

TEHNIČKI LIST

SikaCor® EG-1 VHS

EPOKSIDNI PRAJMER I MEĐUSLOJ SA VISOKIM SADRŽAJEM ČVRSTE MATERIJE, I SA LISKUNIZIRANIM GVOŽĐE OKSIDOM

OPIS PROIZVODA

SikaCor® EG-1 VHS je dvokomponentni prajmer i međusloj na bazi epoksidne smole koja sadrži liskunizirani gvožđe oksid.

Sa malim sadržajem rastvarača, u skladu sa Direktivom o zaštitnim premazima izdatom od strane Nemačke asocijacije za boje (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor® EG-1 VHS se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Mehanički otporan prajmer i međusloj za površine od čelika, toplo cinkovanog čelika i aluminijuma izložene atmosferskim uticajima.

U kombinaciji sa dvokomponentnim završnim premazima, SikaCor® EG-1 VHS pruža sistem premaza otporan na vodu, mehaničke i hemijske uticaje za dugoročnu zaštitu od korozije do kategorije korozivnosti C5, visoka, prema standardu ISO 12944-2.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Odlično prijanja na pocinkovani i nerđajući čelik i aluminijum
- Široki raspon debljina suvog filma po sloju, od 80 µm do 200 µm
- Sadržaj isparljivih organskih jedinjenja (VOC) manji od 250 g/l
- Brzo se vezuje na niskim temperaturama
- Nanošenje drugih premaza moguće je posle kratkog perioda

ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobren prema nemačkom standardu „TL/TP-KOR-Stahlbauten“, strana 94.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® EG-1 VHS	30 kg i 15 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
Izgled / Boja	Metalik siva koja približno odgovara šifri DB 702 i DB 703. Metalik zelena koja približno odgovara šifri DB 601. Druge nijanse su dostupne na zahtev. Moguća su manja odstupanja boja zbog svojstava sirovina.	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U neotvorenom originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	~1.8 kg/l	
Sadržaj suve materije	~78 % zapremine ~90 % težine	

Tehnički list

SikaCor® EG-1 VHS

Jun 2020, Verzija 03.01

020602000040000035

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na mehaničke uticaje	Izuzetno otporan na opterećenja prilikom transporta i montaže.
Otpornost na hemikalije	Voda, morska voda, sanitarne otpadne vode, rastvori neorganskih kiselina i baza, soli, deterdženti, masti, ulja, i kratkotrajna otpornost na goriva i rastvarače.
Termička otpornost	Suva toplota do oko +150°C, kratkotrajno do + 200°C Vlažna toplota do oko + 50°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<u>Čelik:</u> 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW ili SikaCor® Zinc R 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® ili Sika® Permacor® završni premazi U slučaju izlaganja trajnoj kondenzaciji, kao prajmer koristite SikaCor® Zinc R.
	<u>Toplo cinkovane površine, nerđajući čelik i aluminijum:</u> 1 x SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-4 ili SikaCor® EG-5 U slučaju laganih dvokomponentnih PUR završnih boja, može biti potrebno nanošenje drugog sloja zbog što boljeg pokrivanja.

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : B			
	Težinski	87 : 13		
	Zapreminski	3.2 : 1		
Razređivač	Sika® Thinner EG Po potrebi, može se dodati maksimalno 5 % Sika® Thinner EG radi prilagođavanja viskoznosti.			
Potrošnja	Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednje suvi film debljine:			
	Debljina suvog filma	80 µm 160 µm		
	Debljina vlažnog filma	100 µm 200 µm		
	Potrošnja	~0.185 kg/m ² ~0.370 kg/m ²		
	VOC	~18.5 g/m ² ~36.9 g/m ²		
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C			
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno 85 %, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad tačke rose.			
Temperatura podloge	Min. + 5°C			
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Na + 20°C	~2 sata		
6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)		Debljina suvog filma 80 µm	Debljina suvog filma 160 µm	(ISO 9117-5)
	5°C posle	10 sati	16 sati	
	15°C posle	7 sati	9 sati	
	20°C posle	4 sata	5 sati	
	30°C posle	2 sata	3 sata	

Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva

Min: do postizanja faze sušenja 6
Maksimalno: neograničeno
Pre premazivanja drugim proizvodima, ukloniti eventualne nečistoće (vidi stranu 3 „Priprema podloge“).

Vreme sušenja

Vreme konačnog sušenja
Pri temperaturi od + 20°C i uz dobru ventilaciju, 5 - 7 dana.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskiranje do kvaliteta površine Sa 2 ½ prema ISO 12944-4. Očišćen od prljavštine, ulja i masti.

Toplo cinkovani čelik, nerđajući čelik i aluminijum:

Očišćene od nečistoća, ulja, masti i korozije.

U slučaju trajne kondenzacije, površine pripremiti blagim abrazivnim čišćenjem abrazivnim sredstvom bez ferita.

Za kontaminirane površine, kao što su pocinkovane ili minizirane površine, preporučujemo da ih očistite sredstvom SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponentu A dobro promešati pomoću električne mešalice (početi sa malom brzinom, a zatim je povećavati do oko 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati komponente (uključujući i bočne strane i dno posude). Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije ujednačena smeša. Smešu prebaciti u čistu posudu i ponovo kratko promešati na napred navedeni način. Za vreme mešanja i prilikom rukovanja materijalom uvek nositi odgovarajuće zaštitne naočare, rukavice i drugu zaštitnu odeću.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja lako se postiže prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja četkom, moguće je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, preporučuje se prethodno probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Nanošenje četkom ili valikom

Airless prskanje:

Oprema za airless prskanje visokih performansi
Pritisak min. 180 bara

Veličina dizne 0,38 - 0,53 mm (0,15-0,21 inča)

Ugao prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Sika® Thinner EG

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

GISCODE: RE 3

Ova oznaka pruža dodatne informacije i pomoć prilikom izrade uputstava za upotrebu (WINGIS online) koja se mogu naći na internet stranicama BG Bau (www.gisbau.de).

U kontaktu sa kožom, epoksidne smole mogu izazvati alergije! Izbegavati direktan kontakt sa kožom prilikom rukovanja epoksidnim smolama!

Radi odabira odgovarajuće zaštitne opreme, na našoj internet stranici www.sika.de obezbedili smo sledeća informativna dokumenta: 7510 „Opšte napomene o zaštiti na radu“ i 7511 „Opšte napomene o nošenju zaštitnih rukavica“. Zajedno sa ovim informacijama, preporučujemo i informacije na sajtu BG Bau u vezi sa rukovanjem epoksidnim smolama (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

U skladu sa EU Direktivom 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (kategorija proizvoda IIA / j tipa Sb) iznosi 500 g/l (Ograničenja iz 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj VOC-a u SikaCor® EG-1 VHS je < 500 g/litru za proizvod spreman za upotrebu.

Tehnički list

SikaCor® EG-1 VHS

Jun 2020, Verzija 03.01

020602000040000035

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCor® EG-1 VHS
Jun 2020, Verzija 03.01
020602000040000035

SikaCorEG-1VHS-sr-RS-(02-2020)-3-1.pdf

