

## TEHNIČKI LIST

## SikaCor® SW-501

EPOKSI PREMAZ SA 100 % ČVRSTE MATERIJE. MEHANIČKI OTPORAN PREMAZ ZA HIDRAULIČKE ČELIČNE KONSTRUKCIJE.

## OPIS PROIZVODA

Dvokomponentni, ekonomični premaz na bazi epoksidne smole, otporan na abraziju. Bez rastvarača u skladu sa Smernicama Udruženja proizvođača boja u Nemačkoj za nanošenje zaštitnih premaza (VdL-RL 04).

## UPOTREBA

SikaCor® SW-501 se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Zaštita od korozije hidrauličkih čeličnih konstrukcija (vrata brane/ustave, profili/kalupi čeličnog lima, itd.), gde je potreban mehanički otporan premaz.

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Pogodno za jedan sloj od 200 mikrona do 1000 mikrona (standarda debljina sloja: 500 mikrona)
- Čvrst, otporan na abraziju i udare
- Bez rastvarača
- Bez katrana
- Pogodan za sisteme katodne zaštite
- Odobrenje prema standardu Norsok

## ODOBRENJA / STANDARDI

- Testirano i registrovano od strane Savezne institucije za hidrauličko inženjerstvo u Nemačkoj (BAW).
- Testirano prema standardu Norsok M-501, revizija 6, sistem br. 7A i 7B.
- Testirano i registrovano od strane RWE Power AG.

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® SW-501	15 kg neto
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled / Boja	Crna, crveno-smeđa, aproksimativno RAL 7032, aproksimativno RAL 9002 Blago odstupanje boje moguće je zbog karakteristika sirovina. SikaCor® SW-501 može da postane kredast i da požuti ako se izlaže lošim vremenskim uslovima. U slučaju viših zahteva u vezi sa postojanošću boje, preporučuju se SikaCor® EG-4 ili SikaCor® EG-5 kao završni premazi.	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U originalnom neotvorenom pakovanju, u hladnoj i suvoj sredini.	
Gustina	~1.4 kg/l	
Sadržaj suve materije	~100 % zapremine ~100 % težine	

## TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Otporno na industrijsku i morsku sredinu, svežu, slankastu i slanu vodu, neutralne soli, mineralna ulja i mazut, masnoće i ulja, deterdžente, itd.
Termička otpornost	Povišena temperatura bez vlage aproksimativno 100°C. Povišena temperatura sa vlagom i toplom vodom aproksimativno 40°C. U slučaju viših temperatura molimo vas da konsultujete našu tehničku službu.

## INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	1 - 2 x SikaCor® SW-501 U slučaju filigrantske konstrukcije, preporučuje se dodato nanošenje. Ako je potrebno, SikaCor® Zinc R može da se koristi kao osnovni premaz za čelik, a SikaCor® EG-1 kao osnovni premaz za galvanizovani ili nerđajući čelik.
---------	---

## INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Prema težini	Komponente A : B	80 : 20
	Prema zapremini		2.5 : 1
Potrošnja	Teorijska potrošnja materijala / pokrivenost bez gubitka za srednju debljinu suvog filma:		
	Debljina suvog filma		500 µm
	Debljina vlažnog filma		500 µm
	Potrošnja		~0.700 kg/m <sup>2</sup>
	Pokrivenost		~1.45 m <sup>2</sup> /kg
Temperatura proizvoda	Min. + 20°C		
Relativna vlažnost vazduha	Max. 85 %, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad temperature tačke rose. Podloga mora da bude suva i bez ostatka leda. U nepovoljnim uslovima, npr. uticaj visoke vlažnosti vazduha na sveže nanesen premaz, može doći do pojave nedostataka na površini. Međutim, to neće uticati na sam kvalitet premaza.		
Temperatura podloge	Min. 0°C		
*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)	Na + 20°C		~40 min.
	Na + 30°C		~20 min.
6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)		<b>Debljina suvog filma 500 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C posle		48 sati
	+ 23°C posle		12 sati
	+ 40°C posle		3 sata
	+ 80°C posle		30 min.
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Minimalno dok se ne postigne sušenje u Fazi 6. Maksimalno 3 meseca. U slučaju dužeg vremena čekanja između nanošenja slojeva, obratite se našoj Tehničkoj službi.		
Vreme sušenja	<b>Finalno vreme sušenja</b> Na + 20°C postiže se puno očvršćavanje nakon nedelju dana. Materijal takođe može da očvrstne pod vodom.		

# UPUTSTVA ZA PRIMENU

## PRIPREMA PODLOGE

### Čelik:

Peskarenje u skladu sa Sa 2 ½ prema standardu ISO 12944-4.

Bez prisustva prljavštine, ulja i masnoće.

Prosečna dubina hrapavosti RZ ≥ 50 mikrona.

## MEŠANJE

Dobro pomešajte komponentu A koristeći električni mikser (počnite polako, zatim povećajte brzinu na oko 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodajte komponentu B i vrlo temeljno mešajte obe komponente (obuhvatajući zidove i dno posude). Mešajte najmanje 3 minuta dok se ne dobije homogena smeša. Temperatura materijala treba da bude 20-30°C nakon postupka mešanja. Sipajte pomešani materijal u čistu posudu i ponovo ga nakratko promešajte kako je gore opisano. Prilikom mešanja i rukovanja materijalima, uvek nosite zaštitne naočare, odgovarajuće rukavice i drugu zaštitnu odeću.

## PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje uniformne debljine i izgleda. Nanošenje prskanjem daje najbolje rezultate. Naznačena debljina suvog filma se lako postiže pomoću bezvazdušnog spreja. Dodavanja rastvarača smanjuje otpornost na skupljanje i debljinu suvog filma. U slučaju nanošenja četkom ili valjkom, nanošenje više premaza može biti neophodno u cilju obezbeđenja zahtevane debljine premaza, u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na gradilištu, nijanse boje, itd. Pre početka glavnog nanošenja, poželjno je uraditi probna nanošenja zaštite na probnim površinama kako bi se izabrao optimalni način primene kojim se obezbeđuju zahtevani rezultati.

### Bezvazdušno prskanje:

- Efikasan alat za bezvazdušno prskanje
- Pritisak min. 180 bar
- Prečnik creva min. 10 mm (¾ inča)
- Veličina mlaznice 0.45 - 0.66 mm (0.021 - 0.026 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

U zavisnosti od uslova na objektu, može da se postigne adekvatna konsistencija protoka kombinovanjem:

- Izolovanih creva i
- Protočnih grejača

### Nanošenje pomoću četke i valjka:

- Podesno za male površine ili za trakasto premazivanje
- Preporučujemo upotrebu Sika Poxicolor® SW za veće površine

### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija

Tel: +381 22 2155 777

www.sika.rs

Nemojte razređivati SikaCor® SW-501

## ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

SikaCor® Cleaner

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

SikaCorSW-501-sr-RS-(02-2020)-4-1.pdf

### Tehnički list

SikaCor® SW-501

Jun 2020, Verzija 04.01  
020602000140000010