

TEHNIČKI LIST

Sikaflex®-117 Metal Force

Građevinski lepak za lepljenje metala



OPIS PROIZVODA

Sikaflex®-117 Metal Force je jednokomponentni građevinski lepak, posebno formulisan za zaptivanje i lepljenje metala.

UPOTREBA

Lepak za lepljenje različitih metalnih i konstrukcionih komponenata, kao što su:

- Bakar
- Mesing
- Bronza
- Elokisirani aluminijum
- Toplo-valjani pocinkovani čelik i elektrolitički pocinkovani čelik
- Valjani čelik i lim
- Metalne fasade i metalne obloge
- Metalni krovni elementi, pokrivne ploče i obloge
- Svetlarnik

Lepak za lepljenje većine građevinskih materijala, kao što su:

- Metali
- Beton
- Zidana opeka
- Uglavnom sve vrste kamena
- Keramika
- Drvo
- Staklo

Zaptivna masa za zaptivanje vertikalnih i horizontalnih spojnica.

Za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza

Hibridni materijal modifikovani silan / Poliuretan modifikovan silanom

Pakovanje

2Kartuša od 290 ml, 12 kartuša u jednoj kutiji

Boja

Tamno smeđa, svetlo siva, bakarna

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Dobra prionjivost na većinu metala
- Veoma velika stabilnost i postojanost na vremenske uslove na metalima, uključujući bakar
- Veoma dobra obradivost
- Veoma niske emisije
- Lepak-zaptivna masa sa CE oznakom

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- U skladu sa LEED v4 EQc 2: Materijali niske emisije
- Emisija isparljivih organskih jedinjenja (VOC) klasifikacija GEV-Emicode EC1PLUS, broj dozvole 11751/20.10.00
- Emisija isparljivih organskih jedinjenja (VOC) klasifikacija građevinskih materijala RTS M1
- Klasa A+ u skladu sa francuskim propisima o emisiji isparljivih organskih jedinjenja (VOC)

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE Oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 15651-1 – Zaptivne mase za nestrukturalno lepljenje spojeva na objektima – Fasadni elementi: Klasa F EXT-INT CC 20HM

Tehnički list

Sikaflex®-117 Metal Force

Mart 2021, Verzija 01.01

02051302000000070

Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju, u suvim uslovima i na temperaturama između +5 °C i +25 °C. Uvek pogledati informacije navedene na pakovanju.	
Gustina	~1,35 kg/l	(ISO 1183-1)

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore A	~40 (nakon 28 dana)	(ISO 868)
Čvrstoća pri zatezanju	~1,8 N/mm ²	(ISO 37)
Izduženje pri lomu	~300 %	(ISO 37)
Otpornost na širenje pukotina	~5,0 N/mm	(ISO 34)
Radna temperatura	-40 °C min. / +80 °C max.	

INFORMACIJE O PRIMENI

Kapacitet	Potrošnja	Dimenzije
	1 Kartuša (290 ml)	
	~100 tačkaka	Prečnik = 30 mm
	~5 m linijski *	Debljina = 4 mm
		Prečnik mlaznice = 5 mm
		(~60 ml po linearnom metru)
Curenje	~0 mm (20 mm profil, +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura vazduha	+5 °C min. / +40 °C max.	
Temperatura podloge	+5 °C min. / +40 °C max., min. +3 °C iznad tačke rose	
Brzina sazrevanja / sušenja	~3 mm/24 sata (+23 °C / 50 % r.h.)	Procedura obezbeđenja kvaliteta kompanije Sika (CQP 049-2)
Vreme stvaranja pokorice	~25 minuta (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNA DOKUMENTACIJA

- Tabela za pripremu podloga pre lepljenja i zaptivanja

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Za optimalnu obradivost preporučena temperatura lepka je +20 °C.
- Primena pri promenljivim visokim temperaturama se ne preporučuje (smicanje tokom stvrdnjavanja).
- Pre lepljenja treba proveriti prionljivost i kompatibilnost boja i premaza tako što će se obaviti preliminarna ispitivanja.
- Preko Sikaflex®-117 Metal Force lepka može da se nanosi boja koristeći najkonvencionalnije premaze na bazi vode i sisteme boja. Međutim, prvo treba izvršiti ispitivanje ovih materijala da bi se osigurala kompatibilnost, obavljajući preliminarna ispitivanja. Najbolji rezultati kod nanošenja boja dobijaju se kada se lepak ostavi da se u potpunosti veže. Obratiti pažnju da nefleskibilni sistemi boja mogu da naruše elastičnost lepka što dovodi do pucanja površinskog sloja boje.
- Promena boje može da se desi usled izlaganja hemikalijama, visokim temperaturama i/ili UV-zračenju (posebno kod nijansi bele boje). Međutim, promena boje je čisto estetske prirode i ne utiče nepovoljno na tehnička svojstva i trajnost proizvoda.

