

TEHNIČKI LIST

SikaCor® EG Phosphat

BRZOVEZUJUĆI EPOKSIDNI PRAJMER SA VISOKIM SADRŽAJEM ČVRSTE MATERIJE, NA BAZI CINK-FOSFATA

OPIS PROIZVODA

SikaCor® EG Phosphat je dvokomponentni prajmer i međusloj na bazi epoksidne smole, sa cink-fosfatom. Sa malim sadržajem rastvarača, u skladu sa Direktivom o zaštitnim premazima izdatom od strane Nemačke asocijacije za boje (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor® EG Phosphat se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Brzovezujući prajmer za površine od čelika izložene atmosferskim uticajima. U kombinaciji sa dvokomponentnim međupremazima i završnim premazima, SikaCor® EG Phosphat pruža sistem premaza otporan na mehaničke uticaje u ruralnom, urbanom i industrijskom okruženju, prema standardu ISO 12944-2. Pogodan za korišćenje kao Shop prajmer u debljini od 20 µm.

INFORMACIJE O PROIZVODU

| | | |
|-----------------------|--|-------------------------|
| Pakovanje | SikaCor® EG Phosphat | 30 kg, 15 kg i 3kg neto |
| | Sika® Thinner EG | 25 l, 10 l i 3 l |
| | SikaCor® Cleaner | 160 l i 25 l |
| Izgled / Boja | Pesak žuta, koja otprilike odgovara karti RAL 1002, br. artikla 687.02 Crveno braon, koja otprilike odgovara karti RAL 8012, br. artikla 687.0 Cink siva, koja otprilike odgovara karti RAL 7005 | |
| Rok trajanja | 3 godine | |
| Uslovi skladištenja | U neotvorenom originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu. | |
| Gustina | ~1.6 kg/l | |
| Sadržaj suve materije | ~62 % po zapremini ~80 % po težini | |

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

U kombinaciji sa 2K međuslojnim epoksidnim i 2K PUR završnim:

- Veoma dobra antikorozivna zaštita
- Odlična hemijska otpornost kao i na vremenske uslove. Stabilnost nijanse.
- Izdržljiv i elastičan, tvrd ali nije krt
- Otporan na udare

ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobren prema nemačkom standardu „TL/TP-KOR-Stahlbauten“, strana 87.

TEHNIČKI PODACI

| | |
|-------------------------|---|
| Otpornost na hemikalije | U kombinaciji sa dvokomponentnim epoksidnim međupremazima i dvokomponentnim PUR završnim premazima: vremenski uticaji, voda, sanitarne otpadne vode, morska voda, dim, soli za odmrzavanje, isparenja kiseline i baza, ulja, masti i kratkotrajna otpornost na goriva i rastvarače. |
| Termička otpornost | Suva toplota do oko + 100°C, kratkotrajno do + 150°C U slučaju viših temperatura, konsultujte se sa kompanijom Sika. |

INFORMACIJE O SISTEMU

| | |
|---------|--|
| Sistemi | <u>Čelik:</u> 1 - 2 x SikaCor® EG Phosphat Odgovarajući međupremazi i završni premazi: Proizvodni program dvokomponentnih završnih premaza SikaCor® i Sika® Permacor® |
|---------|--|

INFORMACIJE O PRIMENI

| | | |
|---------------|-------------|------------------|
| Odnos mešanja | | Komponenta A : B |
| | Težinski | 90 : 10 |
| | Zapreminski | 4.9 : 1 |

| | |
|------------|---|
| Razređivač | Sika® Thinner EG Po potrebi, može se dodati maksimalno 5% Sika® Thinner EG radi prilagođavanja viskoznosti. U slučaju da se koristi kao Shop prajmer dodati otprilike 20% tež. Sika® Thinner EG. |
|------------|---|

| | | | |
|-----------|--|--------------------------|--------------------------|
| Potrošnja | Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednje suvi film debljine: | | |
| | Debljina suvog filma | 20 µm | 80 µm |
| | Debljina vlažnog filma | 30 µm | 130 µm |
| | Potrošnja | ~0.050 kg/m ² | ~0.205 kg/m ² |
| | VOC | ~10.3 g/m ² | ~41.3 g/m ² |
| | Sa SikaCor® EG Phosphat debljina suvog filma do 120 µm po sloju može se postići airless prskanjem. | | |

| | |
|------------------------------------|---|
| Temperatura proizvoda | Min. + 5°C |
| Relativna vlažnost vazduha | Maksimalno 85 %, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad tačke rose. |
| Temperatura podloge | Min. + 5°C |
| *Pot life* (Vreme upotrebljivosti) | Na + 10°C ~12 sati |
| | Na + 20°C ~8 sati |
| | Na + 30°C ~5 sati |

| | | |
|--------------------------------|---------------------------------|--------------|
| 6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5) | <u>Dry film thickness 80 µm</u> | (ISO 9117-5) |
| + 5°C posle | 10 sati | |
| + 10°C posle | 7 sati | |
| + 20°C posle | 3.5 sata | |
| + 40°C posle | 25 min. | |
| + 80°C posle | 15 min. | |

| | |
|--|---|
| Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva | Min: do postizanja faze sušenja 6 Maksimalno: 1 godina U slučaju dužeg vremena čekanja, obratite se kompaniji Sika. Pre premazivanja drugim proizvodima, ukloniti eventualne nečistoće (vidi stranu 3 „Priprema podloge“). |
|--|---|

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskiranje do kvaliteta površine Sa 2 ½ prema ISO 12944-4. Očišćen od prljavštine, ulja i masti. Za kontaminirane površine, kao što su pocinkovane ili minizirane površine, preporučujemo da ih očistite sredstvom SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponentu A dobro promešati pomoću električne mešalice (početi sa malom brzinom, a zatim je povećavati do oko 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati komponente (uključujući i bočne strane i dno posude). Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije ujednačena smeša. Smešu prebaciti u čistu posudu i ponovo kratko promešati na napred navedeni način. Za vreme mešanja i prilikom rukovanja materijalom uvek nositi odgovarajuće zaštitne naočari, rukavice i drugu zaštitnu odeću.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja lako se postiže prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja četkom ili valjkom, moguće je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, preporučuje se prethodno probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Nanošenje četkom i valjkom:

Konvencionalno prskanje pod visokim pritiskom:

- Veličina dizne 1,5 - 2,5 mm
- Pritisak 3 - 5 bara
- Separator ulja i vode je obavezan

Airless prskanje:

- Pritisak min. 180 bara
- Veličina dizne 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Sika Srbija d.o.o.
Patrijarha Pavla 1
SikaCor® Cleaner
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretne izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje mi ne možemo uticati.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

Prema EU Direktivi 2004/42/CE, maksimalna dozvoljena količina VOC (kategorija proizvoda IIA / j type Sb) je 500 g/l (Limits 2010) za proizvod koji je spreman za upotrebu.

Maksimalan sadržaj u SikaCor® EG Phosphat je < 500 g/l VOC za proizvod koji je spreman za upotrebu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjem upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti prosteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.