

## TEHNIČKI LIST

# Sika® Unitherm® Platinum

Bez rastvarača, ultra visoko kvalitetni, dvokomponentni, na bazi modifikovane epoksidne smole, intumescentni protivpožarni premaz za konstrukcioni čelik unutrašnje ili spoljašnje namene. Idealan za primenu u radionicama

## OPIS PROIZVODA

Sika® Unitherm® Platinum ne sadrži rastvarače, 100% je čvrstog materijala, na bazi je modifikovane epoksidne smole, i predstavlja intumescentni protivpožarni premaz za konstrukcioni čelik unutrašnje i spoljašnje namene, pruža dugotrajnu i kombinovanu zaštitu od korozije (ISO 12944, klase 5-I i 5-M) i protivpožarnu zaštitu (do R120). Lako se nanosi standardnom airless opremom za mašinsko nanošenje, nije mu potrebno ojačanje, brzo se suši kao izuzetno čvrst završni premaz otporan na ošteđenja, te je spreman za rukovanje i transport narednog dana. **Bez rastvarača prema direktivi udruženja Verband der Lackindustrie für Korrosionsschutz- und Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).**

## UPOTREBA

Sika® Unitherm® Platinum se može koristiti samo od strane obučених pojedinaca.

Sika® Unitherm® Platinum je dizajniran pre svega za primenu u radionicama za konstrukcioni čelik unutrašnje ili spoljašnje namene. Nisu potrebni dodatni osnovni ili završni premazi osim ako su potrebni određeni obojeni završni premazi otporni na svetlost.

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Bez rastvarača, 100 % čvrstog materijala
- Blagog mirisa i nema rizika od eksplozije
- Nije potreban prajmer
- Lako se nanosi u skladu sa standardnom 66:1 Airless uređaji za mašinsko nanošenje
- Može se naneti u jednom premazu do debljine suvog filma od 4 mm
- Deblji slojevi bez dodatnog ojačanja
- Brzo se suši – rukovanje i transport narednog dana
- Vrlo otporan – minimalna ošteđenja prilikom rukovanja i minimalni troškovi doterivanja
- Podesan za male i kompleksne čelične delove
- Nisu potrebni dodatni premazi, osim ukoliko je potrebno bojenje
- CE klasifikacija: ETAG (evropska tehnička ocena) 018-2:2006, tip X, odnosno, spoljna upotreba, nije potreban završni premaz
- Izuzetna svojstva antikorozivne zaštite, u skladu sa standardom ISO 12944 klasa 5-I i 5-M (sistem nanošenja)
- Izuzetno otporan na mehaničke uticaje i ošteđenja tokom upotrebe
- Izuzetne estetske karakteristike
- Dugotrajan

# INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- U skladu sa graničnim vrednostima Indoor Air Comfort Gold®, propisanim od strane EUROFINs-a; važi i za sisteme premaza

## ODOBRENJA / STANDARDI

Sika® Unitherm® Platinum je nezavisno testiran na požar i ispunjava uslove glavnih evropskih i nacionalnih standard uključujući i:

- EN 13381-8 (videti: ETA 11/0014)
- BS 476 delovi 20 do 22 (videti: CF 821)
- Premazi na bazi epoksidne smole za zaštitu čelika u skladu sa standardom EN 13501-2 i ETAG 018-2, DoP, CE usaglašenost

## INFORMACIJE O PROIZVODU

<b>Pakovanje</b>	Sika® Unitherm® Platinum Sika® Thinner E+B	16.8 kg i 3.7 kg neto težine 25 l i 5 l
<b>Izgled / Boja</b>	Svetlo siva približno RAL 7035	
<b>Rok trajanja</b>	24 meseca od datuma proizvodnje.	
<b>Uslovi skladištenja</b>	U hladnim i suvim uslovima i u originalnim, neotvorenim i neoštećenim pakovanjima.	
<b>Gustina</b>	~1.3 kg/l (± 0.1)	
<b>Tačka paljenja</b>	Nije primenljivo	
<b>Sadržaj suve materije</b>	~100 % zapreminski ~100 % težinski	

## TEHNIČKI PODACI

<b>Otpornost na habanje</b>	~65 mg/1000 R (teret: 1000g; disk: CS 10)	(ISO 5470-1)
<b>Čvrstoća pri pritisku</b>	~45 MPa	(ISO 604)
<b>Čvrstoća na zatezanje</b>	~10 MPa	(ISO 527-2)
<b>Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost</b>	Peskaren čelik Premazani čelik	~10 N/mm <sup>2</sup> u zavisnosti od prajmera / sistema (EN ISO 4624)
<b>Otpornost na hemikalije</b>	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> (10%) NaOH (10%) Mineral Spirit	168 h 168 h 168 h (EN ISO 2812-1)
Chemical resistance as coating system		

