

Sikaflex®-529

Višenamenski rasprskujući zaptivni materijal za izradu i popravku originalnih fabričkih zaptivanja

Tehničke karakteristike

Hemijska baza	1-K hibridni poliuretan	
Boja (CQP ¹ 001-1)	Oker žuta	
Način otvrdnjavanja	Vlagom iz vazduha	
Gustina (svežeg materijala) (CQP 006-4)	1,25 kg/l approx.	
Stabilnost	Vrlo dobra	
Radna temperatura (temperatura pri primeni)	15 °C - 35 °C	
Početak otvrdnjavanja ² (CQP 019-1)	15 min. - 20 min.	
Brzina otvrdnjavanja (CQP 049-1)	(vidi dijagram)	
Tvrdoća Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45 approx.	
Natezna čvrstoća (CQP 036-1 / ISO 37)	1 N/mm ² approx.	
Rastezljivost do kidanja (CQP 036-1 / ISO 37)	120% approx.	
Otpor širenju pukotina (CQP 045-1 / ISO 34)	2 N/mm approx	
Temperatura rekristalizacije (CQP509-1 / ISO 4663)	-60 °C approx.	
Temperaturna otpornost u eksploataciji (CQP513-1)	stalna	-40 °C to +90 °C
Kratkoročno	4 sata	120 °C
	1 sat	130 °C
Rok trajanja (skladištenje do 25 °C) (CQP016-1)	9 meseci	

¹) CQP = Corporate Sika Quality Procedures

²) 23 °C / 50% r.h.

Opis

Sikaflex®-529 je višenamenska raspršiva zaptivna masa na bazi 1-k hibridnog poliuretana za popravke auto karoserija.

Sikaflex®-529 je proizveden u skladu sa ISO 9001 / 14001 standardom kvaliteta te u skladu sa ekološkim standardima.

Prednosti proizvoda

- 1-K hibridna tehnologija
- Za popravku originalnih fabričkih završnih radova na automobilima, može se nanositi četkom ili rasprskavanjem, podesan za spojeve čeličnih limova – za sve vrste vozila
- Zaptivanje rubova bez prethodne pripreme
- Dobro prijanjanje na različite podloge, bez posebnog prajmerisanja
- Čista i jednostavna primena uz korišćenje Sika® Jetflow-Gun
- Može se farbati odmah ili do 72 sata nakon aplikacije
- Brzo sušenje
- Odlična stabilnost sveže nanetog materijala
- Dobre akustične i antivibracijske karakteristike
- Visoka električna otpornost
- Ne sadrži razređivač

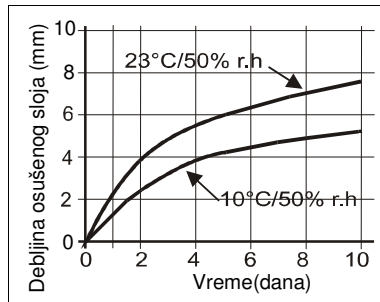
Područja primene

Sikaflex®-529 je razvijen za korišćenje kao elastični zaptivač za spojeve i rubove na karoseriji vozila. Podesan je za podloge kao što su metalni limovi, prajmerisani i završno lakirani (2-K sistemi za farbanje).



Otvrdnjavanje

SikaFlex[®]-529 otvrdnjava upijanjem vlage iz vazduha. Na nižim temperaturama vlažnost vazduha je po pravilu niža pa je samim tim otvrdnjavanje nešto sporije (vidi dijagram 1).



Dijagram 1: Brzina otvrdnjavanja za Sikaflex[®]-529

Hemijska otpornost

Sikaflex[®]-529 je **otporan** na vodu i odgovarajuća sredstva za čišćenje vozila (uključujući i tečnosti za čišćenje auto stakala koja sadrže alkohol); **kratkotrajno otporan** na goriva, mineralna ulja, biljne i životinjske masti i ulja; **nije otporan** na organske kiseline, alkohol, koncentrovane mineralne kiseline i baze kao i razređivače. Gore navedeno treba uzimati uopšteno. Kod posebnih slučajeva neophodno je izvršiti prethodne probe ili ispitivanja.

Uputstvo za primenu

Priprema podloge

Podloge moraju biti čiste, suve i bez prašine, odmašćene. Kada je potrebno, adhezija se može poboljšati tretiranjem podloge Sika[®] Aktivatorom.

Kod posebnih slučajeva potrebno je izvršiti prethodna ispitivanja i probe, odnosno potražiti savet od Sika tehničke službe.

Rad

Sikaflex[®]-529 je primenjiv pištoljem Sika[®] Jetflow-Gun. Radni pritisak vazduha: minimum 5 bar. Koristiti striktno u skladu sa instrukcijama proizvođača. Videti uputstvo za korišćenje Sika[®] Jetflow-Gun.

Ne koristite na temperaturama ispod 15°C ili iznad 35°C. Optimalna temperatura podloge i lepka trebalo bi da bude između 15°C i 25°C.

Završna obrada

Sikaflex[®]-529 se može obraditi špahtlom ili četkom u roku od cca 10 minuta nakon nanošenja.

Odstranjivanje

Nestvrdnuti Sikaflex[®]-529 može se odstraniti sa alata i površina sa Sika[®] Remover-208. Jednom otvrdli materijal može se odstraniti samo mehaničkim putem.

Ruke i izloženu kožu treba odmah oprati vodom uz korišćenje Sika[®] Handclean maramica ili odgovarajućim sredstvom za pranje ruku.

Ne koristite nikakve razređivače!

Farbanje

Sikaflex[®]-529 može se farbati odmah nakon nanošenja sa 2-k lakovima ili 1-k sistemima farbanja koji ne izazivaju oksidaciju pri sušenju. Kompatibilnost laka sa Sikaflex[®]-529 mora se prethodno probati.. Treba uzeti u obzir, da tvrdi film laka na površini utiče na rasteljivost mase, pa se na površini laka mogu pojaviti pukotine.

Ostale informacije

Na raspolaganju su sledeća dokumenta:

- Sika Primer tabela za primenu
- Sigurnosni list

Pakovanja

Vrećica	300 ml
Kanta	23 l
Bačva	195l

Važno

Za ophođenje sa hemijskim materijalima, kao i za skladištenje i odlaganje, potrebno je poznavati i poštovati uputstva i odredbe iz Sigurnosnog lista u kojem se nalaze svi potrebni fizički, sigurnosni, toksikološki i ekološki podaci o materijalu.

Upozorenje

Naše tehničke preporuke u reči i slici korisne su za primenu, a dajemo ih kao podršku kupcu i korisniku prema našem iskustvu. One odgovaraju trenutnom stanju i stepenu znanja u nauci i praksi, dajemo ih prema našem najboljem znanju i iskustvu, premda nisu obavezne i ne znače ugovorni pravni odnos, te nemaju dodatne obaveze iz ugovora o kupovini. One ne oslobađaju kupca od ispitivanja naših proizvoda na prikladnost primene u predviđene svrhe korišćenja, uz vlastitu odgovornost i odgovornost zaštite prava trećih osoba. U svemu ostalom važe naši opšti uslovi poslovanja. Za sve dalje tehničke informacije obratite se u najbližu Sika tehničku službu.



Dodatne informacije na:
www.sika-industry.com
www.sika.co.rs

Sika d.o.o.
Industrija
Auto put za Novi Sad 244 b
11273 Batajnica - Srbija
Tel. +381 11 377 40 11
Fax +381 11 377 43 37

