

TEHNIČKI LIST

SikaCor®-146 DW

Epoksidni premaz za primenu u sistemima vodosnabdevanja, bez rastvarača

OPIS PROIZVODA

SikaCor®-146 DW je dvokomponentni brzovezujući epoksidni premaz nove generacije za čelik i beton. Ovaj premaz je izdržljiv, elastičan, otporan na mehaničke uticaje i abraziju, udar i šok. Ne sadrži rastvarače prema Direktivi o zaštitnim premazima Asocijacije proizvođača boje Nemačke (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor®-146 DW se može koristiti samo od strane obučених pojedinaca.

SikaCor®-146 DW je idealan za zaštitu površina od korozije kao što je čelik, nerđajući čelik i aluminijum, kao i za zaštitu mineralnih površina betona i maltera koje su u direktnom kontaktu sa medijima. SikaCor®-146 DW se prvenstveno koristi kao unutrašnji premaz rezervoara, silosa, kontejnera, cevi (nominalnog prečnika > 300 mm) i opreme koja se koristi u sistemima vodosnabdevanja, kao i u industriji hrane i pića.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Pogodan za vodu za piće, mnoge namirnice, hemikalije, sredstva za čišćenje i dezinfekciju
- Veoma dobro prianjanje na čelik, nerđajući čelik, aluminijum i beton
- Ekonomična jednoslojna primena
- Nije potrebna naknadna obrada pre prvog punjenja
- Može da se ispita na prisustvo prslina na metalnim površinama
- Ne sadrži benzil alkohol

ODOBRENJA / STANDARDI

- Ispunjava zahteve smernica nemačke Savezne agencije za zaštitu životne sredine (Umweltbundesamt, UBA) za primene u kontaktu sa vodom za piće.
- Ispitano prema radnoj smernici nemačke Asocijacije za gas i vodu (DVGW) br. W 270 (rast mikroorganizama u vodi za piće).
- Fiziološki bezopasno (stručni dokazi od strane Instituta Nehring).
- Pod nadzorom KIWA NL u skladu sa BRL-K 759 kao premaz sertifikovan za primene u kontaktu sa vodom za piće.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor®-146 DW	12.6 kg i 6.3 kg neto
	SikaCor Cleaner	25 l; 160 l
Izgled / Boja	Plava, bež, crveno-braon Završni izgled: sjaj	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U originalnom zatvorenom pakovanju, na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	~1.35 kg/l	

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije

U zavisnosti od vrste medija, podaci se dobijaju na zahtev. Nema dugotrajnu otpornost na medije koji sadrže ozon.

Termička otpornost

Suva toplota do temperature od oko +100°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi**Čelik, nerđajudi čelik i aluminijum:**

Airless raspršivanje: 1 x 400 µm

SikaCor®-146 DW Valjak: 1 x 150 µm SikaCor®-146 DW

Beton:

A) Sistem sa osnovnim premazom od polimer cementnog betona:

2 sloja maltera Icoment-540 (opciono izravnavanje pomoću SikaTop TW)

Dobro utrljati 1 sloj SikaCor®-146 DW u podlogu – površina bez prslina.

Naneti 1 sloj SikaCor®-146 DW airless raspršivanjem ili

Naneti 2 sloja SikaCor®-146 DW pomoću valjka ili četke

Praktična potrošnja zavisi od karakteristika površine i metode primene.

Treba primeniti mere sanacije betona uz primenu proizvoda koji su

pogodni za vodu za piće. Pogledati tehničke listove proizvoda Sika

MonoTop-613 i Sika Top TW u vezi sa tim. Obavezno obezbediti intenzivnu

negu površine nakon primene (3-4 dana).

Pre nanošenja premaza SikaCor®-146 DW, betonske površine moraju da se

pripreme na odgovarajući način. Izravnavanje površine može se postići i

pomoću proizvoda SikaTop TW. Međutim, osnovni sloj mora biti malter

Icoment-540. Debljina sloja 2-3 mm. Ovaj osnovni sloj ne sme da sadrži

nijednu prslinu. Intenzivna nega površine vrši se tokom 4 dana pre

nanošenja premaza SikaCor®-146 DW, nivo vlage u podlozi treba biti ≤ 4%,

mereno CM uređajem.