# INFORMACIJE O SISTEMU

## Sistemi

### Premazivanje prajmerom:

Na peskarenom čeliku:

- a) Bez prajmera
- b) Dvokomponentna epoksidna smola,  
npr.: Sika® Permacor®-2706 EG
- c) Epoksidna smola obogaćena cinkom,  
npr.: SikaCor® Zinc R
- d) Epoksidna smola obogaćena cinkom na bazi vodene disperzije,  
npr.: SikaCor® Zinc W
- e) Epoksidna smola sa dodatkom cink-silikata,  
npr.: SikaCor® Zinc ZS (+ vezni sloj  
Sika® Permacor®-2706 EG)
- f) Kratki / srednji alkid na bazi ulja,  
npr.: Sika® Permacor®-1705  
Sika® Permacor®-2029

Na čeliku ručno očišćenom od korozije:

Galvanizovani čelik:

Intumescentni premaz:

Bez završnog premaza:

- Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum
- a) Unutrašnja namena
- b) Spoljašnja namena kada vizuelne promene prvobitne boje nisu problem

Sa završnim premazom:

Ukoliko je potreban dekorativni, završni premaz otporan na UV zračenja i promenu boje, preporučujemo sledeće završne premaze (dvokomponentni akrilni poliuretani):

- SikaCor® EG-4
- SikaCor® EG-5
- SikaCor® PUR Color NEW
- Sika® Permacor®-2330
- Sika® Permacor®-2230 VHS

### **SISTEMI NANOŠENJA C5-M AND C5-I (U SKLADU SA STANDARDOM ISO 12944-5):**

Premazivanje prajmerom:

Intumescentni premaz:

Završni premaz:

**Decontaminable (food)**

Premazivanje prajmerom:

Intumescentni premaz:

Završni premaz:

- npr.: Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum
- npr.: Sika® Permacor®-2330
  
- npr.: Sika® Permacor®-2706 EG
- Sika® Unitherm® Platinum
- Sika® Permacor®-2707

## INFORMACIJE O PRIMENI

### Odnos mešanja

Težinski

Zapreminski

Komponenta A : B

100 : 12

100 : 18.4

### Potrošnja

Teorijski utrošaka materijala / bez gubitaka za srednju debljinu sloja:

Bebljina suvog sloja

Bebljina vlžnog sloja

Potrošnja

Pokrivenost

1.000 µm

1.000 µm

~1.3 kg/m<sup>2</sup>

~0.77 m<sup>2</sup>/kg

### Tehnički list

Sika® Unitherm® Platinum

Jun 2020, Verzija 01.01

020604000030000060

<b>Relativna vlažnost vazduha</b>	Max. 80 %, ambientalna temperatura mora biti najmanje $\geq 3$ K iznad tačke rošenja.	
<b>Temperatura podloge</b>	Podloga površine i spoljna temperatura: najmanje + 10°C, maks. + 40°C* Optimalni rezultati se postižu na temperaturama preko + 16°C *Ukoliko je temperatura viša, molimo da se obratite tehničkom sektoru za dalju pomoć.	
<b>*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)</b>	Na + 20°C	~30 min
	Na + 35°C	~15 min
<b>Vreme sazrevanja / sušenja</b>	<b>Sušenje i rukovanje (na + 20°C)</b>	
	Suvo na dodir	~8 h
	Suvo (spremno za rukovanje i transport)	~24 h
<b>Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva</b>	<b>Intervali ponovnog nanošenja premaza / vreme čekanja između slojeva (na + 20°C)</b>	
	<u>Između dva sloja Sika® Unitherm® Platinum premaza:</u>	
	Min.	8 sati na + 20°C
	Max.	Unutra: 7 dana na + 20°C Napolju: 2 dana na + 20°C
	<u>Između slojeva Sika® Unitherm® Platinum i SikaCor EG-4/EG-5, Sika Permacor-2330, -2230 VHS ili -2707:</u>	
	Min.	24 sata na + 20°C
Max.	Unutra: 7 dana na + 20°C Napolju: 2 dana na + 20°C	
<p>Napomena: Prethodno naneti premaz mora biti suv i bez ostatka prljavštine, vlage ili kontaminanata koji mogu sprečiti ili umanjiti adheziju (očistite ukoliko je potrebno). Ukoliko je vreme čekanja duže od navedenog, premaze treba ponovo aktivirati primerenim mehaničkim i/ili hemijskim sredstvima.</p> <p>Privremeno skladištenje ili transport premazanih čeličnih konstrukcija mora se sprovoditi na odgovarajući način. U „dobraj praksi“ remeni ili lanci ne smeju biti u direktnom kontaktu sa premazanom površinom.</p>		

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### PRIPREMA PODLOGE

#### Peskaren čelik:

Peskarenje ISO 8501-1, Sa 2

Ručno čišćenje čelika od korozije:

Ručno čišćenje od korozije (šmirglanje žicom ili alatom za čišćenje) shodno ISO 8501-1, st.3

#### Galvanizovani čelik:

Površina ne sme sadržati prljavštine, ulje, masti i koroziju.

