

## TEHNIČKI LIST

## SikaSeal®-195

Silikonska masa za zaptivanje za bazene i prirodni kamen

## OPIS PROIZVODA

SikaSeal®-195 je jednokomponentna, neutralna silikonska masa za zaptivanje sa reaktivnim plastifikatorom. Koristi se za zaptivanje spojeva kod primene prirodnog kamena na fasadama, podovima, u vlažnim prostorijama i bazenima. Pruža visoku otpornost na vremenske uslove i sredstva za dezinfekciju bazena.

## UPOTREBA

SikaSeal®-195 koristi se na sledećim podlogama:

- Prirodni kamen
- Beton
- Opeka
- Pločice
- Emajl
- Akrilat
- Drvo
- Staklo
- Metal

SikaSeal®-195 koristi se za sledeća područja:

- Vlažne prostorije kao što su kupatila i prostorije u velnes centrima
- Kuhinje
- Podovi od prirodnog kamena i dvorišta
- Pogoni za proizvodnju hrane
- Zdravstvene ustanove i bolnice
- Sterilne prostorije i površine
- U farmaceutskoj industriji
- Laboratorije
- Bazen

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Ne ostavlja fleke niti ispušta ulja (migracija plastifikatora) u direktnom dodiru sa osetljivim podlogama kao što je prirodni kamen
- UV stabilan
- Dobro prijanja na mnoge različite podloge
- Sadrži fungicid za sprečavanje rasta buđi

## INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Attestation AgBB SikaSeal®-195
- Attestation EMICODE SikaSeal®-195
- Attestation LEED v4 and v4.1 BETA SikaSeal®-195
- Eurofins French Attestation SikaSeal®-195
- VOC EMISSION TEST REPORT M1 SikaSeal®-195

## ODOBRENJA / STANDARDI

- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-1:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 1: Sealants for facade elements
- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-2:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 2: Sealants for glazing
- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-3:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 3: Sealants for sanitary joints
- CE marking and declaration of performance based on EN 15651-4:2012 Sealants for non-structural use in joints in buildings and pedestrian walkways — Part 4: Sealants for pedestrian walkways
- VOC EMISSION TEST REPORT Indoor Air Comfort GOLD SikaSeal®-195
- VOC EMISSION TEST REPORT CDPH SikaSeal®-195
- SikaSeal®- 195, SKZ, test report No. 243244-XI-E
- Materials and articles in contact with food EN 1186 & EN 13130 & CEN/TS 14234, SikaSeal®-195, ISEGA, Test Report No. 65135 U 25

## INFORMACIJE O PROIZVODU

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                           |                      |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Hemijska osnova / baza | Alkoksi silikon (neutralno očvršćavanje)                                                                                                                                                                                                                                  |                      |
| Pakovanje              | Kartuše od 300 ml, 12 kartuša u kutiji – pakovanje od folije od 600 ml, 20 pakovanja od folije u kutiji<br>Pogledati aktuelni cenovnik za dostupne varijante pakovanja.                                                                                                   |                      |
| Boja                   | Dostupno u različitim bojama, pogledati cenovnik za više informacija.<br>Paleta boja odgovara fug masama SikaCeram-880 Easy Epoxy i SikaCeram-690 Elite                                                                                                                   |                      |
| Rok trajanja           | 15 meseci od datuma proizvodnje                                                                                                                                                                                                                                           |                      |
| Uslovi skladištenja    | Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +25°C.<br>Uvek pogledati informacije na pakovanju.<br>Pogledati aktuelni Bezbednosni list zbog informacija o bezbednom rukovanju i skladištenju. |                      |
| Gustina                | 1.04 kg/L                                                                                                                                                                                                                                                                 | (ISO 1183-1)         |
| Deklaracija proizvoda  | EN 15651-1                                                                                                                                                                                                                                                                | F EXT-INT CC 20 LM   |
|                        | EN 15651-2                                                                                                                                                                                                                                                                | G CC 20 LM           |
|                        | EN 15651-3                                                                                                                                                                                                                                                                | XS1                  |
|                        | EN 15651-4                                                                                                                                                                                                                                                                | PW EXT-INT CC 12.5 E |

