

TEHNIČKI LIST

Sikafloor®-262 AS N

DVOKOMPONENTNI, SAMORAZLIVNI, ELEKTROPROVODNI PREMAZ NA BAZI EPOKSIDNE SMOLE

OPIS PROIZVODA

Sikafloor®-262 AS N je dvokomponentni, samorazlivni, elektroprovodni premaz u boji na bazi epoksidne smole.

UPOTREBA

Sikafloor®-262 AS N se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Sikafloor®-262 AS N se koristi kao:

- Pogodan kao habajući sloj za industrijsku upotrebu, kao na primer u automobilske, elektronske i farmaceutske proizvodnje, skladišnim objektima i magacinima.
- Naročito pogodan za oblasti sa osetljivom elektronskom opremom, kao što su na primer CNC mašine, računarske prostorije, hangari za održavanje aviona, prostorije za punjenje akumulatora i oblasti sa visokim rizikom od eksplozije.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Elektroprovodljivost
- Dobra hemijska i mehanička otpornost
- Lako se čisti
- Ekonomičan
- Ne propušta tečnost
- Polusjajan izgled

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Ekološka deklaracija proizvoda (EDP) u skladu sa EN 15804. EDP nezavisno verifikovan od Instituta für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)
- Doprinosi ispunjenju kredita za kvalitet unutrašnjeg okruženja (EQ): Materijali sa niskim emisijama prema LEED® v4.
- Doprinosi ispunjenju kredita za materijale i sirovine (MR): Objava i optimizacija građevinskih proizvoda - Deklaracije o ekološkom proizvodu prema LEED® v4.

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE Oznaka i deklaracija performansi na osnovu EN 13813:2002 - Materijal za izradu košuljica – Svojstva i zahtevi – Materijali za košuljice na bazi sintetičke smole
- CE Oznaka i deklaracija performansi na osnovu EN 1504-2:2004 – Proizvodi i sistemi za zaštitu i popravku betonskih konstrukcija — Sistemi za zaštitu betona — Premazi
- Izveštaj o klasifikaciji požara prema EN 13501-1, Sikafloor®-262 AS N, MPA, Izveštaj No. 2007-B-0181/17
- Kompatibilnost premaza AA-P 128, Sikafloor®, Polymer Institut, Izveštaj br. P 5541
- Testiranje materijala PV 3.10.7, Sikafloor®-262 AS N, HQM, Izveštaj br. 14-04-14201871-
- Test čestica prema ISO 14644-1, Sikafloor®-262 AS N, CSM Fraunhofer, Sertifikat br.
- Emisije gasova VDI 2083-17, Sikafloor®-262 AS N, CSM Fraunhofer, Sertifikat br.
- Biološka otpornost prema ISO 846, Sikafloor®-262 AS N, Br. SI 1412-740

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Epoksidna smola		
Pakovanje	Komponenta A	kontejneri od 21 kg	
	Komponenta B	kontejneri od 4 kg	
	Komponenta A + B	25 kg jedinica spremnih za mešanje	
	Pogledati aktuelni cenovnik različitih pakovanja		
Rok trajanja	12 meseci od dana proizvodnje		
Uslovi skladištenja	Proizvod se mora čuvati na propisan način u originalnoj, neotvorenoj i neoštećenoj zatvorenoj ambalaži, na suvom i na temperaturama između +5°C i +30°C. Pogledajte trenutni Safety Data Sheet za informacije o bezbednom rukovanju i skladištenju.		
Izgled / Boja	VAŽNO		
	Obezbeđivanje doslednog podudaranja boja		
	Za ravnomerno podudaranje boja, uverite se da se proizvod u svakom delu nanosi iz istih kontrolnih serija.		
	Smola - Komponenta A	tečnost u boji	
Sredstvo za otvrdnjavanje - Komponenta B	providna tečnost		
Dostupan u širokom spektru boja.			
Tačno podudaranje boja			
Napomena: Usled prirode ugljeničnih vlakana koja omogućavaju provodljivost, nije moguće postići tačno usklađivanje boje. Kod veoma svetlih boja (kao što su žuta i narandžasta), ovaj efekat je pojačan.			
Napomena: Pod direktnom sunčevom svetlošću može doći do promene boje, što ni na koji način ne utiče na funkciju i učinak premaza.			
Gustina	Komponenta A	~ 1.69 kg/l	(DIN EN ISO 2811-1)
	Komponenta B	~ 1.03 kg/l	
	Mešana smola	~ 1.53 kg/l	
	Smola sa ispunom 1 : 0.3	~ 1.69 kg/l	
Sadržaj čvrste materije po težini	~97%		
Sadržaj čvrste materije po zapremini	~97%		

