

## TEHNIČKI LIST

## Sikagard®-916 Hybrid

Visokoreaktivna, obojena, impregnirajuća masa za zaptivanje podova na bazi litijum silikata

## OPIS PROIZVODA

Sikagard®-916 Hybrid je dvokomponentna, visokoreaktivna, obojena masa za zaptivanje na bazi litijum silikata za impregnaciju betonskih podova i košuljica. Omogućava čvrstu podnu površinu bez prašine koja smanjuje kontaminaciju i prodiranje tečnosti na bazi vode, kiseline, masnoće i ulja. Površina se lakše čisti i održava.

## UPOTREBA

Sikagard®-916 Hybrid se primenjuje kao:

- Zaptivna masa za impregnaciju cementnih podloga u industrijskim i komercijalnim prostorima

Sikagard®-916 Hybrid koristi se na sledećim podlogama:

- Novi i stari betonski podovi

Sikagard®-916 Hybrid koristi se za unutrašnju i spoljašnju primenu.

Napomena:  
Proizvod mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Prodire u podnu površinu i reaguje u dodiru sa cementnom podlogom
- Dobra paropropusnost
- Pod je bez prašine i lako se čisti
- Smanjuje se prodor tečnosti na bazi vode, kiseline, masnoće i ulja

## ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 1504-2:2004 Proizvodi i sistemi za zaštitu i sanaciju betonskih konstrukcija — Sistemi za zaštitu betonskih površina — Impregnacija

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Hibrid litijum silikata		
Pakovanje	Komponenta A: 9,7 kg kanta Komponenta B: 0,3 kg kanta Komponente A + Part B: 10 kg Pogledati aktuelni cenovnik za dostupna različita pakovanja.		
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje		
Uslovi skladištenja	Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +30°C. Uvek treba pogledati informacije na samom pakovanju.		
Izgled / Boja	Boja očvrslog proizvoda	Platinasto siva, tamnosiva	
Gustina	Mešani proizvod	1,2 kg/l	(EN ISO 2811-1)

## INFORMACIJE O PRIMENI

Potrošnja	Glatke površine	~ 0,2–0,25 kg/m <sup>2</sup> / po sloju (2 sloja minimum)		
	Neravn eili hrapave površine	~ 0,3–0,35 kg/m <sup>2</sup> / po sloju (2 sloja minimum)		
Napomena: Ove vrednosti su teoretske i ne uključuju nikakav dodatni materijal u zavisnosti od poroznosti i profila podloge, razlike u visini ili gubitku/rasipanju materijala i sl. Treba naneti proizvod na probnu površinu kako bi se izračunala tačna potrošnja za specifične uslove podloge i predloženu primenu.				
Temperatura proizvoda	Min. +10 °C / Max. +25 °C			
Temperatura vazduha	Min. +10 °C / Max. +30 °C			
Relativna vlažnost vazduha	70 % r.h.			
Temperatura podloge	Min. +10 °C / Max. +25 °C			
Sadržaj vlage u podlozi	<b>Podloga</b>	<b>Metod ispitivanja</b>	<b>Sadržaj vlaga</b>	
	Cementne podloge	CM metoda	≤ 4 %	
Nema porasta vlage prema ASTM D4263, polietilenska folija.				
*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)	<b>Temperatura</b>	<b>Vrema</b>		
	+10 °C	90 minuta		
	+20 °C	60 minuta		
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Za takozvanu primenu „proizvod na proizvod“:			
	<b>Temperatura</b>	<b>Vreme između nanošenja slojeva</b>		
	+10 °C	36 sati		
	+20 °C	24 sati		
	+30 °C	12 sati		
Napomena: Vremena su data približno i biće pod uticajem promenljivih vremenskih uslova i podloge.				
Nanet proizvod spreman za upotrebu	<b>Temperatura</b>	<b>Suvo na dodir</b>	<b>Izlaganje svetlosti</b>	<b>Potpuno očvršlo</b>
	+ 20 °C	5 sati	48 sati	7 dana

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

# UPUTSTVA ZA PRIMENU

## OPREMA

### PRIPREMA PODLOGE

- Oprema za mokro čišćenje sa crnim jastučićem za čišćenje
- Usisivač

### OPREMA ZA MEŠANJE

- Električna mešalica sa jednom lopaticom
- Čista kanta za mešanje

### OPREMA ZA NANOŠENJE

- Najlonski valjak
- Mreža za ceđenje valjka
- Mašina s jednim diskom i dijamantska brusna ploča velike brzine (3000)

### PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista, suva i bez zagađivača kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleko, sredstva za obradu površine i trošni materijali.

1. Pripremiti podlogu mehaničkim putem koristeći crni jastučić za čišćenje.
2. U potpunosti ukloniti sa svih površina svu prašinu, slobodne i trošne materijale opremom za industrijsko usisavanje.

## MEŠANJE

### VAŽNO

#### Smanjenje performanse proizvoda zbog upotrebe nakon isteka vremena upotrebljivosti

1. Ne mešati materijal duže od 60 minuta.
  2. VAŽNO Pomešati samo kompletne jedinice. Pomešati komponentu A (smola) odvojeno koristeći električnu mešalicu sa jednom lopaticom male brzine (300–400 obrtaja u minuti) kako bi se pomešala tečnost i obojeni pigment sve dok se ne dobije ujednačena boja.
  3. Dodati komponentu B (učvršćivač) komponenti A i mešati obe komponente 3 minuta sve dok se ne dobije ujednačena boja.
  4. VAŽNO Izbegavati pretereno mešanje da se ne bi stvarali mehurići. Sipati materijal u čistu posudu i mešati još najmanje 1 minut kako bi se dobila ujednačena smesa.
- Napomena: Ukupno vreme mešanje je 4 minuta.

## PRIMENA

### VAŽNO

#### Rizik od loše završne obrade i performansi zbog uslova očvršćavanja

1. Zaštititi površine od vlage i vode sve dok smesa potpuno ne očvrсне.
2. Obezbediti odgovarajuće provetravanje tokom sušenja.
3. Voditi računa da temperatura ne padne ispod +10 °C tokom vremena sušenja.

1. Koristiti najlonski valjak za ravnomerno nanošenje proizvoda na pripremljenu podlogu prema zahtevanoj stopi potrošnje.

Napomena: Koristiti mrežu za ceđenje valjka da bi se uklonio višak materijala.

2. Ostaviti da se prvi sloj suši 1-3 sata, zavisno od uslova okruženja.
3. Naneti drugi sloj u dva pravca pod pravim uglom kako bi se dobio ujednačeni završni sloj.
4. Sačekati 24–48 sata i potom polirati površinu da bi se dobio sjajan izgled koristeći dijamantsku brusnu ploču velike brzine.

#### Habanje proizvoda u zonama koje se intenzivno koriste

Napomena: Proizvod ne pruža isti nivo zaštite od kiselina i trajnost kao premazivanje epoksidnom smolom. Umesto toga treba razmisliti o upotrebi premaza od epoksidne smole u zonama koje se intenzivno koriste.

### ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sve alate i opremu vodom odmah nakon upotrebe. Očvršli materijal može da se ukloni samo mehaničkim putem.

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

**Sika Srbija d.o.o.**

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
www.sika.rs

**Tehnički list**

Sikagard®-916 Hybrid  
April 2024, Verzija 04.01  
020815110010000011

