

TEHNIČKI LIST

SikaCor® Zinc R

Epoksidni prajmer za čelik sa niskim sadržajem rastvarača i visokim sadržajem cinka

OPIS PROIZVODA

Dvokomponentni prajmer sa visokim sadržajem cinka i pigmentata i niskim sadržajem rastvarača, na bazi epoksidne smole.

UPOTREBA

SikaCor® Zinc R se može koristiti samo od strane obučених pojedinaca.

Postojana zaštita od korozije za površine od čelika sa postojanim i dekorativnim efektom. Uglavnom namenjen za mostove, cevovode, kotnejnere, industrijske i lučke instalacije, postrojenja za preradu sanitarnih voda i velike mašine; potopljene ili nepotopljene u industrijskom ili morskom okruženju. Posebno pogodan za radioničke primene kao postojan sistem za premaza za zaštitu tokom transporta. Sa debljinom sloja do 20 mikrona, SikaCor® Zinc R takođe može da se koristi kao radionički premaz koji može da se vari.

Odgovarajuća odobrenja mogu se dobiti na zahtev.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Odlična zaštita od korozije
- Izuzetna otpornost na mehaničke uticaje
- Izuzetno velika otpornost na vodu i kondenzaciju
- Brzosušеći i brzovezujući

ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobren u skladu sa nemačkim standardom „TL/TP-KOR Stahlbauten“, strana 87.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® Zinc R	26 kg, 15 kg i 7 kg neto
	Sika® Thinner K	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled / Boja	Cink-siva, crvenkasta, mat.-br.: 687.03/04	
Rok trajanja	12 meseci	
Uslovi skladištenja	U originalnom zatvorenom pakovanju, na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	~2.8 kg/l	
Sadržaj suve materije	~67 % zapreminski ~89 % po težini	

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Potpuno vezani materijal otporan je na atmosferske uticaje, vodu i mehaničko habanje.
Termička otpornost	Suva toplota do temperature od oko +150°C, kratkotrajno do maksimalno +180°C. Vlažna toplota do oko +50°C.

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<p><u>Čelik:</u></p> <p>Bez gornjeg sloja: 2 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Kao prajmer ispod gornjeg sloja: 1 x SikaCor® Zinc R</p> <p>Radionički premaz pogodan za zavarivanje: 1 x SikaCor® Zinc R, debljina suvog sloja 20 mikrona</p> <p>Prikladni premazi za gornji sloj: Univerzalno premazivanje sa jednokomponentnim i dvokomponentnim proizvodima kompanije Sika Deutschland GmbH</p>
----------------	---

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja		Komponenta A : B
	Po težini	94 : 6
	Zapreminski	4.4 : 1

Razređivač	<p>Sika Thinner K</p> <p>Po potrebi, može se dodati maksimalno 3% sredstva Sika Thinner K da bi se prilagodila viskoznost.</p> <p>U slučaju radioničkog premazivanja praćenog varenjem, dodati oko 12 težinskih % sredstva Sika Thinner K.</p>
-------------------	--

Potrošnja	Teoretska potrošnja materijala / površina pokrivena materijalom bez gubitaka za suvi sloj srednje debljine::	
	Suvi sloj	60 mikrona 80 mikrona ^{*)}
	Vlažni sloj	90 mikrona 120 mikrona
	Potrošnja	~0.250 kg/m ² ~0.335 kg/m ²
	VOC	~27.6 g/m ² ~36.8 g/m ²

*) za nanošenje prskanjem

AOsim malih površina, debljina suvog sloja ne sme biti veća od 150 mikrona po sloju.

Temperatura proizvoda	Min. + 5°C						
Relativna vlažnost vazduha	Relativna vlažnost vazduha: maksimalno 85%, s tim da temperatura površine mora biti znatno viša od temperature tačke rose odnosno minimum 3 K iznad tačke rose.						
Temperatura podloge	Min. + 5°C						
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	<table border="1"> <tr> <td>Pri temperaturi od + 10°C</td> <td>~12 h</td> </tr> <tr> <td>Pri temperaturi od + 20°C</td> <td>~8 h</td> </tr> <tr> <td>Pri temperaturi od + 30°C</td> <td>~5 h</td> </tr> </table>	Pri temperaturi od + 10°C	~12 h	Pri temperaturi od + 20°C	~8 h	Pri temperaturi od + 30°C	~5 h
Pri temperaturi od + 10°C	~12 h						
Pri temperaturi od + 20°C	~8 h						
Pri temperaturi od + 30°C	~5 h						

