

## TEHNIČKI LIST

## SikaCor®-299 Airless

VISOKO OTPORAN PREMAZ ZA ČELIK I ZAŠTITU BETONA NA BAZI EPOKSIDNE SMOLE

## OPIS PROIZVODA

Izuzetno mehanički i hemijski otporan, dvokomponentni premaz na bazi epoksidne smole sa niskim sadržajem rastvarača.

## UPOTREBA

SikaCor®-299 Airless se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

SikaCor®-299 Airless se koristi za zaštitu čeličnih površina koje su izložene jakom mehaničkom i hemijskom habanju. Posebno je pogodan za unutrašnje premazivanje silosa, rezervoara, cevovoda i plovni objekata u:

- hemijskoj industriji
- preradi otpadnih voda
- prehrambenoj industriji

Takođe se koristi za zaštitu hidrauličnih čeličnih konstrukcija od korozije.

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Otporno na abraziju i udar
- Odlična hemijska otpornost
- Brzo izlaganje mehaničkim silama
- Čvrst i otporan na grebanje
- Nanošenje u jednom sloju (preporuka DFT 200 µm po sloju)
- Pogodno za zaštitne katodne sisteme

## ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobreno i propisano od strane Saveznog instituta za hidrauliku (BAW).
- Sistem premaza usklađen je sa nemačkim propisima za Prehrambene proizvode i robu široke potrošnje, sertifikovano do strane ISEGA.
- Izvršeno ispitivanje svojstava premoščavanja pukotina u skladu sa "Načelima za odobrenje sistema za premazivanje betona u LAU-postrojenjima"

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor®-299 Airless	14 kg neto
	SikaCor® Cleaner (sredstvo za čišćenje)	160 l i 25 l
Izgled / Boja	Crna, crveno-smeđa, približno RAL 7032 i približno RAL 9002	
Rok trajanja	Minimum 1 godina	
Uslovi skladištenja	U originalnom neotvorenom pakovanju, u hladnim i suvim uslovima.	
Gustina	~1.45 kg/l	
Sadržaj suve materije	~90 % zapremine	
	~94 % težine	

## TEHNIČKI PODACI

Otpornost na mehaničke uticaje	Otporno na abraziju, čvrst premaz, otporno na udar.
Otpornost na hemikalije	Otporno na vodu, slanu vodu, otpadnu vodu (kanalizaciju), razblažene organske i neorganske kiseline, alkalnu vodu, soli, deterdžente, pivo, vino, voćne sokove, ulje, masnoću. Nije trajno otporan na fenol, metansku kiselinu i sirćetnu kiselinu u većim koncentracijama.
Termička otpornost	Povišena temperatura bez vlage do približno + 100°C Povišena temperatura sa vlagom do približno + 80°C

## INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<b>Čelik:</b> 2 x SikaCor®-299 Airless Povedite računa o maksimalnom vremenu čekanja između nanošenja slojeva. <u>U dodiru sa hranom:</u> 200 µm nominalna debljina suvog filma pri nanošenju. <u>Hidraulične čelične konstrukcije, izloženost hemikalijama:</u> 250 µm nominalna debljina suvog filma pri nanošenju.  <b>Beton:</b> <u>Struktura premaza za premoščavanje pukotina</u> Načela za odobrenje kod LAU-postrojenja ▪ Icoment-520 premaz glet 1200g/m <sup>2</sup> ▪ Icoment-520 fini malter 1800g/m <sup>2</sup> ▪ Sloj za potapanje mrežice SikaCor-299 Airless 1000g/m <sup>2</sup> ▪ Sika Betonol posebna tkanina 300g/m <sup>2</sup> ▪ SikaCor-299 Airless završni premaz 700g/m <sup>2</sup> ▪ SikaCor EG-5 završni premaz za zaptivanje *) 100g/m <sup>2</sup> *) Završni premaz nije obavezan kod premoščavanja pukotina
---------	---

## INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Prema težini	Komponente A : B 80 : 20
Potrošnja	Teorijska potrošnja materijala/pokrivnost bez gubitka za srednju debljinu suvog filma: Debljina suvog filma/sloja 200 µm Debljina vlažnog filma/sloja 225 µm Potrošnja 0.320 kg/m <sup>2</sup> Pokrivnost 3.10 m <sup>2</sup> /kg  Osim kod malih površina, debljina suvog filma ne sme da premašuje 300 µm (mikrona) po sloju kada je u dodiru sa tečnostima i hranom.	
Temperatura proizvoda	Min. + 10 °C	
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno 85 %, osim kad je temperatura podloge značajno viša od tačke rose, u tom slučaju treba da bude najmanje 3 K iznad tačke rose.	
Temperatura podloge	Min. +10°C	
*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)	Na temperaturi od + 20°C	~45 min
	Na temperaturi od + 40°C	~15 min

	μm
Gubljenje lepljivosti	~5 h
Suvo na dodir	~12 h
Pogodno za hodaње	~24 h
Mehanička otpornost	~72 h

**Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva**

Min.	12 sati na temperaturi od + 20°C
Max.	4 dana na temperaturi od + 20°C
Max.	6 dana na temperaturi od + 10°C

U slučaju dužeg vremena čekanja između nanošenja slojeva, mora doći do aktivacije podloge brušenjem ili čišćenjem vazduhom pod pritiskom.

