

TEHNIČKI LIST

Sikafloor®-3240 ECF

Poliuretanski provodljivi podni premaz za premoščavanje pukotina, niske emisije VOC

OPIS PROIZVODA

Sikafloor®-3240 ECF je dvokomponentni, poliuretanski, čvrsto elastični, provodljivi podni premaz u boji, za premoščavanje pukotina i sa niskim emisijama VOC. Otporan na jako habanje i hemikalije, lak za održavanje, glatke i sjajne završne obrade.

UPOTREBA

Sikafloor®-3240 ECF se može koristiti samo od strane obučenih pojedinaca.

Sikafloor®-3240 ECF mogu da koriste isključivo iskusni profesionalci.

Sikafloor®-3240 ECF koristi se kao:

- Samozaglađujući, električno provodljivi habajući sloj Sikafloor®-3240 ECF koristi se na sledećim podlogama:
- Beton i cementne podlage

Važna napomena:

- Proizvod se koristi samo za unutrašnju primenu.
- Proizvod mogu koristiti samo iskusni profesionalci.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Električno provodljiv
- Fleksibilan i čvrsto elastičan
- Dobra sposobnost premoščavanja pukotina
- Dobra otpornost na hemikalije
- Dobra mehanička otpornost
- Niske emisije VOC

- Jednostavna primena
- Lako se čisti i održava
- Niska osetljivost na vlagu tokom nanošenja
- Bešavni premaz

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Doprinosi ispunjenju kredita za materijale i sirovine (MR): Objava i optimizacija građevinskih proizvoda - Deklaracije o ekološkom proizvodu prema LEED® v4.
- Doprinosi ispunjenju kredita za kvalitet unutrašnjeg okruženja (EQ): Materijali sa niskim emisijama prema LEED® v4.
- Ekološka deklaracija proizvoda (EDP) u skladu sa EN 15804. EDP nezavisno verifikovan od Instituta für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 1504-2:2004: Proizvodi i sistemi za zaštitu i sanaciju betonskih konstrukcija — Sistemi za zaštitu površine betona — Premazi
- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 13813:2002: Materijali za košuljice i podne košuljice — Materijal za košuljice — Svojstva i zahtevi — Materijal za košuljice od sintetičke smole

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijačka osnova / baza	Poliuretan bez rastvarača									
Pakovanje	Posuda Komponenta A Posuda Komponenta B Posuda Komponente A+B	20.25 kg 4.75 kg 25.0 kg								
	Pogledati aktuelni cenovnik za različita pakovanja.									
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje									
Uslovi skladištenja	Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju, u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +30°C. Uvek pogledati informacije na pakovanju. Pogledati aktuelni Bezbednosni list zbog informacija o bezbednom rukovanju i skladištenju.									
Izgled / Boja	VAŽNA NAPOMENA Odstupanja u boji mogu se pojaviti zbog korišćenja boja iz različitih serija proizvoda Za dosledno podudaranje boja treba voditi računa da se proizvod nanosi na svaku površinu iz iste serije proizvoda. <table border="1"><tr><td>Komponenta A</td><td>u boji</td></tr><tr><td>Komponenta B</td><td>braonkasta boja</td></tr><tr><td>Izgled očvrslog materijala</td><td>Sjajna završna obrada</td></tr><tr><td>Boja očvrslog materijala</td><td>Dostupno u raznim bojama</td></tr></table> Dostupno u širokoj paleti boja. Napomena: Kad se proizvod izlaže direktnoj sunčevoj svetlosti, može doći do diskoloracije ili varijacije u boji. To nema uticaj na funkcionalnost i karakteristike proizvoda. Tačno podudaranje boja Napomena: Zbog prirode ugljeničnih vlakna koja obezbeđuju provodljivost, nije moguće postići tačno podudaranje boja. Ovo dejstvo se povećava kod veoma svetlih boja, kao što su žuta i narandžasta.	Komponenta A	u boji	Komponenta B	braonkasta boja	Izgled očvrslog materijala	Sjajna završna obrada	Boja očvrslog materijala	Dostupno u raznim bojama	
Komponenta A	u boji									
Komponenta B	braonkasta boja									
Izgled očvrslog materijala	Sjajna završna obrada									
Boja očvrslog materijala	Dostupno u raznim bojama									
Gustina	Komponenta A komponenta B Zamešani proizvod	1.42 kg/l 1.21 kg/l 1.38 kg/l								
Sadržaj čvrste materije po težini	~ 100 %									
Sadržaj čvrste materije po zapremini	~ 100 %									
TEHNIČKI PODACI										
Tvrdoća po Shore D	Očvrslo 7 dana na +23 °C	~ 60								
Izduženje pri lomu	Očvrslo 14 dana na +23 °C, ispitano na +23 °C	~ 120 %								
Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost	> 1.5 N/mm ² (lom betona)	(EN 1542)								
Elektrostatičko ponašanje	Otpor uzemljenja Tipična prosečna otpornost uzemljenja	$R_G < 10^9 \Omega$ $R_G < 10^5 - 10^6 \Omega$								
	Napomena: Na rezultate merenja može uticati zaštitna, antistatička ESD odeća, uslovi okruženja, oprema za merenje, čistoća poda i osoblje koje vrši ispitivanje. Ovaj proizvod ispunjava zahteve standarda ATEX 137.	(IEC 61340-4-1)								

