

TEHNIČKI LIST

Sikafloor®-2 SynTop

Suvi posip na bazi sintetičkih opiljaka za izradu završnih visokokvalitetnih industrijskih podnih obloga

OPIS PROIZVODA

Sikafloor®-2 SynTop je jednokomponentni, prethodno pomešani, obojeni posip sa dodatkom sintetičkih opiljaka, koji se sastoji od mešavine cementa, čvrstih agregata, kompatibilnih dodataka i pigmentata.

UPOTREBA

Sikafloor®-2 SynTop se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Sikafloor®-2 SynTop se koristi kao:

- Nemetalni površinski sloj monolitnih podova koji je otporan na habanje za industrijske, komercijalne i javne objekte.

Napomena:

- Proizvod se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Veoma otporan na habanje
- Veoma otporan na udare
- Ekonomičan, trajan pod
- Lak za održavanje
- Moguća protivklizna površina
- Protivprašno
- Dostupno u širokoj paleti boja

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 13813:2002: Materijali za košuljice i podne košuljice — Materijal za košuljice — Svojstva i zahtevi — Materijali za izradu košuljice na bazi cementa

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Mešavina prirodnih i sintetičkih agregata pomešanih sa cementom, aditivima i pigmentima.
Pakovanje	25 kg Pogledajte trenutni cenovnik za dostupne varijante pakovanja.
Izgled / Boja	Prah prirodne boje (beton siva). Druge boje moguće na zahtev
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje
Uslovi skladištenja	Skladištiti u originalnom, neotvorenom, neoštećenom i zapečaćenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +30°C. Uvek se pridržavajte uputstava na pakovanju. Pogledati aktuelni Bezbednosni list za informacije o bezbednom rukovanju i skladištenju.
Gustina	2250 kg/m ³ posle 28 dana

TEHNIČKI PODACI

Tehnički list

Sikafloor®-2 SynTop

Novembar 2024, Verzija 03.01

020815010020000010

Otpornost na habanje	AR 0.5	Dubina abrazije 38 μm	BCA	(BS EN 13892-4)
	Proizvod ima otpornost na habanje od 4,5 cm^3 na 50 cm^2 prema Böhme metodi. Uzorci testirani na uzorcima betona sa potrošnjom proizvoda od 5 kg/m^2 .			
Čvrstoća pri pritisku	28 dana	20 °C	$\geq 70 \text{ N}/\text{mm}^2$	(EN 13892-2)
Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	28 dana	20 °C	$\geq 7 \text{ N}/\text{mm}^2$	(EN 13892-2)

INFORMACIJE O PRIMENI

Potrošnja	3–5 kg/m^2 Napomena: Ove vrednosti su teoretske i ne uključuju nikakav dodatni materijal u zavisnosti od poroznosti i profila podloge, razlike u visini ili gubitku/rasipanju materijala i sl. Treba naneti proizvod na probnu površinu kako bi se izračunala tačna potrošnja za specifične uslove podloge i predloženu opremu za nanošenje.		
Debljina sloja	Maksimalno	3.0 mm	
	Minimalno	2.5 mm	
Temperatura vazduha	Maksimalno	+30 °C	
	Minimalno	+5 °C	
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno	98 %	
	Minimalno	30 %	

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

KVALITET PODLOGE

VAŽNA NAPOMENA

Loša završna obrada zbog neodgovarajućih aditiva
Završna obrada lošeg kvaliteta može biti rezultat upotrebe kompaktnih učvršćivača na betonu sa neodgovarajućim aditivima. Pravilan izbor aditiva za beton je ključan za pravljenje betonske mešavine. Obratite se Sika Tehničkoj službi za dodatne informacije.

1. Ne koristiti sredstva za uvlačenje vazduha. Beton sa uvučenim vazduhom nije pogodan kao podloga za nanošenje učvršćivača kao suvog posipa.
2. Ne koristiti beton gde je malo cementa zamenjeno sa letećim pepelom, jer to čini mešavinu lepljivom i teže obradivom.
3. Koristiti Sikament® ili Sika Viscocrete® superplastifikatore da bi se obezbedio optimalan kvalitet betona i – gde se koriste vlakna – njihova optimalna disperzija u mešavini.
Isporuke betona moraju biti istog kvaliteta i u skladu sa lokalnim standardima. Sleganje betona u rasponu od 75 mm do 110 mm obično daje najbolje rezultate. Ploča mora biti od betona dobrog kvaliteta sa odnosom vlažnog cementa između 0.45 i 0.55 i mora biti konzistentna tokom izlivanja. Čvrstoća na pritisak mora biti najmanje 25 N/mm^2 .

PRIMENA

VAŽNA NAPOMENA

Oštećena završna obrada zbog prekomernog sušenja površine

Izlaganje uslovima okoline tokom nanošenja može izazvati pucanje i neujednačenost boje.

1. Nemojte nanositi proizvod na promaji ili na jakom vetru.
2. Održavati površinu na koju se posipa materijal što čistijom i zaštićenom od različitih vremenskih uslova.

VAŽNA NAPOMENA

Loša završna obrada zbog neravnomernog nanošenja

Loša primena može dovesti do neujednačene završne obrade.

