

TEHNIČKI LIST

Sikafloor®-264 N

EPOKSIDNI GLATKI PODNI PREMAZ I PREMAZ ZA ZAPTIVANJE

OPIS PROIZVODA

Sikafloor®-264 N je dvokomponentni epoksidni premaz u boji koji može pružiti otpornu, bezšavnu, laku za održavanje, glatku, sjajnu, završnu obradu ili završni sloj otporan na klizanje kada se posipa sa agregatom različite granulacije.

UPOTREBA

Sikafloor®-264 N se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Premaz se koristi kao:

- Samonivelirajuća podna obloga otporna na habanje na betonskim i cementnim podlogama
- Premaz koji se nanosi valjkom na betonske i cementne podloge normalnog do umereno jakog stepena habanja
- Otporna na klizanje podna obloga na betonskim i cementnim podlogama
- Zaptivni premaz ili završni premaz za sisteme sa dodatkom protiv klizanja

Obratite pažnju :

- Proizvod se sme koristiti samo za unutrašnju upotrebu

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Dobra mehanička otpornost
- Dobra otpornost na udarce
- Jednostavno održavanje
- Monolitna površina pogodna za održavanje higijene prostora
- Opciono površina otporna na klizanje ili glatka (u skladu sa zahtevima klizenata)

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Doprinosi ispunjenju kredita za kvalitet unutrašnjeg okruženja (EQ): Materijali sa niskim emisijama prema

LEED® v4.

- Doprinosi ispunjenju kredita za materijale i sirovine (MR): Objava i optimizacija građevinskih proizvoda - Deklaracije o ekološkom proizvodu prema LEED® v4.
- Doprinosi ispunjenju kredita za materijale i sirovine (MR): Objava i optimizacija građevinskih proizvoda - Sastojci materijala prema LEED® v4.

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE Oznaka i deklaracija performansi na osnovu EN 1504-2:2004 – Proizvodi i sistemi za zaštitu i popravku betonskih konstrukcija — Sistemi za zaštitu betona — Premazi
- CE Oznaka i deklaracija performansi na osnovu EN 13813:2002 - Materijal za izradu košuljice i podne košuljice – Materijal za košuljice (estrih) - Svojstva i zahtevi – Materijali za košuljice na bazi sintetičke smole
- Emisija čestica ISO 14644-1, Sikafloor®-264 N, CSM Statement of Qualification, Fraunhofer IPA Izveštaj o ispitivanju br. SI 1709-952
- Ispuštanje gasova VOC/SVOC ISO 14644-8, CSM Statement of Qualification, Fraunhofer IPA, Izveštaj o ispitivanju br. SI 1709-952
- Indirektni kontakt sa prehrambenim proizvodima (EU) 1935/2004, Sikafloor®-264 N Sikafloor®-264 N LO, Fesenius Bericht, Izveštaj o testiranju br. 3419034-01
- Izveštaj o testiranju VOC (emisija isparljivih organskih jedinjenja) prema francuskom propisu o VOC regulaciji, Eurofins, Broj: 392-2017-00296301_E_EN



INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Epoksidna smola bez rastvarača		
Pakovanje	Komponenta A	kante od 23,7 kg	
	Komponenta B	kante od 6,3 kg	
	Komponenta A+B	30 kg jedinica spremnih za mešanje	
	Komponenta A	burad od 220 kg	
	Komponenta B	burad od 177 kg i 59 kg	
	Komponenta A+B	1 bure Komponenta A (220 kg) + 1 bure Komponenta B (59 kg) = 279 kg 3 bureta Komponenta A (220 kg) + 1 bure Komponenta B (177 kg) = 837 kg	
	Pogledati aktuelni cenovnik za dostupna različita pakovanja.		
Rok trajanja	24 meseca od datuma proizvodnje		
Uslovi skladištenja	Proizvod se mora čuvati u originalnoj, neotvorenoj i neoštećenoj zatvorenoj ambalaži, na suvom i na temperaturama između +5 °C i +30 °C. Uvek pogledati informacije na pakovanju.		
	Pogledati aktuelni Bezbednosni list zbog informacija o bezbednom rukovanju i skladištenju		
Izgled / Boja	Smola - komponenta A	tečnost u boji	
	Sredstvo za otvrdnjavanje - komponenta B	providna tečnost	
	Očvrslji izgled	sjajna završnica	
	Skoro neograničen izbor boja. Postoji ograničena dostupnost boja kada se proizvod nanosi kao valjkasti premaz i kao samoliv. Obratiti se službi za Korisničku podršku za više informacija. Napomena: Odstupanja u boji mogu se pojaviti zbog punjenja kvarcnim peskom ili filamentima od karbonskih vlakana. Izloženost direktnom sunčevom svetlu Napomena: Ako je proizvod izložen direktnom sunčevom svetlu, može doći do promene boje i varijacija u boji. To nema uticaja na funkciju i performanse premaza.		
Gustina	Komponenta A	~1,64 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	~1,00 kg/l	
	Pomešan proizvod	~1,40 kg/l	
Sadržaj čvrste materije po težini	~100 %		
Sadržaj čvrste materije po zapremini	~100 %		