- Uvek koristiti Sikaflex®-117 Metal Force u kombinaciji sa mehaničkim učvršćivačima za primenu kod gornjih površina i teških predmeta.
- Za veoma teške predmete obezbediti privremene podupirače dok se Sikaflex®-117 Metal Force ne veže u potpunosti.
- Ne preporučuju se primena / učvršćivanje preko cele površine, pošto može da se desi da se unutrašnji deo lepka ne veže.
- Pre upotrebe rekonstruisanog, livenog ili prirodnog kamena, obratite se Tehničkoj službi Sika kompanije.
- Lepak nemojte koristiti na bitumenskim podlogama, prirodnoj gumi, EPDM gumi ili bilo kom drugom građevinskom materijalu koji može da ispušta ulje, plastifikatore ili rastvarače koji bi mogli da razgrade lepak.
- Nemojte upotrebljavati na polietilenu (PE), polipropilenu (PP), politetrafluoroetilenu (PTFE / Teflon), kao i određenim plastificiranim sintetičkim materijalima. Preporuka je da se obave preliminarna ispitivanja ili da se obratite Tehničkoj službi kompanije Sika.
- Nemojte upotrebljavati za lepljenje stakla, ukoliko je linija lepljenja izložena sunčevoj svetlosti.
- Nemojte upotrebljavati za strukturalno lepljenje.
- Nemojte izlagati nestvrđnuti lepak Sikaflex®-117 Metal Force proizvodima koji sadrže alkohol, pošto mogu da ometaju reakciju vezivanja.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti ispravna, čista, suva i bez svih zagađivača, kao što su prljavština, ulje, masnoće, cementno mleko, stare zaptivne mase i loše zalepljeni slojevi boje, koji mogu da utiču na prionljivost lepka. Sikaflex®-117 Metal Force prijanja bez upotrebe osnovnog premaza i/ili aktivatora. Međutim, optimalna prionljivost i kod kritičnih primena koje zahtevaju visokokvalitetno izvođenje, treba slediti sledeće postupke premazivanja i/ili prethodne obrade:

Neporozne podloge

Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, pocinkovani čelik, plastificirani metal ili glazirane keramičke pločice i malo grublje površine lagano prebrusiti sa abrazivnim papirom za fino brušenje.

Podlogu očistiti i prethodno pripremiti koristeći Sika® Aktivator-205 koji se nanosi čistom krpom. Pre lepljenja / zaptivanja, sačekati da Aktivator ispari i prođe > 15 minuta (< 6 sati).

Ostale metale, kao što su bakar, mesing i titanijum-cink, očistiti i prethodno pripremiti koristeći Sika® Aktivator-205 koji se nanosi čistom krpom. Nakon toga sačekati da prođe > 15 minuta (< 6 sati). Naneti četkom osnovni premaz Sika® Primer-3 N. Sačekati dodatnih > 30 minuta (< 8 sati) pre lepljenja / zaptivanja.

PVC mora da se očisti i prethodno pripremi koristeći osnovni premaz Sika® Primer-215 koji se nanosi četkom. Sačekati da prođe > 15 minuta (< 8 sati) pre lepljenja / zaptivanja.

Porozne podloge

Kod betona, aerisanog betona i maltera na bazi cementa, maltera i opeka, naneti četkom osnovni premaz Sika® Primer-3 N.

Pre lepljenja / zaptivanja sačekati da prođe > 30 minuta (< 8 sati).

Za detaljnije savete i uputstva obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika.

Napomena: Osnovni premazi poboljšavaju prionljivost i nisu alternativa za poboljšanje loše pripreme podloge / čišćenje površine oko spojeva. Osnovni premazi takođe unapređuju dugoročna svojstva prionljivosti zaptivenog spoja.

NAČIN PRIMENE / ALATI

Postupak lepljenja

Nakon neophodne pripreme podloge, isecite kartušu na vrhu pre ili nakon umetanja u pištolj za zaptivanje. Zatim odsecite mlaznicu do željene veličine kuglice i postavite mlaznicu na kartušu.

Lepak naneti kao kuglice, trake ili tačkice na razdaljini od nekoliko centimetara. Rukom pritisnuti samo da bi učvrstili komponente koji se lepe na datom mestu pre stvaranja pokorice lepka. Nepravilno postavljene komponente mogu lako da se odlepe i ponovo postavite tokom prvih par minuta nakon nanošenja lepka.

Ukoliko je potrebno, koristiti privremene trake za lepljenje, klinove ili podupirače da bi se delovi koji se sastavljaju držali zajedno tokom početnog vremena stvrdnjavanja.

Sveži i nestvrđnuti lepak koji ostane na površini mora momentalno da se ukloni. Krajnja čvrstoća lepka dostiže se nakon potpunog vezivanja Sikaflex®-117 Metal Force, odnosno nakon 24 do 48 sati na temperaturi od +23 °C, u zavisnosti od atmosferskih uslova i debljine sloja samog lepka.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje lepka odmah nakon upotrebe koristeći Sika® Remover-208.

Stvrdnuti i očvrslji materijal može da se ukloni jedno mehaničkim putem.

Za čišćenje pokorice koristiti vlažne maramice Sika® Cleaning Wipes-100.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1

22310 Šimanovci

Srbija

Tel: +381 22 2155 777

www.sika.rs



Tehnički list

Sikaflex®-117 Metal Force

Mart 2021, Verzija 01.01

02051302000000070

Sikaflex-117MetalForce-sr-RS-(03-2021)-1-1.pdf