

TEHNIČKI LIST

Sika Poxicolor® Primer HE NEW

ZAŠTITNI EPOKSIDNI PRAJMER ZA ČELIK I POCINKOVANE POVRŠINE, SA VISOKIM SADRŽAJEM ČVRSTE MATERIJE

OPIS PROIZVODA

Dvokomponentni prajmer na bazi epoksidne smole. Ekonomična zaštita od korozije visokih performansi za površine koje su ručno očišćene od korozije. Sa malim sadržajem rastvarača, u skladu sa Direktivom o zaštitnim premazima izdatom od strane Nemačke asocijacije za boje (VdL-RL 04).

UPOTREBA

Sika Poxicolor® Primer HE NEW se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Izdržljiv i čvrst prajmer na koji mogu da se nanose razne vrste premaza, namenjen za zaštitu od korozije čeličnih površina izloženih atmosferskim uticajima. Posebno pogodan za korišćenje na površinama na kojima je jedino ručno uklanjanje korozije izvodljivo ili ekonomično (čišćenje žičanom četkom ili električnim alatom).

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika Poxicolor® Primer HE NEW	28 kg, 14 kg i 4 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
	SikaCor® Cleaner	160 l i 25 l
Izgled / Boja	Boja aluminijuma, pesak žuta i crveno-braon (br. artikla: 694.01/02/06).	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U neotvorenom originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	Sika Poxicolor® Primer HE NEW aluminijum	~1.3 kg/l
	Sika Poxicolor® Primer HE NEW crveno-braon, pesak žuta	~1.4 kg/l

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Nanošenje u debelom sloju
- Brzo inicijalno sušenje i potpuno stvrdnjavanje
- Veoma ekonomičan zbog visoke pokrivenosti
- Zahvaljujući velikoj debljini sloja i otpornosti na difuziju kombinovane sa veoma dobrim kvašenjem površine i adhezijom, proizvod pruža veoma visoki nivo zaštite od korozije

ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobren prema nemačkom standardu „TL/TP-KORStahlbauten“, strana 94

Sadržaj suve materije

Sika Poxicolor® Primer HE NEW aluminijum	~67 % po zapremini ~80 % po težini
Sika Poxicolor® Primer HE NEW crveno-braon, pesak žuta	~68 % po zapremini ~83 % po težini

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Otporan na vremenske uticaje, soli za odmrzavanje, ulja, masti i kratkotrajno otporan na goriva i rastvarače.
Termička otpornost	Suva toplota do 100°C Vlažna toplota do 40°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<p><u>Čelik i toplo cinkovane površine za touch up popravke</u></p> <p><u>1 - 2 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW</u> Može se premazivati sa 1- i 2-K međupremazima i završnim premazima Sika Deutschland GmbH.</p> <p>e. g. "Blatt 94 acc. TL-KOR-Stahlbauten" <u>1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW</u> <u>1 x SikaCor® EG-1 VHS</u> <u>1 x SikaCor® EG-4 ili SikaCor® EG-5</u></p> <p><u>Stari premazi</u> Sika Poxicolor® Primer HE NEW može se koristiti na raznim neoštećenim 1-K i 2-K premazima.</p>
----------------	---

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Težinski	Komponenta A : B	88 : 12
Razređivač	Sika® Thinner EG Po potrebi, može se dodati maksimalno 5% Sika® Thinner EG radi prilagođavanja viskoznosti.		
Potrošnja	Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednje suvi film debljine:		
		Sika Poxicolor® Primer HE NEW aluminijum	Sika Poxicolor® Primer HE NEW, crveno-braon, pesak žuta
	Debljina suvog filma	100 µm	100 µm
	Debljina vlažnog filma	150 µm	150 µm
	Potrošnja	~0.190 kg/m ²	~0.210 kg/m ²
	VOC	~39 g/m ²	~35 g/m ²
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C		
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno 85%, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad tačke rose.		
Temperatura podloge	Min. + 5°C		
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Na + 5°C	~6 sati	
	Na + 20°C	~4 sata	

	μm
+ 5°C posle	12 sati
+ 20°C posle	6 sati
+ 30°C posle	3 sata

Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva

Minimum: do postizanja faze sušenja 6
Maksimum: 1 godina

Vreme sušenja**Vreme konačnog sušenja**

U zavisnosti od debljine sloja, konačna čvrstoća se postiže u roku od 1 - 2 nedelje.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Priprema površine prema standardu ISO 12944-4. Zahtevani stepen zavisi od budućeg izlaganja površine uticajima. U slučaju izlaganja atmosferskim uticajima, kvalitet površine St 2 ili St 3 je dovoljan.

Podloga mora biti očišćena od prljavštine, ulja i masti.

Toplo cinkovani čelik:

Očišćen od ulja, masti i soli cinka.

U slučaju trajne kondenzacije, površine pripremiti abrazivnim čišćenjem prema standardu ISO 12944-4. Za kontaminirane površine, kao što su pocinkovane ili minimizirane površine, preporučujemo da ih očistite sredstvom SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponentu A dobro promešati pomoću električne mešalice (početi sa malom brzinom, a zatim je povećavati do oko 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati komponente (uključujući i bočne strane i dno posude). Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije ujednačena smeša. Smešu prebaciti u čistu posudu i ponovo kratko promešati na napred navedeni način. Za vreme mešanja i prilikom rukovanja materijalom uvek nositi odgovarajuće zaštitne naočari, rukavice i drugu zaštitnu odeću.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja lako se postiže prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, preporučuje se prethodno probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Nanošenje četkom

- Kvalitet pripreme površine St 2 ili St 3
- Kod nanošenja četkom postiže se najbolja

penetracija i kvašenje površine
Konvencionalno prskanje pod visokim pritiskom

- Veličina dizne 1,7 - 2,5 mm
- Pritisak 3 - 5 bara

Airless prskanje:

- Pritisak min. 180 bara
- Prečnik creva min. 10 mm (3/8 inča)
- Veličina dizne 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

SikaCor® Cleaner

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

GISCODE: RE 3

Ova oznaka pruža dodatne informacije i pomoć prilikom izrade uputstava za upotrebu (WINGIS online) koja se mogu naći na internet stranicama BG Bau (www.gisbau.de).

U kontaktu sa kožom, epoksidne smole mogu izazvati alergije! Izbegavati direktan kontakt sa kožom prilikom rukovanja epoksidnim smolama!

Radi odabira odgovarajuće zaštitne opreme, na našoj internet stranici www.sika.de obezbedili smo sledeća informativna dokumenta: 7510 „Opšte napomene o zaštiti na radu“ i 7511 „Opšte napomene o nošenju zaštitnih rukavica“. Zajedno sa ovim informacijama, preporučujemo i informacije na sajtu BG Bau u vezi sa

Tehnički list

Sika Poxicolor® Primer HE NEW

Jul 2020, Verzija 08.01

020602000130000009

rukovanjem epoksidnim smolama
(www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi).

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

U skladu sa EU Direktivom 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (kategorija proizvoda IIA / j tipa Sb) iznosi 500 g/l (Ograničenja iz 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj VOC-a u Sika Poxicolor® Primer HE NEW je < 500 g/litru za proizvod spreman za upotrebu.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

Sika Poxicolor® Primer HE NEW
Jul 2020, Verzija 08.01
020602000130000009

SikaPoxicolorPrimerHENEW-sr-RS-(07-2020)-8-1.pdf

