

TEHNIČKI LIST

Sikaflex®-268

Lepak i masa za zaptivanje za montažu i primenu direktnog zastakljivanja u železnici sa opcijom ubrzanja

OPŠTI PODACI O PROIZVODU (ZA VIŠE INFORMACIJA POGLEDATI BEZBEDONOSNI LIST)

Hemijska osnova	Jednokomponentni poliuretan
Boja (CQP001-1)	Crna
Mehanizam očvršćavanja	Stvrdnjava u dodiru sa vlagom
Gustina (neočvršli materijal)	1.3 kg/l
Stabilnost (non-sag svojstva) (CQP061-1)	Vrlo dobra
Temperatura pri nanošenju materijala	5 – 40 °C
Stvaranje pokorice (CQP019-1)	60 minuta ^A
Otvoreno vreme za ugradnju (CQP526-1)	40 minuta ^A
Brzina očvršćavanja (CQP049-1)	(pogledati dijagram)
Skupljanje (CQP014-1)	1 %
Tvrdoća po Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	55
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	6 MPa
Izduženje pri lomu (CQP036-1 / ISO 527)	500 %
Otpornost na širenje pukotine (propagacija pukotine) (CQP045-1 / ISO 34)	13 N/mm
Zatezno-smicajna čvrstoća (CQP046-1 / ISO 4587)	4.5 MPa
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Rok trajanja	kartuša / unipak kanta / bure
	12 meseci ^B 6 meseci ^B

CQP = Postupak upravljanja kvalitetom

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) skladištiti na temperaturi ispod 25 °C

OPIS PROIZVODA

Sikaflex®-268 je lepak posebno kreiran za železničku industriju. Pogodan je za montažno lepljenje i primenu direktnog zastakljivanja; izvanredna otpornost proizvoda na vremenske uslove i jedinstvena otpornost na širok izbor sredstava za čišćenje čine ga idealnim rešenjem za upotrebu u spoljašnjim spojevima u železničkoj industriji. Sikaflex®-268 je kompatibilan sa Sika postupkom lepljenja bez crnog osnovnog premaza. Sikaflex®-268 može se ubrzati sa Sika Booster i PowerCure sistemima.

PREDNOSTI PROIZVODA

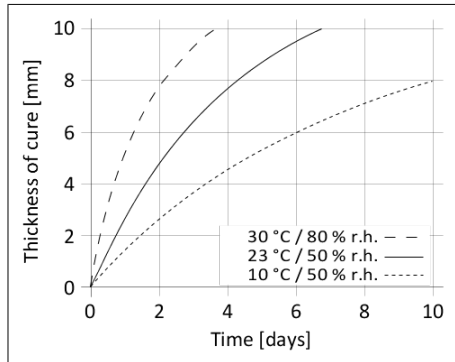
- Otporno na široki izbor sredstava za čišćenje
- Prihvatljivo EN45545 R1/R7 HL3
- Stvrdnjavanje može da se ubrza upotrebom sistema Sika Booster i Sika PowerCure
- Izvrsna stabilnost na atmosferske uticaje
- Veoma dobre karakteristike obrade i završne obrade
- Bez rastvarača

PODRUČJE PRIMENE

Sikaflex®-268 je kreiran za montažu i direktno zastakljivanje u železnici, industriji komercijalnih vozila i za tržište popravki. Proizvod pokazuje odlična svojstva prilikom obrade i završne obrade. Sa svojom vrhunskom otpornošću na široki raspon sredstava za čišćenje u kombinaciji sa izvanrednom otpornošću na atmosferske uticaje, može se koristiti za spoljašnje spojeve. Potražiti savet proizvođača i izvršiti ispitivanja na stvarnim podlogama pre upotrebe proizvoda Sikaflex®-268 na materijalima sklonim pucanju usled naprezanja. Sikaflex®-268 mogu da koriste isključivo iskusni profesionalci. Treba izvršiti ispitivanja na stvarnim podlogama i uslovima kako bi se osigurala prionljivost i kompatibilnost materijala.

MEHANIZAM STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-268 stvrdnjava u dodiru sa vlagom iz vazduha. Pri niskim temperaturama sadržaj vode u vazduhu je generalno niži i proces stvrdnjavanja protiče nešto sporije (pogledati dijagram 1).



