

## TEHNIČKI LIST

# Sikaflex®-252

Elastični lepak za sklapanje automobila i komercijalna vozila

## OPŠTI PODACI O PROIZVODU (ZA VIŠE INFORMACIJA POGLEDATI BEZBEDONOSNI LIST)

Hemijska osnova	Jednokomponentni poliuretan	
Boja (CQP001-1)	Crna, bela, siva	
Mehanizam očvršćavanja	Stvrdnjava u reakciji sa vlagom	
Gustina (neočvrsti materijal)	u zavisnosti od boje	1.2 kg/l
Stabilnost (non-sag svojstva)	Dobra	
Temperatura pri nanošenju materijala	temperatura vazduha	10 – 35 °C
Stvaranje pokorice (CQP019-1)	40 minuta <sup>A</sup>	
Otvoreno vreme za ugradnju (CQP526-1)	35 minuta <sup>A</sup>	
Brzina očvršćavanja (CQP049-1)	(pogledati dijagram 1)	
Tvrdoća po Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50	
Zatezna čvrstoća (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa	
Izduženje pri lomu (CQP036-1 / ISO 527)	400 %	
Otpornost na širenje pukotine (propagacija pukotine) (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm	
Zatezno-smicajna čvrstoća (CQP046-1 / ISO 4587)	2.5 MPa	
Radna temperatura (CQP509-1 / CQP513-1)	4 sata 1 sat	-40 – 90 °C 130 °C 150 °C
Rok trajanja	12 meseci <sup>B</sup>	

CQP = Postupak upravljanja kvalitetom

<sup>A</sup>) 23 °C / 50 % r. h.<sup>B</sup>) skladišti na temperaturi ispod 25 °C

## OPIS PROIZVODA

Sikaflex®-252 je elastični, jednokomponentni poliuretanski lepak, posebno kreiran za lepljenje velikih komponenata prilikom sklapanja vozila. Pogodan je za lepljenje obloženog metala, stakloplastike, keramičkih materijala i plastike.

## PREDNOSTI PROIZVODA

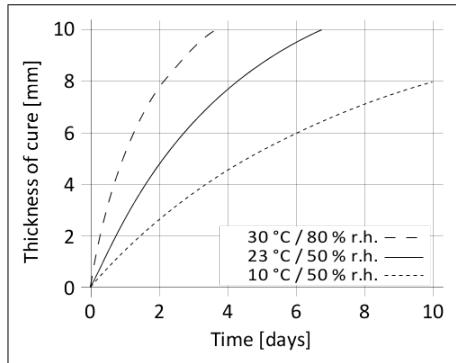
- Dobro se lepi na široki dijapazon podloga
- Sposobnost podnošenja velikog dinamičkog naprezanja
- Dobra svojstva ispune praznina
- Može se bojiti
- Prigušivanje vibracija
- Električno neprovodljiv

## PODRUČJE PRIMENE

Sikaflex®-252 je pogodan za sklopove koji su podložni dinamičkom naprezanju. Prikladni materijali za podlogu su drvo, metali, posebno aluminijum (uključujući anodizirane komponente), čelični lim (uključujući fosfatirane, hromirane i pocinkovane komponente), osnovni premaz za metal i premazi za boje (dvokomponentni sistemi), keramički materijali i plastika. Potražite savet proizvođača pre upotrebe na plastici koja je sklona pucanju usled naprezanja. Ovaj proizvod mogu da koriste isključivo profesionalci. Treba izvršiti ispitivanja na stvarnim podlogama i uslovima kako bi se osigurala prionljivost i kompatibilnost materijala.

## MEHANIZAM STVRDNJAVANJA

Sikaflex®-252 stvrdnjava reakcijom sa atmosferskom vlagom. Pri niskim temperaturama sadržaj vode u vazduhu je generalno niži i reakcija stvrdnjavanja protiče nešto sporije (pogledati dijagram 1). Sikaflex®-252 stvrdnjava reakcijom sa atmosferskom vlagom. Pri niskim temperaturama sadržaj vode u vazduhu je generalno niži i reakcija stvrdnjavanja protiče nešto sporije (pogledati dijagram 1).