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore D	~77 (3 dana / +23°C)	(EN ISO 868)	
Otpornost na habanje	~100 mg, smola ispunjena peskom F34 u odnosu 1:0.3 (CS10 /1000 g /1000 ciklusa) (posle 7 dana +23°C)	(EN ISO 5470-1)	
Čvrstoća pri pritisku	28 dana na +23 °C (smola ispunjena peskom F34 u odnosu 1:0.3)	~80 MPa (EN ISO 604)	
Čvrstoća na zatezanje pri savijanju	28 dana na +23 °C (smola ispunjena peskom F34 u odnosu 1:0.3)	~40 MPa (EN ISO 178)	
Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost	> 1.5 N/mm ² (lom betona)	(EN 1542)	
Elektrostatičko ponašanje	Otpor uzemljenja ¹⁾	$R_g < 10^9 \Omega$	(IEC 61340-4-1)
	Tipičan prosečan otpor uzemljenja ²⁾	$R_g \leq 10^6 \Omega$	(DIN EN 1081)

¹⁾Ovaj proizvod zadovoljava uslove ATEX 153

²⁾Rezultati mogu da variraju u zavisnosti od spoljnih uslova (npr. temperatura, vlažnost vazduha) i merne opreme.

Termička otpornost	<p>VAŽNO</p> <p>Bez istovremena mehaničkog i hemijskog opterećenja</p> <p>Dok je proizvod izložen temperaturama do +60 °C, nemojte ga izlagati i hemijskim i/ili mehaničkim opterećenjima, jer to može prouzrokovati oštećenje proizvoda.</p> <table border="1"> <tr> <td>Izlaganje*</td> <td>Suva toplota</td> </tr> <tr> <td>Kratkotrajno najviše 7 d</td> <td>+60°C</td> </tr> </table>	Izlaganje*	Suva toplota	Kratkotrajno najviše 7 d	+60°C
Izlaganje*	Suva toplota				
Kratkotrajno najviše 7 d	+60°C				
Otpornost na hemikalije	Otporan na mnoge hemikalije. Obratite se "Sika" tehničkoj podršci.				

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : Komponenta B = 84 : 16 (po težini)
----------------------	---

Potrošnja	Sistem za premazivanje	Proizvod	Potrošnja
	Samorazlivni habajući sloj (debljina premaza ~1.5 mm)	Sikafloor®-262 AS N ispunjen sa Sikafloor® Filler 1	Najviše 2.5 kg/m ² Vezivo + Sikafloor® Filler 1 U zavisnosti od temperature stepen ispunje varira od: 1 : 0.1 pbw (2.3 + 0.2 kg/m ²) do 1 : 0.2 pbw (2.1 + 0.4 kg/m ²)
	Samorazlivni habajući sloj (debljina premaza ~1.5 mm)	Sikafloor®-262 AS N ispunjen kvarcnim peskom F34	Najviše 2.5 kg/m ² Vezivo+ kvarcni pesak F34 U zavisnosti od temperature stepen ispunje varira od: 1 : 0.1 pbw (2.3 + 0.2 kg/m ²) do 1 : 0.3 pbw (1.9 + 0.6 kg/m ²)

Napomena: Ove vrednosti su teoretske i ne uključuju nikakav dodatni materijal koji je neophodan u zavisnosti od poroznosti i profila podloge, razlike u visini ili gubitak materijala i slično. Nanesite proizvod na testno područje kako biste izračunali tačnu potrošnju za specifične uslove podloge i predloženu opremu za nanošenje.