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : Komponenta B (po težini)	81 : 19		
Potrošnja	Nepotpunjen	~2.1–2.3 kg/m ²		
Temperatura proizvoda	Maksimalno Minimalno	+30 °C +10 °C		
Temperatura vazduha	Ograničenje Maksimalno Minimalno	< 75 % r.h +20 °C +10 °C		
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno	75-80 % r.h.		
Tačka rose	Paziti na kondenzaciju. Podloga i neočvrsti naneti materijal moraju imati temperaturu koja je najmanje +3°C iznad tačke rose kako bi se smanjio rizik od kondenzacije i cvetanja na površini nanetog proizvoda.			
Temperatura podloge	Maksimalno Minimalno	+30 °C +10 °C		
Sadržaj vlage u podlozi	Pogledati Tehnički list pojedinačnog prajmera.			
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	+10 °C +20 °C +30 °C	~ 40 minuta ~ 30 minuta ~ 20 minuta		
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Pre premazivanja proizvoda omogućiti:			
	Temperatura	Minimalno	Maksimalno	
	+10 °C	30 sati	72 sata	
	+20 °C	24 sata	48 sati	
	+30 °C	16 sati	36 sati	
	Ako se prekorači maksimalno vreme između nanošenja slojeva, površina se mora pripremiti brušenjem kako bi se dobila hrapava površina između slojeva.			
	Napomena: Vremena su približna i na njih mogu uticati promenljivi vremenski uslovi, posebno temperatura i relativna vlažnost vazduha.			
Nanet proizvod spremjan za upotrebu	Temperatura	Pesački saobraćaj	Laki saobraćaj	Potpuno očvrsljivo
	+10 °C	24 sata	3 dana	9 dana
	+20 °C	12 sati	2 dana	5 dana
	+30 °C	8 sati	1 dan	3 dana
	Napomena: Vremena su približna i na njih mogu uticati promenljivi vremenski uslovi, posebno temperatura i relativna vlažnost vazduha.			

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbednosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

REGULACIJA (EC) BR. 1907/2006- REACH

Od 24. avgusta, 2023. potrebna je odgovarajuća obuka pre industrijske ili profesionalne upotrebe ovog proizvoda. Za više informacija pogledati na www.sika.com/pu-training.

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju,

UPUTSTVA ZA PRIMENU

OPREMA

OPREMA ZA MEŠANJE MATERIJALA

- Električni mikser sa duplim lopaticama (> 700 W, 300 to 400 rpm)

OPREMA ZA NANOŠENJE MATERIJALA

- Nivelator
- Gleterice, uključujući nazubljene gleterice
- Igličasti valjak

KVALITET PODLOGE

VAŽNA NAPOMENA

Pogrešna procena i nepravilna obrada pukotina

Pogrešna procena i nepravilna obrada pukotina mogu dovesti do smanjenog radnog veka i stvaranja reflektujućih pukotina.

1. Za statičke pukotine proverite da li je širina pogodna za premazivanje sa proizvodom Sikafloor®-3240 ECF.
2. Za dinamičke pukotine proverite da li je pomeranje u okviru kapaciteta pomeranja proizvoda Sikafloor®-3240 ECF.

OBRADA SPOJEVA I PUKOTINA

Građevinski spojevi i postojeće statičke površinske pukotine u podlozi zahtevaju prethodnu obradu pre kompletног nanošenja sloja proizvoda. Koristiti Sikadur® ili Sikafloor® smole.

KVALITET PODLOGE

Cementne podlove moraju biti struktorno čvrste i sa dovoljno čvrstoće na pritisak (minimalno 25 N/mm²) i sa minimlano zateznom čvrstoćom od 1.5 N/mm². Podloga mora biti čista, suva, bez zagađivača kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleko, sredstva za obradu površine i rasuti, trošni materijali.

Maksimalni nagib

Napomena: Ne nanositi na podlove sa nagibom većim od > 1%.

PRIPREMA PODLOGE

MEHANIČKA PRIPREMA PODLOGE

Nepravilnosti na površini zbog šupljina u podlozi

Šupljine i rupe u podlozi oslabiće površinu i oštetiće pokrivni proizvod ako se ne saniraju tokom postupka pripreme.