Dijagram 1: brzina stvrdnjavanja proizvoda Sikaflex®-252

## OTPORNOST NA HEMIKALIJE

Sikaflex®-252 je generalno otporan na svežu vodu, morsku vodu, razblažene kiseline i razblažene kaustične rastvore; privremeno otporan na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja; nije otporan na organske kiseline, glikolni alkohol, koncentrovane mineralne kiseline i kaustične rastvore ili rastvarače.

## NAČIN PRIMENE

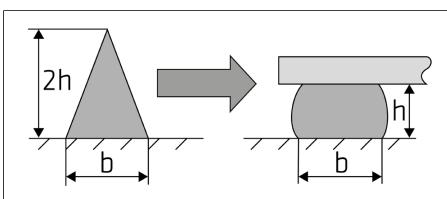
### Priprema površine

Površine moraju biti čiste, suve i bez masnoća, ulja, prašine i zagađivača. Obrada površine zavisi od specifične prirode podloge i presudna je za dugotrajno lepljenje. Predlozi za pripremu površine mogu se naći u važećem izdanju odgovarajuće Sika tabele za prethodnu obradu podloge. Uzmite u obzir da se dati predlozi zasnivaju na iskustvu i da ih u svakom slučaju treba proveriti ispitivanjem na originalnim podlogama.

### Nanošenje materijala

Sikaflex®-252 može se obrađivati na temperaturama između 10°C i 35°C (okruženje i proizvod), ali treba uzeti u obzir promene u reaktivnosti i svojstvima primene. Optimalna temperatura podloge i mase za zaptivanje je između 15 °C i 25 °C.

Uzmite u obzir da se viskoznost povećava na niskoj temperaturi. Za laku primenu, pripremite lepak na sobnoj temperaturi pre upotrebe. Da bi se obezbedila jednoobrazna debljina linije lepljenja, preporuka je da se lepak nanosi u obliku trouglaste kuglice (pogledati sliku 1).



Slika 1: Preporučena konfiguracija kuglice

Sikaflex®-252 može se obraditi ručnim, pneumatskim ili električnim klipnim pištoljem, kao i pumpnom opremom. Otvoreno vreme rada je značajno kraće u toploj i vlažnoj klimi. Delovi moraju uvek da se ugrade unutar otvorenog vremena rada. Nikada nemojte spajati delove za lepljenje ako se na lepku stvorila pokorica.

### Završna obrada

Završna obrada se izvodi unutar vremena stvaranja pokorce na proizvodu. Preporučuje se upotreba Sika® Tooling Agent N sredstva za izglađivanje površine. Prikladnost i kompatibilnost drugih sredstava za završnu obradu mora se ispitati pre upotrebe.

### Uklanjanje materijala

Nestvrdnuti lepak Sikaflex®-252 može se ukloniti sa alata i opreme koristeći rastvarač Sika® Remover-208 ili neki drugi odgovarajući rastvarač. Kad se lepak stvrdne, može se ukloniti isključivo mehaničkim putem. Ruke i kožu izloženu lepku odmah treba oprati maramicama za ruke kao što je Sika® Cleaner-350H ili odgovarajućim industrijskim sredstvima za čišćenje ruku i vodom. Nemojte koristiti rastvarač na koži!

### DODATNE INFORMACIJE

Ovde navedene informacije služe samo kao opšte smernice. Saveti o specifičnim primenama dostupni su na zahtev kod Sika Tehničke službe.

Primerci sledećih publikacija dostupni su na zahtev:

- Bezbednosni list proizvoda
- Sika tabela za prethodnu obradu za jednokomponentne poliuretane
- Opšte smernice
- Lepljenje i zaptivanje koristeći jednokomponentni proizvod Sikaflex®

## INFORMACIJE O PAKOVANJU

Kartuša	300 ml
Unipak	400 ml
	600 ml
Kanta	23 l
Bure	195 l

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretnе izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje ne možemo da utičemo.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Korisnici mogu naći informacije i savete o bezbednom transportovanju, rukovanju, skladištenju i uklanjanju hemijskih proizvoda u najnovijem Bezbednosnom listu koji sadrži fizičke, ekološke, toksikološke i druge podatke o bezbednosti.

## PRAVNA POUKA

Informacije, a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

## TEHNIČKI LIST

Sikaflex®-252

Version 03.01 (08 - 2024), sr\_RS  
012001212520001000

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1

22310 Šimanovci

Srbija

Tel: +381 22 2155 777

[www.sika.rs](http://www.sika.rs)