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore D	~76 (7 dana / +23 °C)	(EN ISO 868)
Otpornost na habanje	~25 mg (CS 10/1000/1000) (7 dana / +23 °C)	(EN ISO 5470-1)
Čvrstoća pri pritisku	~58 N/mm ² (28 dana / +23 °C)	(EN 13892-2)
Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	~28 N/mm ² (28 dana / +23 °C)	(EN 13892-2)
Izduženje pri lomu	> 1,5 N/mm ² (lom betona)	(EN 1542)

Istovremena mehanička i hemijska opterećenja

Dok je proizvod izložen temperaturama do +60 °C, istovremena mehanička ili hemijska opterećenja mogu uzrokovati oštećenje proizvoda.

1. Nemojte izlagati proizvod hemijskim ili mehaničkim opterećenjima na povišenim temperaturama.

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : Komponenta B = 79 : 21 (po težini)			
Potrošnja	Funkcija	Potrošnja		
	Noseći sloj (ispunjen)	1.6-1.9 kg/m ² za debljinu od mm		
	Premaz nanesen valjkom	0.3–0.4 kg/m ²		
	Zapivni premaz za protivklizne sisteme	0.6–0.8 kg/m ²		
Temperatura proizvoda	+10 °C min. / +30 °C max.			
Temperatura vazduha	+10 °C min. / +30 °C max.			
Relativna vlažnost vazduha	80 % r.h. max.			
Tačka rose	Voditi računa o kondenzaciji. Temperatura podloge i nestvrdnutog poda mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose da bi se smanjio rizik od kondenzacije ili cvetanja na završnom sloju. Niske temperature i velika vlažnost povećavaju mogućnost pojave cvetanja.			
Temperatura podloge	+10 °C min. / +30 °C max.			
Sadržaj vlage u podlozi	Pogledajte pojedinačni Product Data Sheet za epoksidni prajmer			
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Vremena su data u približnim vrednostima i na njih će uticati promenljivi uslovi okoline, naročito temperatura i relativna vlažnost vazduha.			
	Temperatura	Vreme		
	+10 °C	~50 minuta		
	+20 °C	~25 minuta		
	+30 °C	~15 minuta		
Vreme sazrevanja / sušenja	Pre nanošenja nerastvorenih proizvoda na Sikafloor®-264 N obezbediti :			
	Temperatura	Minimum	Maksimum	
	+10 °C	30 sati	3 dana	
	+20 °C	24 sata	2 dana	
	+30 °C	16 sata	1 dan	
Vremena su data u približnim vrednostima i na njih će uticati promenljivi uslovi okoline, naročito temperatura i relativna vlažnost vazduha.				
Nanet proizvod spreman za upotrebu	Temperatura	Hodanje	Lak saobraćaj	Potpuno suv
	+10 °C	~72 sata	~ 6dana	~7 dana
	+20 °C	~24 sata	~ 4dana	~5 dana
	+30 °C	~16 sati	~ 2dana	~3 dana
	Napomena: Vremena se primenjuju kada je poslednji sloj sistema nanesen. Vremena su data u približnim vrednostima i na njih će uticati promenljivi uslovi okoline, naročito temperatura i relativna vlažnost vazduha.			

