

TEHNIČKI LIST

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Vezivni premaz i zaštita armature od korozije

OPIS PROIZVODA

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® je trokomponentni cementni premaz oplemenjen epoksidnom smolom koji sadrži antikorozivno sredstvo (inhibitore korozije), a koristi se kao vezivni premaz i kao zaštita armature od korozije.

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® je u skladu sa zahtevima standarda EN 1504-7.

UPOTREBA

- Pogodan je za kontrolu anodnih površina (Princip 11, metod 11.1 u okviru standarda EN 1504-9)
- Pogodan je za sanaciju betona kao antikorozivna zaštita armature
- Pogodan je kao vezivni premaz za beton i malter

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Sadrži EpoCem® tehnologiju – poboljšano vezivno sredstvo
- Produceno vreme vezivanja za reparaturne maltere
- Kompatibilan sa većinom reparaturnih maltera tipa Sika® MonoTop®
- Odlično prianja na beton i čelik
- Sadrži antikorozivno sredstvo
- Atestiran za primenu pod uslovima dinamičkog opterećenja
- Ima dobru otpornost na prodor vode i hlorida
- Ima veliku čvrstoću na smicanje
- Dug rok trajanja nakon otvaranja pakovanja
- Lako se meša
- Može da se nanosi četkom ili pomoću raspršivača

ODOBRENJA / STANDARDI

CE:

- BAM, Savezni institut za istraživanje i ispitivanje materijala, Berlin, Nemačka – Izveštaj o inicijalnom tipskom ispitivanju (ITT) u skladu sa standardom EN 1504-7, br. BAM VI.1 / 14574-2, datum 13. maj, 2009.
- BAM, Savezni institut za istraživanje i ispitivanje materijala, Berlin, Nemačka – Primena pri dinamičkom opterećenju - br. VII.1 / 126904/1, datum 1. jul 2008.
- Institut za istraživanje polimera, Flörsheim-Wicker, Nemačka – Utvrđivanje otpornosti na pucanje usled smicanja između starog i novog betona, br. P 2965, datum 30. septembar 2002.
- Građevinski fakultet u Beogradu, Izveštaj o ispitivanju br. 92075/16-08 od 09.07.2010. godine.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemija osnova / baza	Portland cement, epoksidna smola, odabrani agregati i aditivi
Pakovanje	Ukupna težina je 20 kg, komponenta A (1,14kg) + B (2,86kg) + C (16kg)

Izgled / Boja	Smeša komponenata je tamno sive boje
Komponenta A	bela tečnost
Komponenta B	bezbojna tečnost
Komponenta C	tamno sivi prah
Rok trajanja	12 meseci
Uslovi skladištenja	Propisno skladištitи u neoštećenom i neotvorenom, originalnom pakovanju u suvim i svežim uslovima na temperaturama između +5°C i +25°C
Gustina	Gustina komponenata A+B+C: ~2,0 kg/l na 23°C

TEHNIČKI PODACI

Površinska zatezna čvrstoćа / adhezija / prionljivost	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2 (\text{MPa})$ (posle 28 dana)	(EN 1542)
Čvrstoćа pri smicanju	Ispunjava zahteve standarda	(EN 15184)
Koeficijent termičke ekspanzije	$\sim 18 \times 10^{-6} \text{ 1/K}$	(EN 1770)
Otpornost difuzije vodene pare	$\mu\text{H}_2\text{O} \sim 500$	
Otpornost na difuziju ugljen-dioksida	$\mu\text{CO}_2 \sim 7300$	
Test na koroziju	Ispunjava zahteve standarda	(EN 15183)

INFORMACIJE O SISTEMU

Struktura sistema	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® je deo Sika sistema za sanaciju koji je u skladu sa relevantnim delom evropskog standarda EN 1504 i sastoji se od: Vezivni premaz i antikorozivna zaštita	SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Laki reparaturni malter	Sika MonoTop®-352 serije	
Konstrukcijski reparaturni malter	Sika MonoTop®-412 serije	
Malter za zatvaranje pora i izravnavanje	Sika MonoTop®-723 N	

