

TEHNIČKI LIST

Sikaflex® Tank N

Jednokomponentno elastično sredstvo za zaptivanje spojnica izloženih hemikalijama

OPIS PROIZVODA

Sikaflex® Tank N jednokomponentno elastično sredstvo za zaptivanje spojnica na bazi poliuretana, koje sazreva (vezuje se) u kontaktu sa vlagom iz vazduha.

UPOTREBA

Sikaflex® Tank N je namenjen samo za profesionalnu upotrebu.

Sikaflex® Tank N koristi se za površine koje služe za skladištenje, punjenje i rukovanje tečnostima koje zagađuju vodu, kao i za radne spojnice za parkinge i garaže.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Visoka otpornost na hemikalije
- Visoka mehanička otpornost
- Sposobnost pomeranja od $\pm 25\%$ (ISO 9047)
- Odlična ugradljivost

ODOBRENJA / STANDARDI

- European Technical Approval ETA-09/0272

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Poliuretan
Pakovanje	Monoporcije od 600 ml, 20 kom. po kutiji
Boja	Beton siva, crna
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se propisno skladišti u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju u suvim uslovima.
Uslovi skladištenja	Čuvati u suvim uslovima i zaštititi od direktnog uticaja svetlosti, na temperaturama između $+5^{\circ}\text{C}$ i $+25^{\circ}\text{C}$.
Gustina	oko 1.50 kg/l (ISO 1183-1)

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore A	oko 35 (nakon 28 dana) (ISO 868)
E-modul	oko 0.60 N/mm ² pri izduženju od 100% (23 °C) (ISO 8339) oko 1.10 N/mm ² pri izduženju od 100% (-20 °C)
Izduženje pri lomu	oko 700% (ISO 37)
Elastična deformacija	oko 80% (ISO 7389)

Otpornost na širenje pukotina oko 8.0 N/mm (ISO 34)

Sposobnost (mogućnost) pomeranja ± 25% (ISO 9047)

Otpornost na hemikalije

Spisak tečnosti za koje je sistem za zaptivanje spojnica nepropustan i otporan u trajanju do 72 časa ((ispitivanje se vrši u trajanju od 72 sata u skladu sa standardom) srednje izdržljivosti). Sikaflex® Tank N je odobren za sledeće tečnosti u skladu sa TRwS (Tehničkim normama za supstance opasne za vodu) za zaptivanje površina u prostorijama za skladištenje/punjenje/rukovanje tečnostima koje zagađuju vodu.

Grupa br.*	Tečnosti
DF 1 + 1a	Benzin za motorna vozila prema standardima DIN 51600 i DIN EN 590
DF 2	Avio-goriva
DF 3 + 3a + 3b	Ekstra lako lož ulje (DIN 51603-1), dizel gorivo (DIN EN 590), neupotrebljena ulja za motore sa unutrašnjim sagorevanjem i neupotrebljena pogonska ulja za vozila, smeše zasićenih i aromatičnih ugljovodonika sa aromatičnim sadržajem < 20% po težini i sa tačkom paljenja > 55°C.
DF 4	Svi ugljovodonici
DF 4a	Benzen i smeše koje sadrže benzen
DF 4b	Sirova nafta
DF 4c	Upotrebljena ulja za motore sa unutrašnjim sagorevanjem i upotrebljena pogonska ulja za vozila sa tačkom paljenja > 55°C
DF 5	Monohidroksilni i polihidroksilni alkoholi (do max. 48% po zapremini metanola) glikol etri
DF 5a	Svi alkoholi i glikol etri
DF 5b	Monohidroksilni i polihidroksilni alkoholi > C ₂
DF 11	Neorganske baze i neorganske soli koje hidrolizuju bazno u vodenim rastvorima (pH > 8), izuzev rastvora amonijaka i oksidujućih rastvora soli (tj. hipohlorit).

*U skladu sa smernicama za odobrenje sistema za zaptivanje spojnica u prostorima za skladištenje/punjenje/rukovanje tečnostima koje zagađuju vodu, deo 1. Vidi dokumentaciju Instituta DIBt (Nemačkog instituta za građevinske tehnologije), knjiga 16.1

Radna temperatura -40 °C do +70 °C

Proračun spojnice

Potrebno je uzeti u obzir relevantne tehničke propise za spojnice sa elastičnim zaptivnim sredstvima..