U slučaju trajnog potapanja i kondenzacije, galvanizovane površine se moraju blago peskariti kako bi se povećao profil i specifična površina za adheziju.

#### Druge površine:

Ispitivanja bi trebalo sprovesti na specifičnim površinama. Molimo Vas da dalje informacije potražite u listu proizvoda „Prajmeri za Sika® protivpožarne premaze“.

Za kontaminirane površine i površine oštećene

vremenskim prilikama na galvanizovanom čeliku ili površinama premazanim prajmerom, preporučujemo čišćenje pomoću proizvoda SikaCor® Wash.

### MEŠANJE

Dobro promešajte komponente A i B proizvoda Sika® Unitherm® Platinum mikserom (počnite sa manjom brzinom, a potom povećajte brzinu) dok ne dobijete potpuno homogenu masu. Smesu prespite u čistu posudu i ponovo kratko promešajte, kako je gore navedeno. Tokom mešanja i rukovanja materijalima, uvek nosite odgovarajuću ličnu zaštitnu opremu.

#### Tehnički list

Sika® Unitherm® Platinum

Jun 2020, Verzija 01.01

020604000030000060

## PRIMENA

Nanošenje airless uređajima za mašinsko nanošenje obezbeđuje najbolje rezultate i preporučeno je postizanje ravnomerne debljine i izgleda. U slučaju nanošenja materijala upotrebom valjka ili četke, nanošenje dodatnog sloja može biti neophodno kako bi se obezbedila zahtevana debljina sloja u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na licu mesta, izabrane nijanse boje itd. Pre glavnog nanošenja zaštitne prevlake, korisno je uraditi probne uzorke kako bi se pouzdano utvrdilo da de izabrani način primene dati željene rezultate.

**Sika® Unitherm® Platinum se ne sme rastvarati pre nanošenja!**

### Četkom ili valjkom:

- Manje površine

### Airless uređajima za mašinsko nanošenje:

Airless oprema za mašinsko nanošenje, odnosno jedna pumpa sa zagrevanjem mlaza ili više pumpi.

- Razmera pritiska:  $\geq 66 : 1$
- Stopa protoka:  $\geq 24$  l/min
- Stopa pritiska: najmanje 200 bara u pištolju
- Prečnik mlaznice 0.48 - 0.64 mm (0.019 - 0.025 inča)
- Ugao prskanja 20° - 40°
- Temperatura materijala: približno. + 35°C na izlazu mlaznice

### Korisne napomene:

- Otklonite mrežu sa filtera
- Koristite direktno punjene materijalom (bez usisnog creva)
- Na nižim temperaturama savetujemo da izolujete crevo
- Dužina creva maks. 25 m
- Please adjust the spraying angles and nozzle sizes to your steel structure sizes to optimize overspray and consumption
- Potrebno je podestiti uglove prskanja i veličine creva / mlaznice prema čeličnoj površini kako bi se optimizovala potrošnja materijala (**PROVERITI PREVOD POSLEDNJE REČENICE, NEMA U NAŠEM TL**)

### Popravke:

Da biste izbegli bilo koje propuste ili štetu, izbrusite susedne površine, očistite sve tragove prašine. Maskirajte, ako je potrebno, a potom odmah nanesite Sika® Unitherm® Platinum.

## ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Dobro očistite alat i opremu proizvodom Sika Thinner E+B odmah nakon završetka radova ili tokom prekida nanošenja proizvoda Sika® Unitherm® Platinum.

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

### Tehnički list

Sika® Unitherm® Platinum

Jun 2020, Verzija 01.01

020604000030000060

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

### **DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLJIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA**

Za kategoriju proizvoda IIA/j, Tip SB, kod materijala koji su spremni za upotrebu, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC-a (isparljivih organskih jedinjenja) u skladu sa EU Regulativama 2004/42/CE iznosi 500 g/l (limit 2010).

Maksimalni sadržaj VOC-a u proizvodu Sika® Unitherm® Platinum je ispod propisanog maksimuma od 500 g/l VOC-a.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

### **Sika Srbija d.o.o.**

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
[www.sika.rs](http://www.sika.rs)

### **Tehnički list**

Sika® Unitherm® Platinum  
Jun 2020, Verzija 01.01  
020604000030000060

SikaUnithermPlatinum-sr-RS-(04-2018)-1-1.pdf

