

## TEHNIČKI LIST

## SikaCor® EG-5

Dvokomponentni AY-PUR završni premaz

## OPIS PROIZVODA

SikaCor® EG-5 je dvokomponentni akril-poliuretanski završni premaz.  
Dodavanjem 1% masenog udela proizvoda SikaCor® PUR Accelerator (za više informacija videti tehnički list proizvoda) brže postaje suv na dodir i potpuno isušen.

## UPOTREBA

SikaCor® EG-5 se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

U kombinaciji sa dvokomponentnim prajmerima i međupremazima iz palete proizvoda Sika® Cor i Sika® Permacor za visoku antikorozivnu zaštitu čeličnih struktura pogodnu za potopljeni čelik.  
SikaCor® EG-5 može se ujedno koristiti za obeležavanje linija na samorazlivnim i protivkliznim epoksidnim i poliuretanskim podovima

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® EG-5	30 kg i 10 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 L, 10 L i 3 L
	SikaCor® Cleaner	160 L i 25 L
Izgled / Boja	RAL i NCS nijanse	
Rok trajanja	2 godine od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	U originalnim, neotvorenim i neoštćenim pakovanjima u hladnim i suvim uslovima.	
Gustina	~1.3 kg/l	
Sadržaj suve materije	~61 % po zapremini ~74 % po težini	

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Izuzetno dobra antikorozivna zaštita
- Izuzetna hemijska postojanost, postojanost boja i otpornost na vremenske prilike
- Elastičan i čvrst, ali nije krt
- Veoma otporan na udare

## ODOBRENJA / STANDARDI

- SikaCor EG-5 je odobren u skladu sa nemačkim standardom „TL/TP-KOR-Stahlbauten“, strane 87 i 94.
- U kombinaciji sa SikaCor PUR Accelerator, SikaCor EG-5 je odobren u skladu sa nemačkim standardom „TL/TP-KOR-Stahlbauten“, strana 97.

## TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Vremenske prilike, voda, kanalizacija, morska voda, dim, so za uklanjanje leda, isparenja kiselina i baza, ulje, mast i kratkotrajna izloženost gorivima i rastvaračima.
Termička otpornost	Suva toplota do približno + 150°C, kratkotrajno do + 200°C Vlažna toplota do približno + 50°C U slučaju viših temperatura konsultujte se sa tehničkom podrškom kompanije Sika.

## INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<u>Čelik:</u> Pogodan kao završni premaz na dvokomponentnim prajmerima i međupremazima iz palete proizvoda SikaCor® i Sika® Permacor®.  <u>Galvanizovani čelik, nerđajući čelik i aluminijum:</u> 1 x SikaCor® EG-1 ili SikaCor® EG-1 VHS 1 x SikaCor® EG-5  U slučaju svetlih boja, može biti neophodno nanošenje drugog završnog sloja premaza SikaCor® EG-5, kako bi se dostigla savršena punoća boje.
---------	--

## INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Težinski	Komponente A : B	
	Zapreminski	90 : 10	7.1 : 1
Razređivač	Sika® Thinner EG Ukoliko je potrebno, može se dodati maksimalno 5% proizvoda Sika® Thinner EG, da bi se prilagodio viskozitet.		
Potrošnja	Teoretski utrošak materijala / VOC bez gubitaka za srednju debljinu sloja:		
	Debljina suvog sloja	60 µm	80 µm
	Debljina vlažnog sloja	100 µm	130 µm
	Potrošnja	~0.130 kg/m <sup>2</sup>	~0.170 kg/m <sup>2</sup>
VOC	~33.2 g/m <sup>2</sup>	~44.3 g/m <sup>2</sup>	
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C		
Relativna vlažnost vazduha	Relativna vlažnost maksimalno 85%, osim za podloge čija je temperatura znatno viša od temperature tačke rose, trebalo bi da bude najmanje 3 K iznad temperature tačke rose. Podloga mora biti suva i bez leda.		
Temperatura podloge	Min. + 5°C 0°C dodavanjem SikaCor® PUR Accelerator		
*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)	Na + 10°C	~7 h	~5 h *
	Na + 20°C	~5 h	~3 h *
	Na + 30°C	~4 h	~2 h *
* Dodavanjem 1% masenog udela proizvoda SikaCor® PUR Accelerator			
6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)		<b>Debljina suvog sloja 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
	+ 5°C nakon	21 h	
	+ 10°C nakon	18 h	
	+ 20°C nakon	14 h	
	+ 40°C nakon	3 h	
	+ 80°C nakon	45 min	

Dodavanjem 1% masenog udela proizvoda SikaCor® PUR Accelerator:

	<b>Debljina suvog sloja 80 µm</b>	(ISO 9117-5)
0°C nakon	52 h	
+ 5°C nakon	18 h	
+ 10°C nakon	13 h	
+ 20°C nakon	5 h	

#### Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva

Min: dok se ne dostigne 6. faza sušenja.