Svako zaptivanje spojnica u prostorima za skladištenje/punjenje/rukovanje tečnostima koje zagađuju vodu i u uslovima u kojima se kontroliše zagađenje vode, obavezno vršiti u skladu sa tehničkim saglasnostima za Sikaflex® Tank N (ETA-09/0272) i prilozima istih. Kako bi se izbeglo oštećenje oštih ivica na betonu livenom na mestu, spojnice izvesti sa oborenim stranama (za oko 3 - 5 mm).

Ukoliko se očekuje dodatno pomeranje (npr. vibracije, sleganje ili horizontalno izmeštanje), spojnice moraju da se prilagode na odgovarajući način. Spojnice moraju biti pravilno dimenzionisane, zato što vršenje izmena obično nije moguće posle izvođenja radova. Širina spojnice mora biti > 10 mm i < 35 mm. Odnos širine i dubine spojnice od 1:0.8 mora biti ispoštovan (za izuzetke, pogledati tabelu).

Standardna širina spojnice između betonskih elemenata

Rastojanje [m]	Min. širina spojnice [mm]	Min. dubina spojnice [mm]
2	10	10
4	15	12
6	18	15
8	20	18
10	30	25

Spojnice moraju biti pravilno dimenzionisane, u skladu s arelevantnim standardima, jer svako vršenje izmena obično nije moguće posle izvođenja radova. Osnovu za proračun neophodnih spojnica predstavljaju karakteristične tehničke vrednosti sredstva za zaptivanje spojnica i susjednih građevinskih materijala, izlaganje građevinskih elemenata i njihove dimenzije.

Za spojnice većih dužina kontaktirajte našu tehničku službu.

INFORMACIJE O PRIMENI

Potrošnja	Dužina spojnice [m] po pakovanju od 600 ml	Širina spojnice [mm]	Dubina spojnice [mm]
	6	10	10
	3.3	15	12
	1.9	20	16
	1.2	25	20
	0.8	30	24

Ispuna	Koristiti ispune od polietilenske pene sa zatvorenim ćelijama.		
Curenje	0 mm (20 mm profil, 50 °C)		(ISO 7390)
Temperatura vazduha	+5 °C do +40 °C, min. 3 °C znad tačke rose		
Temperatura podloge	+5 °C do +40 °C		
Brzina sazrevanja / sušenja	oko 2.5 mm/24 sata (23 °C / 50% rel.vlažnost vazduha)		(CQP 049-2)
Vreme stvaranja pokorice	oko 90 minuta. (23 °C / 50% rel. vlažnost vazduha)		(CQP 019-1)

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista i suva, homogena, bez tragova ulja i masti, prašine i trošnih ili rasutih čestica. Ukloniti boju, cementno mleko i druge čestice koje slabo prijanjaju na podlogu. Obavezno se pridržavati standardnih građevinskih propisa.

Sistem za zaptivanje spojnica tipa Sikaflex® Tank N odobren je za primenu na prefabrikovanim betonskim elementima koji ne sadrže premaze koji su nepropusni za tečnosti i koji poseduju nacionalnu tehničku saglasnost za primenu u objektima za skladištenje / punjenje / rukovanje tečnostima koje zagađuju vodu ili beton marke $\geq C35/C45 \leq C50/60$ (EN 206-1), na licu mesta prema standardu DIN 1045 kao „FD” beton (nepropustan za tečnosti) ili „FDE” beton (ispitan na prodor, nepropustan za tečnosti).

Neporozne podloge

Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, galvanizovani čelik, premazi u prahu ili glazirane pločice moraju se očistiti i premazati sredstvom Sika® Aktivator-205 pomoću čiste tkanine. Pre zaptivanja, sačekati najmanje 15 minuta da se naneti sloj osuši (<

6 sati).