	Debljina suvog sloja 20 µm	Debljina suvog sloja 80 µm
+ 5°C posle	1 sat	3 sata
+ 10°C posle	1 sat	2.5 sata
+ 20°C posle	45 minuta	2 sata
+ 40°C posle	30 minuta	1.5 sat
+ 80°C posle	20 minuta	45 minuta

Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva

Između SikaCor® Zinc R, SikaCor® EG-1 i SikaCor® EG-1 VHS:

Min.: Nakon postizanja 6. faze sušenja

Max.: 4 godine

U slučaju dužeg vremena čekanja, obratite se kompaniji Sika.

Između SikaCor® Zinc R drugih gornjih premaza:

Min.: Nakon postizanja 6. faze sušenja

Max.: U zavisnosti od gornjeg sloja

U slučaju privremenog skladištenja, ukloniti eventualne nečistoće pre nanošenja dodatnih slojeva.

Vreme sušenja**Vreme konačnog sušenja**

U zavisnosti od debljine sloja i temperature, potpuna čvrstoća se postiže nakon 1 - 2 dana.

U slučaju da se koristi kao prajmer za sisteme sa gornjim premazom, konačno vreme sušenja zavisi od gornjih premaza. Puna čvrstoća se postiže nakon 1 - 2 nedelje, zavisno od debljine sloja i temperature ambijenta.

Testiranje kompletnog sistema se sprovodi nakon konačnog sušenja.

UPUTSTVA ZA PRIMENU**SURFACE PREPARATION**Čelik:

Peskiranje dok se ne dobije kvalitet površine Sa 2 ½, prema standardu DIN EN ISO 12944, deo 4.

Površina ne sme sadržati prljavštinu, ulja i masti.

Za zaprljane površine i oštećene vremenskim uticajima, preporučujemo da ih očistite sredstvom SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponentu A dobro promešati pomoću električne mešalice (početi sa malom brzinom, a zatim je povećavati do oko 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati komponente (uključujući i bočne strane i dno posude). Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije ujednačena smeša. Smešu sipati u čistu posudu i ponovo kratko promešati na napred navedeni način. Za vreme mešanja i prilikom rukovanja materijalom uvek nositi odgovarajuće zaštitne naočari, rukavice i drugu zaštitnu odeću.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja postiže se prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom i četkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće

je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd.

Pre nanošenja materijala na velike površine, može biti korisno da se prethodno izvrši probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Četka :

Konvencionalno prskanje pod visokim pritiskom:

- Veličina dizne 1,7- 2,5 mm
- Pritisak 3 - 4 bara
- Separator ulja i vode je obavezan

Airless prskanje:

- Pritisak min. 180 bara
- Veličina dizne 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 8

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

SikaCor® Cleaner

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, kornjaci trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

GISCODE: RE 3

Ova oznaka pruža dodatne informacije i pomoć prilikom izrade uputstava za upotrebu (WINGIS online) koja se mogu naći na internet stranicama BG Bau (www.gisbau.de).

U kontaktu sa kožom, epoksidne smole mogu izazvati alergije!

Izbegavati direktan kontakt sa kožom prilikom rukovanja epoksidnim smolama!

Radi odabira odgovarajuće zaštitne opreme, na našoj internet stranici www.sika.de obezbedili smo sledeća informativna dokumenta: 7510 „Opšte napomene o zaštiti na radu“ i 7511 „Opšte napomene o nošenju zaštitnih rukavica“. Zajedno sa ovim, preporučujemo korišćenje informacija na sajtu BG Bau u vezi sa rukovanjem epoksidnim smolama (www.gisbau.de/service/epoxi/epoxi.htm).

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

Za kategoriju proizvoda IIA / j, tipa SB, maksimalan dozvoljeni sadržaj isparljivih organskih jedinjenja (VOC) u skladu sa Direktivom 2004/42/EC iznosi 500 g/litru (ograničenje 2010).

Maksimalni sadržaj VOC-a u SikaCor® Zinc R ostaje ispod 500 g/litru.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCor® Zinc R
Jun 2020, Verzija 03.01
020602000020000001

SikaCorZincR-sr-RS-(07-2018)-3-1.pdf