## TEHNIČKI PODACI

|                                   |                           |            |            |
|-----------------------------------|---------------------------|------------|------------|
| Tvrdoća po Shore A                | 24 (nakon 28 dana)        |            | (ISO 868)  |
| Čvrstoća pri zatezanju            | 1.2 MPa                   |            | (ISO 37)   |
| E-modul                           | 60 % izduženje pri +23 °C | 0.34 N/mm² | (ISO 8339) |
|                                   | 60 % izduženje pri -20 °C | 0.34 N/mm² |            |
| Elastična deformacija             | 80 %                      |            | (ISO 7389) |
| Otpornost na širenje pukotina     | 2.5 N/mm                  |            | (ISO 34-2) |
| Sposobnost ( mogućnost) pomeranja | ± 20 %                    |            | (ISO 9047) |
| Radna temperatura                 | Maksimalna                | +120 °C    |            |
|                                   | Minimalna                 | -40 °C     |            |
| Izduženje pri lomu                | oko 150 %                 |            | (ISO 8339) |

## INFORMACIJE O PRIMENI

|                             |                                                                                                     |                 |            |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|------------|
| Curenje                     | 20 mm profil na +50 °C                                                                              | 0 mm            | (ISO 7390) |
| Temperatura proizvoda       | Maksimalna                                                                                          | +40 °C          |            |
|                             | Minimalna                                                                                           | +5 °C           |            |
| Temperatura vazduha         | Maksimalna                                                                                          | +40 °C          |            |
|                             | Minimalna                                                                                           | +5 °C           |            |
| Temperatura podloge         | Maksimalan                                                                                          | +40 °C          |            |
|                             | Minimalna                                                                                           | +5 °C           |            |
|                             | Paziti na kondenzaciju. Temperatura podloge tokom primene mora biti najmanje +3°C iznad tačke rose. |                 |            |
| Brzina sazrevanja / sušenja | +23 °C na 50 % rel.vl.                                                                              | 2 mm za 24 sata | (CQP049-2) |

|                          |                        |           |            |
|--------------------------|------------------------|-----------|------------|
| Vreme stvaranja pokorice | +23 °C na 50 % rel.vl. | 20 minuta | (CQP019-1) |
| Vreme obrade alatom      | +23 °C na 50 % rel.vl. | 10 minuta | (CQP019-1) |

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## DODATNE

### NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

Tabela za prethodnu obradu materijala: Mase za zaptivanje i lepkovi

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, kornici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### PRIPREMA PODLOGE

#### Neadekvatna priprema površine

Napomena: Prajmeri pospešuju prijanjanje i nisu alternativa za poboljšanje loše pripreme podloge ili lošeg čišćenja površine spoja. Takođe, prajmeri će poboljšati dugotrajna svojstva prijanjanja zaptivenog spoja.

#### VAŽNA NAPOMENA

#### Slabo prijanjanje zbog neodgovarajućeg ispitivanja podloge

1. Treba sprovesti ispitivanje prijanjanja na podlogama specifičnim za projekat.
2. Dogovoriti postupke sa svim stranama u projektu pre potpune primene.
3. Za detaljnije informacije i uputstva obratite se Sika Tehničkoj službi.

Podloga mora biti čvrsta, čista i bez svih zagađivača, kao što su prljavština, ulje, masnoća, cementno mleko, ostaci mase za zaptivanje i slabo vezani premazi koji mogu uticati na prijanjanje prajmera i mase za zaptivanje. Podloga mora biti dovoljno čvrsta da izdrži naprezanja koja izaziva masa za zaptivanje tokom pomeranja.