B) Sistem sa epoksidnim osnovnim premazom: 1 - 2 sloja maltera za

izravnavanje SikaCor®-146 DW 1 sloj SikaCor®-146 DW nanet airless

raspršivanjem Čvrstoća na kidanje betonske podloge treba da iznosi

minimum 1,5 N/mm². Nivo vlage u podlozi mora biti ≤ 4%, mereno CM

uređajem. Vreme čekanja nakon kog malter za izravnavanje može da se

obrađuje je isto kao za SikaCor®-146 DW.

SikaCor®-146 DW može da se koristi kao lepak za sistem Sikadur Combiflex

SG dodavanjem oko 4-6 težinskih % tiksotropnog sredstva T u SikaCor®-146

DW i mešanjem dok smesa ne postane homogena. Količina koja se dodaje

zavisi od temperature. Mešati samo one količine koje će se odmah naneti.

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja

Po težini	Komponenta A : B
Po zapremini	100 : 26
	100 : 39

Potrošnja

Potrošnja materijala na čeliku

Teoretska potrošnja materijala / površina pokrivena materijalom bez gubitaka za suvi sloj srednje debljine:

Suvi sloj	400 µm
Vlažni sloj	400 µm
Potrošnja	~0.54 kg/m ²
Pokrivenost	~1.85 m ² /kg

Raspon debljine sloja: min. 300 µm do max. 800 µm po sloju (prskanje) (prskanje)

Potrošnja materijala na betonu

A) Sistem sa osnovnim premazom od polimer-cementnog betona (PCC):

Izravnavanje

2 x Icoment [®] -540, opciono	
1 x SikaTop [®] TW za popunjavanje prslina / malter za izravnavanje	~2 kg/m ² /mm

Prvi sloj (dobro utrljati na podlogu)

1 x SikaCor [®] -146 DW	0.20 - 0.25 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Drugi sloj nanet prskanjem

1 x SikaCor [®] -146 DW	0.60 - 0.80 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

ili drugi i treći sloj naneti valjkom ili četkom

2 x SikaCor [®] -146 DW	0.20 - 0.25 kg/m ² svaki
----------------------------------	-------------------------------------

B) Sistem sa kvarcnim peskom:

SikaCor[®]-146 DW sa dodatim kvarcnim peskom i tiksotropnim sredstvom može da se koristi za pripremu podloga umesto izravnavanja polimer cementnim betonom.

Izravnavanje pomoću SikaCor[®]-146 DW do 2 mm

1 x SikaCor [®] -146 DW	~1.00 kg/m ² /mm
+ kvarcni pesak 0.4 - 0.7 mm	~0.25 kg/m ² /mm
+ kvarcni pesak 0.1 - 0.3 mm	~0.25 kg/m ² /mm
+ tiksotropno sredstvo T	~0.06 kg/m ² /mm

Gornji sloj nanet airless prskanjem

1 x SikaCor [®] -146 DW	0.60 - 0.80 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Izravnavanje pomoću SikaCor[®]-146 DW do 4 mm

1 x SikaCor [®] -146 DW	~1.00 kg/m ² /mm
+ kvarcni pesak 0.4 - 0.7 mm	~0.50 kg/m ² /mm
+ tiksotropno sredstvo T	~0.06 kg/m ² /mm

Gornji sloj nanet airless prskanjem

1 x SikaCor [®] -146 DW	0.60 - 0.80 kg/m ²
----------------------------------	-------------------------------

Podaci o izravnavanju premazom SikaCor[®]-146 DW predstavljaju okvirne vrednosti na koje utiče tekstura i poroznost površine kao i hrapavost površine.