Maks: neograničeno.

Pre nanošenja narednog sloja mora se očistiti površina ukoliko je potrebno (videti poglavlje: priprema podloge).

#### Vreme sušenja

##### Finalno vreme sušenja

U zavisnosti od debljine sloja i temperature, konačno očvršćavanje se postiže nakon 1-2 sedmice..

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### PRIPREMA PODLOGE

#### Čelik:

Peskarenje u skladu sa Sa2½ standardom DIN EN ISO 12944, deo 4

Površina bez prljavština, ulja i masti.

#### Galvanizovani čelik, nerđajući čelik i aluminijum:

Površina bez prljavština, ulja, masti i korozije.

U slučaju trajnog potapanja i kondenzacije, površine se moraju blago peskariti nemetalnim abrazivima.

Za kontaminirane površine, npr. galvanizovane površine ili površine premazane prajmerom, preporučujemo čišćenje pomoću proizvoda SikaCor Wash.

### MEŠANJE

Dobro promešajte komponentu A električnim mikserom (počnite sa manjom brzinom, a potom povećajte na pribl. 300 o/min). Pažljivo dodajte komponentu B i dobro promešajte obe komponente (uključujući i bočne strane i dno posude). Mešajte najmanje 3 minuta dok ne dobijete homogenu masu. Smesu prespite u čistu posudu i ponovo kratko promešajte, kako je gore navedeno. Tokom mešanja i rukovanja materijalima, uvek nosite zaštitne naočare, odgovarajuće rukavice i drugu zaštitnu odeću.

### PRIMENA

Način primene ima najveći uticaj na očekivanu ravnomernu debljinu slojeva kao i na ostvarene estetske karakteristike. Nanošenje sprejom obezbeđuje najbolje rezultate. Navedena debljina suvog filma najlakše se postiže upotrebom airless mašine za nanošenje prskanjem i upotrebom četke. Dodavanje rastvarača smanjuje otpornost na savijanje i debljinu suvog filma. U slučaju nanošenja materijala upotrebom valjka ili četke, nanošenje dodatnog sloja može biti neophodno kako bi se obezbedila zahtevana debljina sloja u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na licu mesta, izabrane nijanse boje, itd. Pre glavnog nanošenja zaštitne prevlake, korisno je uraditi probne uzorke kako bi se pouzdano utvrdilo da će izabrani način primene dati željene rezultate.

#### Četkom ili valjkom:

#### Konvencionalnim prskanjem pod visokim pritiskom:

- Prečnik mlaznice 1.5mm– 2.5mm
- Pritisak 3-5 bara
- Zamke za ulje i vodu su obavezne

#### Airless uređajima za mašinsko nanošenje:

- Pritisak u pištolju min. 180 bara
- Prečnik mlaznice 0.38 - 0.53 mm (0.015 - 0.021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

### ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

SikaCor® Cleaner

Pre upotrebe SikaCor® EG-5 mora se isprati oprema za prskanje i očistiti pomoću Sika® Thinner EG.

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

Tehnički list

SikaCor® EG-5

Jul 2020, Verzija 07.01

020602000040000004

**BUILDING TRUST**



## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

### GISCODE: PU 50

Ovaj kodeks pruža dodatne informacije i pomoć u kreiranju uputstava za rad (WINGIS online) koje se mogu preuzeti na veb stranici BG Bau ([www.gisbau.de](http://www.gisbau.de))

Informacije o bezbednom rukovanju hemijskim proizvodima, kao i osnovni fizički, sigurnosni, toksikološki i ekološki podaci mogu se pronaći u aktuelnim listovima o bezbednosti. Poštujte sve relevantne regulative, npr. akt o opasnim materijama. Za dalje napomene i informativne listove o bezbednosti i odlaganju proizvoda posetite web sajt [www.sika.de](http://www.sika.de).

## DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

Za kategoriju proizvoda IIA/J, Tip SB, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC-a (isparljivih organskih jedinjenja) u skladu sa Direktivom 2004/42/CE iznosi 500 g/l (Ograničenja iz 2010.).

Maksimalni sadržaj VOC-a u proizvodu SikaCor® EG-5 je ispod propisanog maksimuma od 500 g/l VOC-a.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
[www.sika.rs](http://www.sika.rs)

### Tehnički list

SikaCor® EG-5  
Jul 2020, Verzija 07.01  
020602000040000004

SikaCorEG-5-sr-RS-(07-2020)-7-1.pdf