INFORMACIJE O PRIMENI

Potrošnja	Kao premaz za antikorozivnu zaštitu armature: $\sim 2 \text{ kg po m}^2$ i jedan sloj (debljine $\sim 1\text{mm}$). Ukupne debljine od najmanje 2 sloja (debljine $\sim 2\text{mm}$)										
	Kao vezivni premaz na podlozi: $> 1,5$ do $2,0 \text{ kg po m}^2 / \text{mm}$ u zavisnosti od uslova podloge										
Temperatura vazduha	+5 °C min; +30 °C max										
Temperatura podloge	+5 °C min +30 °C max										
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	~ 3 sata (na +20 °C)										
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Maksimalno vreme čekanja pre nanošenja reparaturnog maltera: <table border="1"> <tr> <td>Temperatura</td> <td>Maksimalni rok</td> </tr> <tr> <td>+5 °C</td> <td>6 sati</td> </tr> <tr> <td>+10 °C</td> <td>5 sati</td> </tr> <tr> <td>+20 °C</td> <td>2 sati</td> </tr> <tr> <td>+30 °C</td> <td>1 sati</td> </tr> </table>	Temperatura	Maksimalni rok	+5 °C	6 sati	+10 °C	5 sati	+20 °C	2 sati	+30 °C	1 sati
Temperatura	Maksimalni rok										
+5 °C	6 sati										
+10 °C	5 sati										
+20 °C	2 sati										
+30 °C	1 sati										

UPUTSTVA ZA PRIMENU

KVALITET PODLOGE / PRETHODNI TRETMAN (PRIPREMA)

Beton:

Raslojeni, oslabljeni, oštećeni i oronuli beton i, po potrebi, zdrav beton, uklanja se na odgovarajući način. Površina mora prethodno dobro da se pokvasi i ne sme da se osuši pre nanošenja reparaturnog maltera za beton. Površina mora da poprimi tamnu matiranu nijansu i na njoj ne sme biti odsjaja, a u porama i rupama na površini ne sme biti vode.

Armaturalni čelik:

Površine se pripremaju primenom tehnika abrazivnog peskiranja ili čišćenja mlazom vode pod visokim pritiskom.

MEŠANJE

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® može da se meša pomoću električne mešalice sa malim brojem obrtaja (<250 o/min). Pre otvaranja, komponente A i B dobro protresti. Tečne komponente A i B zajedno sipati u odgovarajuću posudu za mešanje i mešati oko 30 sekundi. Komponentu C u prahu polako sipati uz istovremeno mešanje komponenata A i B. Sve tri komponente zajedno mešati najmanje 3 minuta pri čemu ulazak vazduha treba svesti na minimum.

Ostaviti da odstoji 5 - 10 minuta dok smeša materijala za premazivanje ne postigne slabije tečnu konzistenciju pogodnu za nanošenje.

NE DODAVATI VODU!

PRIMENA

Kao antikorozivna zaštita:

Prvi sloj debljine oko 1 mm naneti na očišćenu armaturu pomoću četke srednje jačine ili raspršivača. Drugi sloj naneti nakon stvrđnjavanja prvog sloja, što se proverava pritiskom nokta (~2 - 3 sata na +20°C).

Kao vezivni premaz:

Nanosi se pomoću četke srednje jačine ili raspršivača na prethodno pripremljenu podlogu. Radi postizanja dobre veze, prilikom nanošenja, premaz SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® mora dobro da prodre u podlogu i popuni sve pore. Sveža naneti premaz SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® mora da se zaštiti od kontaminirajućih materija i kiše dok se ne nanese reparaturni malter.

Nanošenje pri dinamičkom opterećenju:

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem® ispitana je zajedno sa sledećim Sika reparaturnim malterima i poseduje atest za primenu pri dinamičkim opterećenjima. Za dodatne informacije, konsultovati posebne tehničke listove.

Dry Spray Process:

Postupak suvog prskanja: SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®

Sanacija i oblaganje: SikaCem®-Gunite 133

Wet Spray Process:

Antikorozivna zaštita i/ili
vezivni premaz: SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Sanacija i oblaganje: Sika MonoTop®-412 series

TRETMAN NEGE

Sveža naneti malter zaštiti od kiše dok se materijal ne stvrdne.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti vodom. Očvrslji materijal uklanja se isključivo mehaničkim putem

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Za dodatne informacije o pripremi podloge videti Izjavu o metodi rada za sanaciju betona primenom sistema Sika® MonoTop® ili preporuke date u okviru standarda EN 1504-10
- Izbegavati nanošenje pri direktnom sunčevom zračenju i/ili jakom vetu i/ili kiši
- Nemojte dodavati veće količine vode od preporučene
- Materijal nanositi isključivo na zdrave, prethodno pripremljene podloge
- NE preporučujemo primenu sa brzovezujućim betonima ili malterima, npr. Sika® MonoTop®-211 FG / RFG

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbednosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikanim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

SikaTopArmatec-110EpoCem-sr-RS-(04-2018)-3-1.pdf

Tehnički list

SikaTop® Armatec®-110 EpoCem®
Jun 2020, Verzija 03.01
020302020050000001