

## TEHNIČKI LIST

## Sikadur®-42 SP

Trokomponentni, samorazlivni malter na bazi epoksidnih smola

## OPIS PROIZVODA

Sikadur®-42 SP je trokomponentni, brzovezujući epoksidni malter za zalivanje velike čvrstoće, koji ne sadrži rastvarače. Ovaj malter je na bazi specijalne kombinacije epoksidnih smola i agregata koja obezbeđuje tečnu konzistenciju i jednostavno nanošenje.

## UPOTREBA

Radi se o materijalu velike mehaničke otpornosti koji nije podložan skupljanju i koji je namenjen za:

- Fiksiranje zavrtnjeva i ankeri na horizontalnim površinama
- Ankerisanje armature u betonu na horizontalnim površinama (vertikalno bušenje)
- Podlivanje osloničkih ploča mostova ili temeljnih ploča mašina
- Zapunjavanje pukotina i rupa u betonu

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Veoma dobro prijanja na većinu građevinskih materijala: beton, malter, kamen, opeku, fibrocement, čelik, staklo, poliestar ili epoksidne smole
- Ne sadrži rastvarače
- Jednostavno se meša i nanosi, ima odlična razlivna svojstva
- Brzo očvršćava bez skupljanja
- Vlaga ne utiče na očvršćavanje
- Velika mehanička otpornost: čvrstoća i otpornost na vibracije
- Nepropusan za vodenu paru
- Velika otpornost na hemikalije na sobnoj temperaturi kao što su: rastvorene kiseline, baze, soli, čista voda, otpadne vode, ulja i goriva
- Može da se nanosi na suvim ili blago vlažnim podlogama (vlažnost manja od 6%, mereno Tramex uređajem)
- Ne zahteva nanošenje prajmera

## ODOBRENJA / STANDARDI

- Product for steel reinforcement anchors according to EN 1504-6:2006, with Declaration of performance 01 02 02 02 01 001 0 000001 1053, certified conformity of factory production control according to certificate number 0099/CPR/B15/0006, with CE marking.
- Izveštaj Laboratorije za materijale Građevinskog fakulteta u Beogradu br. 145/2018

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza

Trokomponentna epoksidna smola

Pakovanje

Prethodno dozirana pakovanja od 5 kg i 20 kg.

Boja

Komponenta A: bela pasta  
Komponenta B: tamno siva pasta  
Komponenta C: providan pesak  
Pomešane komponente A+B+C: siva

Tehnički list

Sikadur®-42 SP

Januar 2021, Verzija 02.01

020202010010000065

|  |   |
|--|---|
| <b>Rok trajanja</b>  | 24 meseca od datuma proizvodnje   |
| <b>Uslovi skladištenja</b>                                   | Skladišti se u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju u suvim uslovima, ne izložen ledu, na temperaturama između +5°C i +40°C. |
| <b>Gustina</b>   | Gustina sveže smeše: oko 1,9 kg/l   |
| <b>Čvrstoća pri pritisku</b>                                 | 80-90 N/mm <sup>2</sup> . (EN 196/1)  |
| <b>Modul elastičnosti pri pritisku</b>                       | 19.000 N/mm <sup>2</sup> (UNE EN ISO 527)   |
| <b>Čvrstoća na zatezanje pri savijanju</b>                   | 30-40 N/mm <sup>2</sup> . (EN 196/1)  |
| <b>Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost</b> | Na betonu > 3 N/mm <sup>2</sup> (lom po betonu).<br>Na čeliku > 17.5 N/mm <sup>2</sup>  |

## INFORMACIJE O PRIMENI

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| <b>Potrošnja</b>                          | Oko 1,9 kg/l po litru smeše     |
| <b>Temperatura proizvoda</b>              | Minimum +5°C. / Maksimum +40°C. |
| <b>Temperatura vazduha</b>                | Minimum +5°C. / Maksimum +40°C. |
| <b>*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)</b> | Oko 45-60 minuta (na 20°C)      |

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Minimalna starost betonske podloge mora da iznosi: 3 - 4 nedelje, u zavisnosti od vremenskih uslova.
- Vreme upotrebljivosti (pot life) je duže pri niskim temperaturama okoline, a kraće pri visokim. Što je količina zamešane smeše veća, to je vreme upotrebljivosti (pot life) kraće.
- Ako usled niskih temperatura ili dugotrajnog skladištenja komponente A i B postanu manje tečne, to ne znači da su u lošem stanju. Zagrejte ih (pomoću vodenog kupatila) na temperaturu između +40°C i +50°C i ostavite ih da se ohlade dok se ne postigne temperatura između +15°C i +20°C pre mešanja. Za dodatna objašnjenja, obratite se našoj Tehničkoj službi.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

For any information regarding safety issues in use, handling, storage and disposal of chemical waste, users will you should refer to the most recent version of the Material Safety Data Sheet for the product, containing physical, ecological, toxicological and other data security issues.

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### KVALITET PODLOGE

Podloga mora biti zdrava, čista, bez prisustva leda, stajaće vode, ulja, masti, prethodnih tretmana ili ranije nanetih premaza. Svi nevezani i slabo vezani delovi betona kao i sve druge kontaminirajuće materije moraju se ukloniti.

### PRIPREMA PODLOGE

Površine poliestera ili epoksida treba da imaju određenu hrapavost koja se postiže brušenjem ili uobičajenim peskarenjem. Nakon pripreme očistiti ih sredstvom Sika® Colma Reiniger. Generalno, priprema svih podloga mora da se izvrši mehaničkim putem.

### MEŠANJE

Komponenta A = 2 dela.

Komponenta B = 1 deo.

Komponenta C = 12 delova.

Prvo promešati komponentu A i B, svaku posebno, električnim mešačem pri malim brojem obrtaja (max. 600 o/min). Zatim dodati komponentu B u komponentu A i mešati ih zajedno najmanje 1 minut, a nakon toga dodati komponentu C (pesak) i nastaviti sa mešanjem dok se ne dobije ujednačeni tečni malter.

## NAČIN PRIMENE / ALATI

Sikadur®-42 SP je malter pogodan za podlivanje i zalivanje zahvaljujući njegovim samorazlivnim svojstvima. Ako se nanosi ispod temeljnih ploča, vodite računa da obezbedite dovoljan pritisak kako bi malter mogao da teče. Takođe, potrebno je obezbediti otvor za izlazak vazduha. Sikadur®-42 SP se sipa u metalne ili drvene kalupe ili oplatu koji moraju biti izolovani PVC ili polietilenskim folijama, ili se na kalupe mora naneti proizvod koji sprečava lepljenje materijala za oplatu. Za velike količine, nanosite materijal u više slojeva, tako što se naredni sloj nanosi kad prethodni sloj dovoljno očvrsne i kada se dovoljno ohladi. Nemojte nanositi slojeve debljine veće od 4 ili 5 cm, u jednom radnom koraku. Prilikom nanošenja većih količina materijala, konsultujte tehničku službu kompanije Sika.

## ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika Colma Reiniger. Očvrsli materijal može da se ukloni samo mehaničkim putem.

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
www.sika.rs

### Tehnički list

Sikadur®-42 SP  
Januar 2021, Verzija 02.01  
020202010010000065

Sikadur-42SP-sr-RS-(01-2021)-2-1.pdf