosi četkom.

Pre nanošenja lepka, sačekati > 30 minuta (< 8 sati). Za detaljne informacije, obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika.

Napomena: Prajmeri pospešuju prijanjanje i ne predstavljaju zamenu kojom bi se poboljšalo stanje loše pripremljene podloge / čišćenje površine spojnica. Prajmeri takođe pospešuju dugoročno prijanjanje zaptivene spojnice.

## NAČIN PRIMENE / ALATI

### Postupak lepljenja

Posle neophodne pripreme podloge, pripremiti kraj kartuše pre ili pošto je ubacite u pištolj, a zatim postavite diznu.

Proizvod naneti u obliku debljih traka, pljosnatih traka ili tačaka u razmacima od po nekoliko centimetara. Element namestiti u željeni položaj pre formiranja pokorice isključivo pritiskom ruke. Nepravilno namešteni element može lako da se odvoji i promeni mesto tokom prvih nekoliko minuta nakon nanošenja lepka. Po potrebi, koristiti lepljivu traku, klinove ili podupirače kako bi se spojeni elementi držali na mestu tokom prvih nekoliko sati sušenja.

Svež, neosušeni lepak koji preostane na površini mora odmah da se ukloni.

Konačna čvrstoća se postiže nakon kompletnog vezivanja Sikaflex®-112 Crystal Clear, tj. posle 24 do 48 sati na temperaturi od +23 °C, u zavisnosti od uslova okoline i debljine sloja lepka.

### Postupak zaptivanja

#### Stavljanje krep trake

Preporučuje se upotreba krep trake kada su potrebne uredne ili precizne linije. Traku skinuti u okviru vremena formiranja pokorice po završetku rada.

#### Podložni profili za spojnice

Posle zahtevane pripreme spojnice, ubaciti odgovarajući podložni profil do zahtevane dubine.

#### Nanošenje prajmera

Površine spojnica pripremiti na način koji je preporučen za pripremu podloge. Izbegavati nanošenje prevelikih količina da ne bi došlo do stvaranja barica na dnu spojnice.

#### Primena

Pripremiti kraj kartuše pre ili pošto je ubacite u pištolj, a zatim postavite diznu. Istisnite Sikaflex®-112 Crystal Clear u spojnici pri čemu pazeći da ostvari pun kontakt sa bočnim stranama spojnice i da se ne zahvati vazduh.

#### Završna obrada

Što pre nakon nanošenja, masu čvrsto utisnuti u bočne strane spojnice odgovarajućim sredstvom, kako bi se obezbedilo odgovarajuće prijanjanje i glatka završna obrada. Koristite kompatibilno sredstvo za (npr. Sika® Tooling Agent N) gletovanje površine spojnice. Ne koristite sredstva koja sadrže rastvarače.

## ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe, sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Remover-208. Osušeni materijal može da se ukloni samo mehaničkim sredstvima. Za čišćenje pokorice, koristiti ubruse za čišćenje Sika® Cleaning Wipes-100.

## DODATNA DOKUMENTACIJA

- Tabela za pripreme procedure prilikom zaptivanja i lepljenja

## NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Da bi se obezbedila dobra obradivost, temperatura lepka mora iznositi +20 °C
- Nije preporučena primena za vreme visokih temperaturnih promena (zbog pomeranja za vreme vezivanja lepka)
- Pre lepljenja, proveriti prijanjanje i otpornost boja i premaza na osnovu proba
- Na Sikaflex®-112 Crystal Clear može da se nanosi većina standardnih premaza i boja na bazi vode. Međutim, boje moraju prethodno da se testiraju da bi se potvrdila njihova kompatibilnost. Najbolji rezultati se dobijaju kada se sačeka da se lepak u potpunosti veže. Napomena: nefleksibilni sistemi boja mogu smanjiti elastičnost lepka i dovesti do pucanja sloja boje.
- Može doći do promena u boji usled izlaganja hemikalijama, visokim temperaturama i/ili UVzračenju (posebno kada je u pitanju bela nijansa). Međutim, promena u boji je čisto estetske prirode i nema negativan uticaj na tehničke performanse ili postojanost proizvoda.
- Uvek koristite Sikaflex®-112 Crystal Clear zajedno sa mehaničkim pričvršćivačima za nanošenje na teške elemente iznad glave
- Za veoma teške elemente potrebni su privremeni držači dok se Sikaflex®-112 Crystal Clear potpuno ne osuši
- Ne preporučuje se nanošenje na celu površinu odnosno lepljenje cele površine pošto može doći do toga da se unutrašnji deo lepka nikada ne osuši
- Pre nanošenja na prirodni kamen, obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika
- Proizvod ne nanositi na bitumenske podloge, prirodnu gumu, EPDM gumu ili bilo koje građevinske materijale iz kojih mogu curiti ulja, plastifikatori ili rastvarači koji mogu imati agresivan uticaj na lepak
- Sikaflex®-112 Crystal Clear ne nanositi na polietilen (PE), polipropilen (PP), politetrafluoroetilen (PTFE / Teflon) i određene plastifikovane sintetičke materijale. Prethodno izvršiti probe ili se obratiti Tehničkoj službi kompanije Sika.
- Proizvod ne upotrebljavati za lepljenje spojnica u bazenima ili oko njih
- Proizvod ne upotrebljavati za lepljenje spojnica koje su izložene pritisku vode ili koje su trajno uronjene u vodu
- Proizvod ne upotrebljavati za zaptivanje stakla ili za podne spojnice ili spojnice u sanitarnim prostorijama
- Proizvod ne upotrebljavati za lepljenje stakla ukoliko je spoj lepka i podloge direktno izložen uticaju sunca
- Proizvod ne upotrebljavati za strukturno lepljenje

#### Tehnički list

Sikaflex®-112 Crystal Clear

Jun 2020, Verzija 05.01

02051302000000054

- Nevezani Sikaflex®-112 Crystal Clear ne izlagati proizvodima koji sadrže alkohol zato što mogu loše uticati na reakciju vezivanja

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
www.sika.rs



### Tehnički list

Sikaflex®-112 Crystal Clear  
Jun 2020, Verzija 05.01  
02051302000000054

Sikaflex-112CrystalClear-sr-RS-(03-2020)-5-1.pdf