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNE NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

Pogledajte sledeće izjave :

- Sika Metodologija ugradnje - Procena i priprema površina za Sikafloor® i Sikagard® podne sisteme
- Sika Metodologija ugradnje - Mešanje i primena Sikafloor® proizvoda

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

OPREMA

OPREMA ZA MEŠANJE

- Električni mikser sa duplim lopaticama (> 700 W, 300 to 400 rpm)

OPREMA ZA NANOŠENJE

- Gleterica, uključujući i nazubljene
- Kratkodlaki valjak
- Valjak sa teksturom
- Gumeni šiber

KVALITET PODLOGE

VAŽNA NAPOMENA

Neppravilno tretiranje pukotina

Neppravilna procena i tretman pukotina može dovesti do smanjenog veka trajanja i reflektirajućih pukotina.

TRETIRANJE SPOJEVA I PUKOTINA

Građevinski spojevi i postojeće statične površinske pukotine u podlozi zahtevaju prethodnu obradu pre kompletnog nanošenja sloja proizvoda. Koristiti Sikadur® ili Sikafloor® smole.

KVALITET PODLOGE

Cementne podloge (beton / košuljice) moraju biti strukturno čvrste i sa dovoljno čvrstoće na pritisak (minimalno 25 N/mm²) i sa minimlanom zateznom čvrstoćom od 1.5 N/mm².

Podloga mora biti čista, suva, bez svih zagađivača kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleko, sredstva za obradu površine i rasuti, trošni materijali.

PRIPREMA PODLOGE

MEHANIČKA PRIPREMA PODLOGE

VAŽNA NAPOMENA

Otkrivanje rupa i praznina

Kada se površina priprema mehaničkim putem, voditi računa da se rupe i praznine u potpunosti otkriju.

1. Ukloniti slabe cementne podloge.
 2. Pripremiti cementne podloge mehaničkim putem koristeći abrazivnu opremu za čišćenje, brušenje i grebanje kako bi se uklonilo cementno mleko.
 3. Pre nanošenja sloja smole, ukloniti visoke izbočine brušenjem.
 4. Koristiti industrijsku opremu za usisavanje kako bi uklonili svu prljavštinu, slabe i trošne materijale sa površine za nanošenje materijala pre same primene proizvoda.
 5. Koristiti proizvode iz asortimana Sikafloor®, Sikadur®, Sikagard® da bi izravnali površinu ili ispunili pukotine, rupe i šupljine.
- Obratiti se Sika® Tehničkoj službi za dodatne informacije o proizvodima za izravnjavanje i saniranje defekta.

PRIPREMA NECEMENTNIH PODLOGA

Za informacije o pripremi necementnih podloga obratiti se Sika® Tehničkoj službi.

MEŠANJE

POSTUPAK MEŠANJA PREMAZA

1. Mešati komponentu A (smola) dok se obojeni pigment ne rastvori i ne postigne jednolična boja.
2. Dodati komponentu B (učvršćivač) u komponentu A.
3. VAŽNO: Ne mešajte prekomereno. Neprekidno mešajte komponentu A+B oko 3 minuta dok se ne postigne jednolično obojena smeša.
4. Da bi se smeša dobro izmešala, materijal sipati u drugu posudu i ponovo mešati da bi se postigla glatka i homogena smesa.
5. Tokom poslednje faze mešanja, najmanje jednom ostružite strane i dno kante za mešanje ravnom ili pravom lopaticom kako biste osigurali potpuno mešanje.

POSTUPAK MEŠANJA SAMONIVELIRAJUĆEG NOSEĆEG SLOJA

1. Mešati komponentu A (smola) dok se obojeni pigment ne rastvori i ne postigne jednolična boja.
2. Dodati komponentu B (učvršćivač) u komponentu A.
3. Dok mešate komponentu A+B, postepeno dodajte potrebni filer ili agregate.
4. VAŽNO: Ne mešajte prekomereno. Mešajte još 2 minuta dok ne postignete homogenu smesu.
5. Da bi se smeša dobro izmešala, materijal sipati u drugu posudu i ponovo mešati da bi se postigla glatka i homogena smesa.
6. Tokom poslednje faze mešanja, najmanje jednom ostružite strane i dno posude za mešanje ravnom ili pravom lopaticom kako biste osigurali potpuno mešanje.

PRIMENA

VAŽNO

Zaštita od vlage

Nakon nanošenja, zaštitite proizvod od vlage, kondenzacije i direktnog kontakta sa vodom najmanje 24 sata.