Temperatura vazduha

Min. + 15°C

Relativna vlažnost vazduha

Maksimalna vlažnost: 80%, temperatura površine mora biti minimum 3 K iznad tačke rose

Temperatura podloge

Min. + 15°C

Sadržaj vlage u podlozi

Maksimalno 4% po zapremini (CM-merenje)

Tehnički list

SikaCor[®]-146 DW

April 2021, Verzija 05.01

020602000270000026

Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Na + 20°C	~20 min
	Na + 30°C	~10 min
Vreme sazrevanja / sušenja	Sušenje na + 20°C	
	Površina suva na dodir	~10 h
	Prohodna površina	~18 h
	Može da se optereti mehanički i hemijski	~7 dana
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Min. 8 h na + 20°C	
	Max. 72 h na + 20°C	
	Površina koja se premazuje mora da se pripremi abrazivnim čišćenjem ukoliko je vreme čekanja duže.	
	Mogućnost premazivanja	
	Može da se premazuje sam sa sobom, za ostale materijale treba izvršiti upit.	
Vreme sušenja	Vreme konačnog sušenja	
	Pridržavati se sledećih vremenskih perioda u slučaju rezervoara za vodu za piće: 10 do 14 dana pri temperaturi podloge od + 20°C. SikaCor®-146 DW može da dođe u dodir sa vodom za piće samo ukoliko se na osnovu testova utvrdi da se premaz dovoljno osušio tako da više ne predstavlja problem za vodu za piće. U vezi sa puštanjem rezervoara/delova postrojenja u rad, pridržavati se direktive DVGW (nemačke Asocijacije za gas i vodu) kojom je regulisano čišćenje i dezinfekcija, kao i važećih propisa o vodi za piće, a posebno člana 11 „Lista sredstava i procedura za dezinfekciju“.	

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNA DOKUMENTACIJA

Harmonizovani evropski standard EN 1504-2

„Proizvodi i sistemi za zaštitu i sanaciju betonskih konstrukcija – Definicije, zahtevi, kontrola kvaliteta i procena usaglašenosti – Deo 2: Sistem površinske zaštite betona“ sadrži specifikacije za proizvode i sisteme na bazi metoda „hidrofobnih impregnacija“, „impregnacija“ i „premaza“.
Proizvodi koji ispunjavaju standard EN 1504-2 koji se koriste kao sistemi za podove sa mehaničkim opterećenjima, moraju ispuniti i zahteve standarda EN 13813.

Dodatne informacije o CE-znaku mogu se dobiti u tehničkom dokumentu „Sika Produkte und Systeme nach DIN EN 1504-2“

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

GISCODE: RE 1

Ova oznaka pruža dodatne informacije i pomoć prilikom izrade uputstava za upotrebu (WINGIS online) koja se mogu naći na internet stranicama BG Bau (www.gisbau.de). U kontaktu sa kožom,

epoksidne smole mogu izazvati alergije! Izbegavati direktan kontakt sa kožom prilikom rukovanja epoksidnim smolama! Radi odabira odgovarajuće zaštitne opreme, na našoj internet stranici www.sika.de obezbedili smo sledeća informativna dokumenta: 7510 „Opšte napomene o zaštiti na radu“ i 7511 „Opšte napomene o nošenju zaštitnih rukavica“. Zajedno sa ovim, preporučujemo korišćenje informacija na sajtu BG Bau u vezi sa rukovanjem epoksidnim smolama (www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi). Korisnici mogu nadi informacije i savete o bezbednom rukovanju hemijskih proizvoda, kao i osnovne bezbednosne, toksikološke i ekološke podatke u važećim bezbednosnim listovima. Postupati u skladu sa svim relevantnim propisima, kao što je npr. zakon o opasnim materijama. Dodatne napomene i informativna dokumentacija o bezbednosti i odlaganju proizvoda mogu se naći na internet sajtu www.sika.de.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Beton i cementni malter:

Površine koje se premazuju moraju biti u skladu sa građevinskim standardima i moraju biti u stanju da izdrže opterećenja, moraju biti čvrste i ne smeju sadržati materijale koji loše utiču na vezivanje. Prosečna čvrstoća na zatezanje površine prema standardu DIN 1048 treba da iznosi minimum 1,5 N/mm² i ne sme biti manja od najniže pojedinačne vrednosti od 1,0 N/mm². U slučaju velikih mehaničkih opterećenja, prosečna nominalna vrednost iznosiće 2,0 N/mm², a najniža pojedinačna vrednost 1,5 N/mm². Koristite odgovarajuće prethodne premaze koji su kompatibilni sa ovim sistemom. Pridržavajte se odgovarajućih vremenskih perioda za ponovnu obradu premaza.