**Vreme sušenja****Završno vreme sušenja**

Pri temperaturi podloge od + 20°C i adekvatnog strujanja vazduha: približno 7 dana.

Kontakt sa prehrambenim proizvodima dozvoljen isključivo nakon što se naneti premaz potpuno osuši kako bi se izbegla kontaminacija.

**UPUTSTVA ZA PRIMENU****PRIPREMA PODLOGE****Beton:**

Površina koja treba da se premaže mora ispunjavati priznate standarde izgradnje, tj. da bude čvrsta, nosiva i bez zagađivača koji sprečavaju prijanjanje (adheziju). Ispitivanje sile prijanjanja (adhezije) kidanjem je u skladu sa standardom DIN 1048 i treba da bude > 1.5 N/mm<sup>2</sup>, u proseku najniža vrednost nije manja od 1.0 N/mm<sup>2</sup>. Za delove sa velikim mehaničkim opterećenjem, prosečna vrednost treba da bude > 2.0 N/mm<sup>2</sup>, a najniža vrednost nije manja od 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Aplikirati odgovarajuće kompatibilne premaze i voditi računa o preporučenim intervalima između nanošenja premaza/slojeva.

**Čelik:**

Čišćenje peskiranjem do Sa 2 ½ u skladu sa standardom ISO 12944, Deo 4.

Bez prisustva prljavštine, ulja i masnoće. Prosečna dubina hrapavosti RZ ≥ 50 μm.

**MEŠANJE**

Temeljno promešati komponentu A koristeći električni mikser (početi polako, zatim povećati brzinu do približno 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati obe komponente (uključujući bočne strane i dno date posude). Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije homogena smeša. Sipati pomešani materijal u čistu posudu i ponovo nakratko promešati kako je gore opisano. Tokom mešanja i rukovanja materijalom uvek nosite zaštitne naočare, odgovarajuće rukavice i drugu zaštitnu odeću.

**PRIMENA**

Način primene ima veliki uticaj na postizanje uniformne debljine i izgleda. Nanošenje prskanjem daje najbolje rezultate. Naznačena debljina suvog filma se lako postiže pomoću bezvazdušnog spreja. Dodavanje rastvarača smanjuje otpornost na

skupljanje i debljinu suvog filma. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, nanošenje više premaza može biti neophodno u cilju obezbeđenja zahtevane debljine premaza, u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na gradilištu, nijanse boje, itd. Pre početka glavnog nanošenja, poželjno je uraditi probna nanošenja zaštite na probnim površinama kako bi se izabrao optimalni način primene kojim se obezbeđuju zahtevani rezultati.

**Nanošenje četkom ili valjkom:**

- Moguće postići debljinu suvog filma 150 - 200 μm po sloju

**Bezvazdušno prskanje**

- Pritisak minimum 200 bara
- Slobodan protok najmanje 10 l/min
- Prečnik mlaznice minimum 8 mm (⅝ inča)
- Veličina mlaznice 0.48 - 0.58 mm (0.019 - 0.023 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°
- Temperatura materijala i opreme najmanje + 20°C. Pri niskim temperaturama preporučuje se upotreba protočnog grejača.

**Ne rastvarati proizvod SikaCor®-299 Airless!****ČIŠĆENJE ALATA / OPREME**

SikaCor® Cleaner (sredstvo za čišćenje)

**NAPOMENE**

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

**LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA**

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, kornjaci trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

### GISCODE: RE 3

Ovaj propis pruža dodatne informacije i pomaže kod kreiranja operativnih uputstava (WINGIS online) koji mogu da se pronađu na stranici BG Bau service ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de)).

**Kod dodira kože sa epoksidnom smolom može doći do nastanka alergija!** Po svaku cenu izbegavati direktni kontakt prilikom rukovanja epoksidnom smolom! Za odabir odgovarajuće zaštitne opreme, sastavili smo informativne liste 7510 'Opšte napomene o zaštiti na radu' i 7511 'Opšte napomene o nošenju zaštitnih rukavica' koje su dostupne na veb sajtu [www.sika.de](http://www.sika.de). U vezi sa ovim, takođe preporučujemo veb stranice BG Bau service radi dobijanja informacija o rukovanju epoksidnom smolom ([www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)).

### DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

Prema EU Direktivi 2004/42/CE, maksimalno dozvoljeni sadržaj isparljivih organskih jedinjenja (VOC) (kategorija proizvoda IIA / j tip Sb) jeste 500 g/l (Ograničenja 2010) za proizvod spreman za upotrebu. Maksimalni sadržaj proizvoda SikaCor®-299 Airless jeste < 500 g/l VOC za proizvod spreman za upotrebu.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

#### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
[www.sika.rs](http://www.sika.rs)

#### Tehnički list

SikaCor®-299 Airless  
Jun 2020, Verzija 04.01  
020602000100000003

SikaCor-299Airless-sr-RS-(02-2020)-4-1.pdf