Ostali metali kao što su mesing, bakar i titanijum-cink, moraju se očistiti i premazati sredstvom Sika® Aktivator-205 pomoću čiste tkanine. Nakon predviđenog vrememna sušenja, četkom naneti prajmer Sika® Primer-3 N. Kada se prajmer osuši (> 30 minuta i < 8 sati), naneti masu za zaptivanje. PVC podloga takođe mora biti očišćena i tretirana prajmerom Sika® Primer-215. Pre zaptivanja spojnica ispoštovati preporučeno vreme sušenja od najmanje 30 minuta (< 8 sati).

Porozne podloge

Na beton, gas-beton i cementne maltere, maltere, opeku itd. četkom ili valjkom naneti osnovni premaz Sika® Primer-215, u skladu sa standardom ETA-09/0272, ili Sika® Primer-3 N. Pre zaptivanja spojnica ispoštovati preporučeno vreme sušenja od najmanje 30 minuta (< 8 sati).

Za detaljnije informacije konsultujte tehničku podršku kompanije Sika.

Napomena: Osnovni premazi služe samo za poboljšavanje prijanjanja. Oni ne predstavljaju zamenu za pravilno čišćenje podloge, niti značajno pospešuju jačinu podloga.

NAČIN PRIMENE / ALATI

Sikaflex® Tank N se isporučuje u stanju spremnom za upotrebu.

Posle odgovarajuće pripreme spojnice i podloge, podložni profil (backing rod) umetnuti do odgovarajuće dubine dubljine i, po potrebi, naneti osnovni premaz. Kartušu postaviti u pištolj za zaptivanje i snažno istisnuti Sikaflex® Tank N u spojnicu, pri čemu vodeći računa da se ostvari potpuni kontakt sa stranom spojnice. Popuniti spojnicu i paziti da se ne zadržava vazduh. Kako bi se obezbedilo dobro prijanjanje, Sikaflex® Tank N mora uz pomoć alata dobro da se pritisne uz strane spojnice. Obavezna je upotreba samolepljive trake kada se zahtevaju oštre i precizne linije spojnice ili izuzetno uredne linije. Traku ukloniti dok je sredstvo za zaptivanje još uvek meko. Spojnicu obraditi tečnošću za gletovanje (npr. Sika® Tooling Agent N) da bi se dobila zaptivena površina odličnog kvaliteta. Ne koristiti sredstava koja sadrže razređivač!

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe, sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Sealant Remover-208 i/ili Sika® TopClean-T. Očvrslu / osušeni materijal uklanja se isključivo mehaničkim putem.

DODATNA DOKUMENTACIJA

- Safety Data Sheet
- Pre-treatment Chart Sealing and Bonding

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Sikaflex® Tank N može se farbati standardnim fasadnim bojama. Kompatibilnost se mora ispitati u skladu sa standardom *ISO technical paper: Paintability and Paint Compatibility of Sealants*. Najbolji rezultati se postižu kada zaptivna masa najpre potpuno očvrstne. Napomena: nefleksibilni sistemi za farbanje mogu smanjiti elastičnost zaptivne mase i uticati na pojavu pukotina u farbanom sloju.
- Može doći do promena boje usled izlaganja hemikalijama, visokim temperaturama, UV zračenju (naročito kod belih nijansi). Međutim, promena boje nema značajnog uticaja na tehničke karakteristike ili postojanost ovog proizvoda.
- Ne upotrebljavati Sikaflex® Tank N na prirodnom kamenu.
- Ne upotrebljavati Sikaflex® Tank N kao sredstvo za zaptivanje stakla, na bitumenskim podlogama, prirodnom kamenu, prirodnoj gumi, EPDM gumi ili bilo kojim drugim građevinskim materijalima iz kojih mogu cureti ulja, plastifikatori ili rastvarači koji mogu imati agresivno dejstvo na ovaj proizvod.
- Sikaflex® Tank N ne koristiti za zaptivanje bazena.
- Ne izlagati neočvrslu Sikaflex® Tank N proizvodima koji sadrže alkohol jer može sprečiti očvršćavanje.

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

Sikaflex® Tank N
Jun 2020, Verzija 01.01
020515010000000013

SikaflexTankN-sr-RS-(09-2018)-1-1.pdf