1. Potpuno izložiti rupe i šupljine tokom pripreme površine da bi se utvrdilo šta je potrebno sanirati.
2. Ukloniti slabe cementne podlove.
3. Pripremiti cementne podlove mehaničkim putem koristeći opremu za peskarenje, rendisanje i brušenje da bi se uklonilo cementno mleko.
4. Pre nanošenja tankog sloja smole, ukloniti izdignite delove brušenjem.
5. Koristiti industrijsku opremu za usisavanje da bi se uklonila prašina, rasuti i trošni materijali sa površine na koju se nanosi materijal, a pre nanošenja proizvoda.
6. Koristiti proizvode iz assortmana proizvoda Sikafloor®, Sikadur® i Sikagard® da bi se izravnala površina ili popunile pukotine, rupe i šupljine.

Izravnjavanje podlove za provodljive podove

Napomena. Podlogu od betona ili košuljice treba premazati prajmerom ili izravnati da bi se dobila ravna površina. Neravnine utiču na debljinu filma/sloja a time i na provodljivost.

Obratite se Sika® Tehničkoj službi za dodatne informacije o proizvodima za izravnjavanje i saniranje nepravilnosti/defekta.

PRIPREMA NECEMENTNIH PODLOGA

Za informacije o pripremi necementnih podloga, obratite se Sika® Tehničkoj službi.

MEŠANJE

1. Mešati komponentu A (smola) dok se obojeni pigment ne rasprši i dobije ujednačena boja.
2. Dodati komponentu B (ucvršćivač) komponenti A.
3. VAŽNA NAPOMENA Izbegavati prekomerno mešanje. Neprekidno mešati komponente A + B približno 3 minuta dok se ne dobije ujednačena obojena mešavina.
4. Da biste obezbedili temeljno mešanje, sipajte materijale u drugu posudu i ponovo mešajte kako biste dobili glatku i ujednačenu mešavinu.
5. Tokom završne faze mešanja sastružite dno i bočne stranice posude ravnom gletericom barem jedanput kako bi se osiguralo potpuno mešanje.

PRIMENA

VAŽNA NAPOMENA

Strogo se pridržavati postupaka ugradnje

Strogo se pridržavati postupaka ugradnje, kako je određeno u Metodologijama za izvođenje radova, uputstvima za upotrebu i uputstvima za rad, koji uvek moraju da se prilagode stvarnim uslovima na gradilištu.

Neočvrsli materijal reaguje u dodiru sa vodom

Neočvrsli materijal reaguje u dodiru sa vodom bilo koje vrste, što dovodi do stvaranja pene.

1. Tokom primene nositi traku za kosu i znojnice da bi se izbeglo kapanje znoja na neočvrsli materijal.

VAŽNA NAPOMENA

Ne nanositi na podlogu sa rastućom vlagom

Ne primenjivati na podlogama sa rastućom vlagom.

VAŽNA NAPOMENA

Oštećena završna obrada zbog grejanja grejnim telima na fosilna goriva

Grejna tela na fosilna goriva kao što su plin, nafta ili parafin proizvode velike količine ugljen dioksida i vodene pare, što može negativno uticati na završnu obradu.

1. Za privremeno grejanje koristiti samo sisteme za grejanje toplim vazduhom na električni pogon. Ne koristiti plin, ulje, parafin niti grejna tela na druga fosilna goriva.

VAŽNA NAPOMENA

Udubljenja u smoli usled visoke temperature u kombinaciji sa visokim opterećenjem

Pod određenim uslovima podno grejanje ili visoka temperatura okoline u kombinaciji sa visokim opterećenjem mogu dovesti do stvaranja udubljenja u smoli.

VAŽNA NAPOMENA

Maksimalna debljina sloja

Habajući sloj mora imati debljinu približno ~1.5 mm. Sloj koji je previše debeo (više od 2.5 kg/m²) smanjuje provodljivost.

SAMOZAGLAĐUJUĆI HABAJUĆI SLOJ

Preduslovi

Sadržaj vlage u podlozi, relativna vlažnost vazduha i tačka rose odgovaraju primeni.

VAŽNA NAPOMENA Početi sa nanošenjem proizvoda tek kada se prvoljivi prajmer (osnovni premaz) u potpunosti osuši i bude suv na dodir.

1. Sipati zamešani proizvod na površinu. Potrošnja je navedena u odeljku Podaci o primeni.
2. Ravnomerno naneti proizvod na površinu nazubljenom gletericom ili nivelatorom.
3. Da bi se dobila glatka završna obrada, treba izgладiti površinu koristeći glatkou stranu gleterice.
4. Odmah preči igličastim čeličnim valjkom preko površine u dva smera pod pravim uglom. Napomena: Pređite valjkom jednom u svakom smeru da biste uklonili tragove gleterice i pospešili oslobođanje vazduha.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sav alat i opremu za nanošenje koristeći rastvarač Sika® Thinner C odmah nakon upotrebe. Očvrslji materijal može da se ukloni isključivo mehaničkim putem.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Sikafloor-3240ECF-sr-RS-(07-2024)-3-1.pdf

Tehnički list

Sikafloor®-3240 ECF
Jul 2024, Verzija 03.01
020812040020000103