Prekomerna debljina sloja

Napomena: Nanošenje proizvoda u većoj debljini od navedene smanjuje provodljivost.

Temperatura proizvoda	+10°C min. / +30°C max.
Temperatura vazduha	+10°C min. / +30°C max.
Relativna vlažnost vazduha	80% r.h. max.
Tačka rose	Voditi računa o kondenzaciji! Podloga i netretirani pod moraju biti najmanje 3°C iznad tačke rošenja da bi se smanjio rizik od nastanka kondenzacije ili iscvetavanja na završnom sloju poda.
Temperatura podloge	+10°C min. / +30°C max.

Sadržaj vlage u podlozi	Podloga	Način ispitivanja	Sadržaj vlage
	Cementna podloga	Sika®-Tramex meter	≤ 6 %
	Cementna podloga	CM merenje	≤ 4 %
	Nema rasta vlage (ASTM D4263, polietilenska folija)		
	VAŽNO		
	Privremeni sloj za zaštitu od vlage		
	Ako je sadržaj vlage u podlozi izmeren CM-metodom > 4% po težini, nanesite privremenu sloj za zaštitu od vlage koji se sastoji od Sikafloor® Epo-Cem®-a.		
	1. Za više informacija kontaktirajte Sika tehničku službu.		

***Pot life* (Vreme upotrebljivosti)**

Temperatura	Vreme
+10°C	~ 40 minuta
+20°C	~ 25 minuta
+30°C	~ 15 minuta

Nanet proizvod spreman za upotrebu

Temperatura	Hodanje	Slab saobraćaj	Potpuno suv
+10°C	~ 30 sati	~ 5 dana	~ 10 dana
+20°C	~ 24 sata	~ 3 dana	~ 7 dana
+30°C	~ 16 sati	~ 2 dana	~ 5 dana

Napomena: Vremena nisu precizna i mogu se menjati u zavisnosti od vremenskih uslova.

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNE

NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

- Sika® Metodologija izvođenja radova: Procena i priprema površina za sisteme oblaganje podova
- Sika® Metodologija izvođenja radova: Mešanje i apliciranje podnih sistema

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Sve vrednosti utvrđene su primenom kvarcnog peska sa prečnikom zrna od 0,1-0,3 mm proizvođača „Quarzwerke GmbH Frechen“ i Sikafloor® Filler 1. Druge vrste kvarcnog peska utiču na proizvod, odnosno na stepen ispune, sposobnosti izravnavanja i estetiku. Po pravilu, što je temperatura niža, manji je stepen ispune.
- Pre nanošenja provodljivog podnog sistema, preporučuje se nanošenje na referentnu površine. Površina mora da oceni odobri izvođač/investitor.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

OPREMA

OPREMA ZA MEŠANJE

- Električni mikser (300 - 400 rpm)
- Električni mikser sa duplim lopaticama (>700 W, 300 do 400 rpm)
- Čistač kanti
- Čiste kante za mešanje

OPREMA ZA UPOTREBU

- Kolica za prenos materijala
- Veliki gleter za nazubljene uloške
- Metalni igličasti valjak

KVALITET PODLOGE / PRETHODNI TRETMAN (PRIPREMA)

Nepravilno tretiranje pukotina

Nepravilna procena i tretman pukotina može dovesti do smanjenog veka trajanja i reflektirajućih pukotina.

TRETIRANJE SPOJEVA I PUKOTINA

Građevinski spojevi i postojeće statične površinske pukotine u podlozi zahtevaju prethodnu obradu pre kompletnog nanošenja sloja proizvoda. Koristiti Sikadur® ili Sikafloor® smole.

STANJE PODLOGE

Cementne podloge moraju biti strukturalno ispravne i sa dovoljnom kompresivnom snagom (minimum 25 N/mm²) i sa minimalnom zateznom čvrstoćom 1,5 N/mm². Podloge moraju biti čiste, suve i bez svih zagađivača kao što su prljavština, ulje, masnoće, premazi, cementno mleko, tretmani za podloge i slobodni trošni materijali.