Dijagram 1: brzina stvrdnjavanja proizvoda

OTPORNOST NA HEMIKALIJE

Sikaflex®-268 je generalno otporan na svežu vodu, morsku vodu, razblažene kiseline i razblažene kaustične rastvore; privremeno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja; nije otporan na organske kiseline, glikolni alkohol, koncentrovane mineralne kiseline i kaustične rastvore ili rastvarače. Proizvod je otporan na široki izbor sredstava za čišćenje, ukoliko se koristi u skladu sa smernicama proizvođača. Neka sredstva za čišćenje u železničkoj industriji sadrže agresivne hemikalije kao što su fosforne kiseline koje mogu značajno uticati na trajnost proizvoda Sikaflex®-268. Stoga je od najveće važnosti ograničiti vreme izlaganja na minimum, paziti na pravilno razređivanje sredstva za čišćenje i izvršiti temeljno ispiranje nakon procesa čišćenja. Izvršiti ispitivanje novouvedenih sredstava za čišćenje. Gore navedene informacije služe isključivo kao opšte smernice. Saveti u vezi sa specifičnim primenama mogu se dobiti na zahtev.

NAČIN PRIMENE

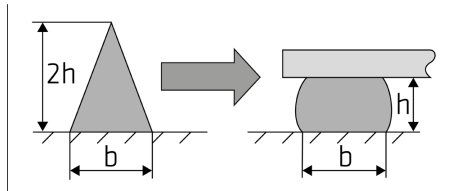
Priprema površine

Površine moraju biti čiste, suve i bez masnoća, ulja i prašine. Obrada površine zavisi od specifične prirode podloge i presudna je za dugotrajno lepljenje. Svi koraci prethodne obrade moraju se potvrditi sprovođenjem prethodnih probnih testova na stvarnim podlogama, uzimajući u obzir specifične uslove postupka montaže.

Nanošenje materijala

Sikaflex®-268 može se obrađivati na temperaturama između 5°C i 40°C (klimatski uslovi i proizvod), ali treba uzeti u obzir promene reaktivnosti i svojstva primene. Optimalna temperatura podloge i mase za zaptivanje je između 15 °C i 25 °C.

Uzmite u obzir da se viskoznost povećava na niskoj temperaturi. Za jednostavnu primenu, pripremite lepak na sobnoj temperaturi pre upotrebe. Da bi se obezbedila ravnomerna debljina linije vezivanja, preporuka je da se lepak nanosi u obliku trouglaste kuglice (pogledati sliku 1).



Slika 1: Preporučeni oblik kuglice

Sikaflex®-268 može se obrađiti ručnim, pneumatskim ili električnim klipnim pištoljem, kao i pumpnom opremom. Otvoreno vreme rada je značajno kraće u toploj i vlažnoj klimi. Delovi moraju uvek da se ugrade unutar otvorenog vremena rada. Nikada nemojte spajati delove za lepljenje ako se na lepku formirala pokorica.

Za savet pri odabiru i postavljanju odgovarajućeg pumpnog sistema, obratite se Odeljenju sistemskog inženjeringa Sika industrije.

Završna obrada

Završna obrada se izvodi unutar vremena formiranja pokorice na lepku. Preporučuje se upotreba Sika® Tooling Agent N sredstva za izgladivanje površine. Prikladnost i kompatibilnost drugih sredstava za završnu obradu mora se ispitati pre upotrebe

Uklanjanje materijala

Nestvrdnuti proizvod Sikaflex®-268 može se ukloniti sa alata i opreme koristeći rastvarač Sika® Remover-208 ili neki drugi odgovarajući rastvarač. Kad se proizvod stvrdne, može se ukloniti isključivo mehaničkim putem. Ruke i kožu izloženu lepku odmah treba oprati maramicama za ruke kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvima za čišćenje ruku i vodom. Nemojte koristiti rastvarač na koži!

DODATNE INFORMACIJE

Ovde navedene informacije služe samo kao opšte smernice. Saveti o specifičnim primenama dostupni su na zahtev kod Sika Tehničke službe.

Primerici sledećih publikacija dostupni su na zahtev:

- Bezbednosni list proizvoda
- Opšte smernice
- Lepljenje i zaptivanje koristeći jednokomponentni proizvod Sikaflex®

INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Unipak	600 ml
Kanta	23 l
Bure	195 l

NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretno izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje ne možemo da utičemo.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Korisnici mogu naći informacije i savete o bezbednom transportovanju, rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda u najnovijem Bezbednosnom listu koji sadrži fizičke, ekološke, toksikološke i druge podatke o bezbednosti.

PRAVNA POUKA

Informacije, a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti prosteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.