1. Osigurajte ravnomerno nanošenje proizvoda, kao i poštovanje odgovarajućeg vremena i tehnika gletovanja.

Niska relativna vlažnost ispod 40 %

Napomena: Eflorescencija ("cvetanje") se može pojaviti na površini pri niskoj relativnoj vlažnosti.

Visoka relativna vlažnost vazduha iznad 80 %

Napomena: Pojava viška vode na površini može dovesti do sporijeg sušenja i očvršćavanja, a pri visokoj relativnoj vlažnosti mogu biti produženi potrebni završni radovi.

Pretežni uslovi koji utiču na vreme primene

Napomena: Na vreme nanošenja suvog posipa utiče svaka promenljiva koja utiče na ugradnju betona i zato može znatno da varira, zavisno od pretežnih uslova.

Neujednačenost betona koja uzrokuje varijacije u boji

Napomena: Neujednačenost u karakteristikama betona kao što je sadržaj vode i kvalitet cementa mogu dovesti do malih varijacija u boji.

Napomena: Diskoloritet tokom perioda sušenja je normalan za ovaj sistem i može se očekivati.

Napomena: Učvršćivač-suvi posip daje završnu obradu betonu sa izvesnim diskoloritetom zbog prirodne neujednačenosti betona na koji se posip nanosi.

Prekomerna mašinska obrada betona (helikopterisanje)

Napomena: Prekomerno helikopterisanje dovodi do dehidriranosti površine i može dovesti do stvaranja finih pukotina na podu. Ovo je tipično za sve betonske površine koje se mašinski obrađuju i nemaju negativan uticaj na performanse poda.

MEHANIČKA PRIMENA: AUTOMATSKI RASPRŠIVAČ U KOMBINACIJI SA LASERSKIM NIVELATOROM

Preuslovi

Beton je izliven, zbijen i izglan.

1. Počnite sa posipanjem proizvoda gotovo odmah nakon što je beton izravn, u samo jednom nanošenju, kako biste omogućili hidrataciju suvog posipa.
2. Zasecite ivice na kojima će se izliti susedne ploče .
Napomena: Upotreba proizvoda dovodi do toga da površina ploče postaje kruta brže nego inače.
3. Završnu obradu izvedite koristeći helikoptere (mono ili duple) ponovljeno više puta u dva pravca pod pravim uglom kako biste postigli željeni završni izgled površine.

RUČNA PRIMENA

Preuslovi

Beton je izliven, zbijen i izglan.

1. U zavisnosti od uslova, uklonite površinsku vodu ili je ostavite da ispari .
2. Utvrdite da li je beton spreman za nanošenje suvog

posipa. Napomena: Ovaj proces može početi kada na betonu ne ostaju otisci stopala dublji od 3–5 mm.

3. Zagladite površinu betona helikopterima.
Napomena: Obrada gletericom može početi čim beton izdrži težinu električnih gleterica.
4. Na zbijeni i izravn beton ravnomerno posipajte dve trećine potrebnog materijala. Proizvod se nanosi u dve faze. Količine koje se koriste u svakoj fazi zavise od željene ukupne potrošnje i debljine sloja.
Napomena: Posipanje proizvoda dalje od 2 metra od tačke betoniranja smanjuje postojanost završne obrade. Proizvod se nanosi tako da se ne stvaraju talasi na površini betona.
5. Nanestite prvi sloj proizvoda na ploču koristeći helikopter.
6. Preostalu trećinu potrebnog materijala odmah razasuti.
7. VAŽNA NAPOMENA Nikada nemojte dodavati vodu na površinu na koju je nanet suvi posip. Drugi sloj proizvoda nanosite na ploču pomoću helikoptera
8. Zasecite ivice na kojima će se izliti susedne ploče.
Napomena: Upotreba proizvoda dovodi do toga da površina ploče postaje kruta brže nego inače.
9. Završnu obradu izvedite koristeći helikoptere (mono ili duple) ponovljeno više puta u dva pravca pod pravim uglom kako biste postigli željeni završni izgled površine.

TRETMAN NEGE

1. Očvršćavanje i zaptivanje proizvoda sledi odmah nakon završne obrade.
2. Koristite smesu za očvršćavanje i zaptivanje na vodenoj bazi Sikafloor® ProSeal W ili smesu za očvršćavanje i zaptivanje na bazi rastvarača Sikafloor® ProSeal-22. Pogledati Tehničke listove proizvoda za dodatne podatke.

SPOJEVI/FUGE

1. Nakon završetka radova i dovršetka rezanja, odmah očistite ostatke prljavštine.
2. Ispuniti fuge sa Sikaflex® PRO-3 ili drugom odgovarajućom masom za zaptivanje Sikaflex® u skladu sa zahtevima projekta.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistite sve alate i opremu za nanošenje sa vodom odmah po upotrebi. Stvrdnuti/osušeni materijal se može skinuti samo mehanički.

ČIŠĆENJE

Da biste održali izgled poda po nanošenju Sikafloor®-2 SynTop morate odmah ukloniti sav prosuti materijal i dobro očistiti korišćenjem rotacionih četki, mehaničkih sredstava za ribanje, perača pod visokim pritiskom, tehnika za pranje i usisavanje, itd. korišćenjem odgovarajućih deterdženata i voska.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

Sikafloor®-2 SynTop
Novembar 2024, Verzija 03.01
020815010020000010

Sikafloor-2SynTop-sr-RS-(11-2024)-3-1.pdf

