

TEHNIČKI LIST

SikaCor® PUR Color NEW

DVOKOMPONENTNI POLIURETANSKI PREMAZ ZA ČELIK

OPIS PROIZVODA

SikaCor® PUR Color NEW je dvokomponentni prajmer za zaštitu od korozije na bazi alifatičnog poliuretana sa cink-fosfatom kao aktivnim pigmentom i svilenkastim izgledom. Pogodan za debljinu suvog sloja od 80 - 160 µm po sloju. Dodavanjem 1 težinskog procenta ubrzivača vezivanja SikaCor® PUR Accelerator (vidi tehnički list proizvoda za dodatne informacije), postiže se brže inicijalno sušenje i puno vezivanje.

UPOTREBA

SikaCor® PUR Color NEW se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Robusna, brzovezujuća zaštita od korozije u više boja za čelične konstrukcije sa dugotrajnim dekorativnim efektom.

Posebno pogodan za primenu u radionicama.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Sistem jednoslojnog premaza koji se nanosi direktno na čelik
- Otporan na UV zračenje i vremenske uticaje
- Izdržljiv i elastičan i čvrst ali ne i krt
- Otporan na šokove i udarce
- Odlična otpornost na hemikalije
- Brzovezujući, čak i pri niskim temperaturama

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® PUR Color NEW	30 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
Izgled / Boja	Nijanse prema RAL karti. Moguća su manja odstupanja boja zbog svojstava sirovina.	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U neotvorenom originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	~1.4 kg/l	
Sadržaj suve materije	~56 % zapreminski ~73 % težinski	

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije Vremenski uticaji, povećana vlaga i kratkotrajno izlaganje solima za odmrzavanje, kiselim i baznim isparenjima, uljima, mastima, gorivima i

rastvaračima.

Termička otpornost

Suva toplota do 120°C, kratkotrajno do 150°C.
Može doći do odstupanja nijansi boja.

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi

Čelik:

Izlaganje okruženju (kategorija korozivnosti C2, visoka, ISO 12944-2):

1 x SikaCor® PUR Color NEW

Izlaganje okruženju (kategorija korozivnosti C3, visoka, ISO 12944-2):

1 x SikaCor® ZP Primer

1 x SikaCor® PUR Color NEW

ili

1 x SikaCor® EP Color

1 x SikaCor® PUR Color NEW

ili

2 x 80 µm SikaCor® PUR Color NEW

ili

1 x 160 µm SikaCor® PUR Color NEW

Toplo cinkovani čelik:

1 x SikaCor® EG-1

1 x SikaCor® PUR Color NEW

Prilikom nanošenja svetlih nijansi premaza SikaCor® PUR Color NEW, može biti potrebno da se nanese i drugi sloj zbog što boljeg pokrivanja.

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja

Komponenta A : B

Težinski

92 : 8

Razređivač

Sika® Thinner EG

Po potrebi, može se dodati maksimalno 3% Sika® Thinner EG radi prilagođavanja viskoznosti.

Potrošnja

Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednje suvi film debljine:

Debljina suvog filma	80 µm	160 µm
Debljina vlažnog filma	145 µm	290 µm
Potrošnja	~0.200 kg/m ²	~0.400 kg/m ²
VOC	~54.0 g/m ²	~108.0 g/m ²

Temperatura proizvoda

Min. 5°C

Relativna vlažnost vazduha

Maksimalno 85%, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad tačke rose. Površina mora biti suva i očišćena od leda.

Temperatura podloge

Min. 5°C

0 °C kada se doda ubrzivač vezivanja SikaCor® PUR Accelerator.

***Pot life* (Vreme upotrebljivosti)**

Na 10°C ~3 sata

Na 20°C ~2 sata

Na 30°C ~1 sat

6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)

	Debljina suvog filma 80 µm	Debljina suvog filma 160 µm	(ISO 9117-5)
5°C posle	16 sati	20 sati	
10°C posle	6 sati	9 sati	
20°C posle	4 sata	6 sati	
40°C posle	1 sat	1.5 sat	

Kada se doda ubrzivač vezivanja SikaCor® PUR Accelerator

Tehnički list

SikaCor® PUR Color NEW

Jul 2020, Verzija 02.01

020602000010000002

	Debljina suvog filma 80 µm	Debljina suvog filma 160 µm
5°C posle	8 sati	10 sati
10°C posle	3 sata	4 sata
20°C posle	2 sata	3 sata
40°C posle	-	-

Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva

Pri debljini suvog filma od 80 µm, SikaCor® PUR Color NEW može da se premazuje sa SikaCor® PUR Color NEW nakon postizanja faze sušenja br. 6.

Vreme sušenja

Vreme konačnog sušenja

U zavisnosti od debljine sloja i temperature, konačna čvrstoća se postiže u roku od nekoliko dana.

Završeni sistem premaza se testira isključivo nakon konačnog vezivanja.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskiranje do kvaliteta površine Sa ½ prema standardu ISO 12944-4.

Podloga mora biti očišćena od nečistoća, ulja i masti.

Toplo cinkovani čelik, nerđajući čelik i aluminijum:

Površina mora biti očišćena od nečistoća, ulja, masti i korozije.

U slučaju trajnog potapanja u vodi ili izlaganju kondenzaciji, potrebno je blago abrazivno čišćenje abrazivnim sredstvom bez ferita.

Za kontaminirane površine, kao što su pocinkovane ili minizirane površine, preporučujemo da ih očistite sredstvom SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponentu A dobro promešati pomoću električne mešalice. Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati komponente (uključujući i bočne strane i dno posude).

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja lako se postiže prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, preporučuje se prethodno probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Nanošenje četkom ili valjkom:

- Naneti u nerazređenom obliku

Airless prskanje:

- Pritisak min. 180 bara
- Veličina dizne 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Sika® Thinner EG

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

GISCODE: PU 50

Ova oznaka pruža dodatne informacije i pomoć prilikom izrade uputstava za upotrebu (WINGIS online) koja se mogu naći na internet stranicama BG Bau (www.gisbau.de).

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

U skladu sa EU Direktivom 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (kategorija proizvoda IIA / j tipa Sb) iznosi 500 g/l (Ograničenja iz 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj VOC-a u SikaCor® PUR Color NEW je < 500 g/litru za proizvod spreman za upotrebu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCor® PUR Color NEW
Jul 2020, Verzija 02.01
020602000010000002

SikaCorPURColorNEW-sr-RS-(07-2020)-2-1.pdf