VAŽNO

Athezija zaptivnog sloja

Sikafloor®-304 W, Sikafloor®-305 W, Sikafloor®-316 ili

Sikafloor®-2540 W neće postići dovoljnu adheziju za proizvod bez odgovarajuće pripreme

1. Izbrusiti površinu crvenim ili crnim Scotch Brite jastučićem ili šmirglom br.120

2. Očistite pripremljenu površinu industrijskim usisivačem pre nanošenja zaptivnog premaza.

VAŽNO

Zasipanje prajmera

Zasipanje prajmera agregatom može dovesti do toga da para iz podloge izazove mehuriće i druge površinske nedostatke na proizvodu.

1. Ne zasipajte prajmer agregatom kako biste formirali mehaničku vezu.

Privremeni sloj za zaštitu od vlage

Ako je sadržaj vlage u podlozi izmeren CM-metodom >4% po težini, nanosite privremenu sloj za zaštitu od vlage koji se sastoji od Sikafloor® Epo-Cem®-a.

1. Za više informacija kontaktirajte Sika tehničku službu.

VAŽNO

Ne nanositi materijal na podlogu sa rastućom vlagom

Ne nanositi na podloge sa rastućom vlagom.

VAŽNO

Obezbeđivanje doslednog podudaranja boja

Za ravnomerno podudaranje boja, uverite se da se proizvod u svakom delu nanosi iz istih kontrolnih serija.

VAŽNO

Privremeno grejanje

Ako je potrebno privremeno grejanje, ne koristiti plin, naftu ili parafin ili grejače na fosilna goriva. Oni proizvode velike količine ugljen-dioksida i vodene pare, što može negativno uticati na završni sloj.

Za grejanje koristiti samo sisteme za grejanje toplim vazduhom na električni pogon.

ZAPTIVNI PREMAZ

1. Sipajte izmešani proizvod na površinu.

Napomena: Potrošnja je navedena u Informacijama o primeni.

2. Kratkodlakim valjkom prevucite površinu u dva pravca pod pravim uglom.

SAMONIVELIRAJUĆI NOSEĆI SLOJ

1. Sipajte izmešani proizvod na površinu.

Napomena: Potrošnja je navedena u Informacijama o primeni.

2. Ravnomerno nanosite proizvod preko površine pomoću nazubljene gleterice.

3. Igliačastim valjkom pređite površitu u dva pravca pod pravim uglom.

Napomena: Održavajte "mokru ivicu" tokom nanošenja za bezšavnu završnicu.

ZAPTIVNI SLOJ ZA PROTIVKLIZNE SISTEME

1. Sipajte izmešani proizvod na površinu.

Napomena: Potrošnja je navedena u Informacijama o primeni.

2. Ravnomerno nanosite proizvod preko površine pomoću gumenog šibera.

3. Valjkom pređite površitu u dva pravca pod pravim uglom.

Napomena: Održavajte "mokru ivicu" tokom nanošenja za bezšavnu završnicu.

SLOJ ZA PROTIVKLIZNOST

1. Sipajte izmešani proizvod na pripremljenu površinu.

2. Ravnomerno nanosite proizvod preko površine pomoću gletera.

3. Igliačastim valjkom pređite površitu u dva pravca pod pravim uglom.

4. Pustite da se proizvod stvrdne 15 minuta.

Napomena: Vreme sušenja zavisi od temperature. Navedena vremena su za +20 °C.

5. Posipite površinu kvarcnim peskom ili silicijum karbidom, prvo lagano, a zatim obilno.

Napomena: Agregat zavisi od strukture sistema.

Pogledajte trenutni Safety Data Sheet

6. Pustite da se površina osuši.

7. Uklonite sav rasuti pesak pomoću industrijskog usisivača.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistite sredstvom Thinner C. Očvrslu i/ili osušeni materijal uklanja se isključivo mehanički.

ODRŽAVANJE

Da bi se sačuvao izgled poda nakon nanošenja potrebno je odmah ukloniti sav višak premaza Sikafloor®-264 N, a obavezno je i redovno čišćenje rotacionom četkom, mašinama za pranje podova, mašinama za pranje podova sa sušilicom, mašinama za pranje pod visokim pritiskom, primenom raznih tehnika pranja i usisavanja, itd. uz upotrebu odgovarajućih deterdženata i voskova.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

Sikafloor®-264 N
Maj 2024, Verzija 10.01
020811020020000157

Sikafloor-264N-sr-RS-(05-2024)-10-1.pdf