MEŠANJE

Pre mešanja, potrebno je mehanički promešati komponentu A. Nakon što se cela komponenta B doda komponenti A, mešati neprekidno 2 minuta sve dok se ne dobije ujednačena smeša.

Kada se komponenta A i B izmešaju, dodati Sikafloor®-Filler 1 ili kvarcni pesak, prečnika zrna 0,1 – 0,3 mm, i mešati još 2 minuta dok se ne dobije ujednačena smeša. Da bi se smeša dobro izmešala, materijal sipati u drugu posudu i ponovo mešati da bi se postigla postojana masa. Izbegavati prekomerno mešanje kako bi se smanjilo zadržavanje mehurića vazduha. Sikafloor®-262 AS N se mora dobro izmešati pomoću mešalice sa malim brojem obrtaja (300 - 400 rpm) ili drugom odgovarajućom opremom.

PRIMENA

VAŽNO

Privremeno grejanje

Grejalice na fosilna goriva koje koriste gas, ulje ili parafin proizvode velike količine i ugljen-dioksida i vodene pare, što može nepovoljno uticati na završnu obradu. Za privremeno grejanje koristite samo sisteme za grejanje vazduha koji su napajani električnom energijom. Nemojte koristiti gasne, naftne, parafinske ili druge grejalice na fosilna goriva. Za zagrevanje koristite samo sisteme sa električnim toplovazдушnim ventilatorima.

VAŽNO

Izvođenje probnih radova

Probni radovi se moraju izvesti, a postupci dogovoriti sa svim stranama pre punog projektnog primenjivanja.

VAŽNO

Udubljenja

Pod određenim uslovima, podno grejanje ili visokeambijentalne temperature u kombinaciji sa visokim tačkastim opterećenjem mogu dovesti do udubljenja u smoli.

VAŽNO

Zaštita od vlage

Nakon nanošenja, zaštitite proizvod od vlage, kondenzacije i direktnog kontakta sa vodom najmanje 24 sata.

Preduslovi

Nanositi samo na premazane ili nivelisane betonske i cementne podloge.

VAŽNO

Nanesite provodni prajmer Sikafloor® tek nakon što se sav prajmer osuši bez lepljivosti.

1. Nalijte pomešani proizvod na površinu. Za potrošnju, pogledajte Informacije o nanošenju.
2. Ravnomerno nanesite proizvod preko površine kratkodlakim valjkom.
3. Pređite nazubljenom gletericom i izgladite površinu

za viši nivo završne estetske obrade.

4. VAŽNO Ovaj proces mora da se desi u roku od 10 minuta od primene. Ponovno pređite metalnim igličastim valjkom preko površine u dva pravca pod pravim uglom.

VAŽNO

Privremeni sloj za zaštitu od vlage

Ako je sadržaj vlage u podlozi izmeren CM-metodom > 4% po težini, nanosite privremenu sloj za zaštitu od vlage koji se sastoji od Sikafloor® Epo-Cem®-a.

1. Za više informacija kontaktirajte Sika tehničku službu.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Thinner C. Očvrslu i/ili osušeni materijal uklanja se isključivo mehanički.

ODRŽAVANJE

To maintain the appearance of the floor after application, Sikafloor®-262 AS N must have all spillages removed immediately and must be regularly cleaned using rotary brush, mechanical scrubbers, scrubber dryer, high pressure washer, wash and vacuum techniques etc. using suitable detergents and waxes. For further details please refer to the Method Statement "Cleaning & Maintenance of Sikafloor® Systems".

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PРАВNA POUКА

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1

22310 Šimanovci

Srbija

Tel: +381 22 2155 777

www.sika.rs

Tehnički list

Sikafloor®-262 AS N

April 2024, Verzija 02.01

020811020020000002

Sikafloor-262ASN-sr-RS-(04-2024)-2-1.pdf