Čelik:

Uklanjanje ostataka od zavarivanja, brušenje zavarenih šavova i preklopa u skladu sa standardom DIN EN 14879-1.

Peskiranje dok se ne dobije kvalitet površine Sa 2 ½, prema standardu EN ISO 12944, deo 4. Površina ne sme sadržati prljavštinu, ulja i masti. Prosečna hrapavost površine iznosi R_z ≥ 50 µm.

Nerđajući čelik i aluminijum:

Čišćenje i ujednačeno hrapavljenje površine abrazivnim čišćenjem nemetallnim abrazivima, prema DIN EN ISO 12944-4.

Prosečna hrapavost površine iznosi R_z ≥ 50 µm.

MEŠANJE

Komponentu A promešati mehaničkim sredstvima pre mešanja komponenti. Komponentu A i B pažljivo dodati u propisanom odnosu pre obrade. Da ne bi došlo do prskanja ili prosipanja tečnosti, komponente mešati pomoću električne mešalice promenljive brzine (sa regulacijom brzine) pri sporij brzini tokom kratkog perioda. Zatim povećati przinu do maksimalno 300 obrtaja u minuti. Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije ujednačena smeša. Smešu sipati u čistu posudu i ponovo promešati na navedeni način. Za vreme mešanja i prilikom rukovanja materijalom uvek nositi odgovarajuće rukavice, gumenu kecelju, odeću dugih rukava, radne pantalone i čvrsto prijanjajuće zaštitne naočare, odnosno štitnik za lice.

Instruction on initial filling

Before filling the coated tanks or pipes for the first time with potable water or foodstuffs, purging or rinsing with water for at least 1 day.

PRIMENA

Naznačena debljina suvog sloja postiže se prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Postizanje standardne debljine sloja i ujednačenog izgleda zavisi od procesa nanošenja. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, može biti korisno da se prethodno izvrši probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Sikacor-146 DW ne sme da se razređuje!

Četka ili valjak:

- Sve mehuriće ukloniti pomodu površinske četke.
- Da bi se dobio sloj debljine 400 µm, potrebno je nanošenje u nekoliko ruka (obično 3).
- Na mineralnim podlogama, prvi sloj Sikacor-146 DW mora da se nanese ručno.
- Voditi računa da se pri tom Sikacor-146 DW dobro utrlja u podlogu. Za to se obično koristi površinska četka ili četka za farbanje.
- Nakon nanošenja prvog sloja, na podlozi ne sme biti prslina.

Mešati samo one količine koje će se odmah naneti.

Treba uzeti u obzir brzovezujuća svojstva proizvoda

Sikacor-146 DW!

Airless prskanje:

- Uređaj za airless prskanje visokih performansi.
- Maksimalan pritisak u pištolju za raspršivanje iznosi najmanje 180 bar.
- Ukloniti sita.
- Direktna sukucija (bez usisnog creva).
- Dizna za prskanje: 0,48 - 0,58 mm
- Ugao prskanja: npr. 50°
- Creva za prskanje: ¾", max. 20 m, od pištolja: ¼" oko 2 m
- Temperatura materijala: najmanje + 20°C
- Na niskim temperaturama preporučujemo izolaciju creva za prskanje kao i korišćenje protočnog bojlera i to posebno u slučaju creva velike dužine.

Popravke:

- Neispravne ili oštećene delove očistiti, izbrusiti ili abrazivno očistiti mesta preklopa tako da se dobije mat izgled površine i očistiti svu prašinu.
- Odmah nakon toga, površinu premazati.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Sika® Thinner E+B

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCor®-146 DW
April 2021, Verzija 05.01
020602000270000026

SikaCor-146DW-sr-RS-(04-2021)-5-1.pdf