1. Koristiti tehnike kao što su četkanje žicom, brušenje, peskarenje ili druge odgovarajuće mehaničke alate da bi se uklonio sav slabi materijal podloge.
2. Sanirati sve oštećene ivice spojeva odgovarajućim Sika reparaturnim proizvodima.
3. Ukloniti svu prašinu, rasute i trošne materijale sa svih površina pre nanošenja mase za zaptivanje. Ako je ispitano i iskustveno potvrđeno, proizvod može da se koristi bez prajmera ili aktivatora na mnogim

podlogama.

#### NEPOROZNE PODLOGE

Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, pocinkovani čelik, metali premazani prahom, glazirane pločice ili drugi metali, kao što su bakar, mesing i titanijum-cink.

1. Blago ohrapaviti površinu koristeći fini abrazivni jastučić.
2. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Aktivator-205 koristeći čistu krpu. Sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.

PVC podloge.

1. Blago ohrapaviti površinu koristeći fini abrazivni jastučić.
2. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Aktivator-205 koristeći čistu krpu. Sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.

3. Očistiti i prethodno premazati prajmerom Sika®Primer-215 koji se nanosi četkom.

Podloge od stakla

1. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Cleaner P ili izopropanolom koji se nanosi čistom krpom i sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.

#### POROZNE PODLOGE

Beton, gazirani beton i cementni malteri, malteri, opeka i prirodni kamen.

1. Premazati površinu koristeći prajmer Sika® Primer-3 N koji se nanosi četkom.

Za više detalja o prajmeru i proizvodima za prethodnu obradu materijala pogledati odgovarajuće tehničke listove proizvoda. Za dodatne informacije obratite se Sika Tehničkoj službi.

### PRIMENA

#### VAŽNA NAPOMENA

#### Strogo se pridržavati postupaka ugradnje

Strogo se pridržavati postupaka ugradnje, kako je određeno u Metodologijama za izvođenje radova, uputstvima za upotrebu i uputstvima za rad, koji uvek moraju da se prilagode stvarnim uslovima na gradilištu.

#### VAŽNA NAPOMENA

#### Apsorpcija podloga od prirodnog kamena

U slučaju da se primenjuje na prirodnom kamenu, kao što su podloge od granita, mermera ili krečnjaka, mogu se pojaviti fleke od migracije plastifikatora.

1. Izvršiti preliminarna ispitivanja pre potpune primene.
2. Za dodatne savete obratite se Sika Tehničkoj službi.

#### VAŽNA NAPOMENA

#### Kvar (otkaz) materijala zbog nedovoljne vlažnosti vazduha

Vlažnost vazduha je potrebna da bi proizvod očvrstnuo.

1. Proveriti da li je vlažnost vazduha dovoljna kako bi materijal očvrstnuo i pravilno funkcionisao. Pogledati relativnu vlažnost vazduha u Podacima o primeni.

Preduslovi

1. Postaviti zaštitinu masku gde su potrebne čiste ili precizne linije spojeva.

2. Nakon potrebne pripreme podloge, postaviti podložni profil na potrebnu dubinu.
3. Površine spojeva premazati prajmerom u skladu sa preporučenom pripremom podloge. Napomena: Izbegavati prekomerno nanošenje prajmera.
4. Otvoriti zaptivač na kartuši ili otvoriti kraj pakovanja od folije.
5. Namestiti mlaznicu i izrezati do željene veličine kuglice.
6. Staviti proizvod u pištolj za zaptivanje.
7. Naneti proizvod u spoj. Napomena: Izbegavati ulazak vazduha. Proveriti da je proizvod u dodiru sa celom površinom i prijanja na sve strane spoja.
8. VAŽNA NAPOMENA Ne koristiti proizvode za zaglađivanje koji sadrže rastvarače. Nakon nanošenja, što je pre moguće čvrsto zagladiti masu za zaptivanje na bočnim stranama spoja, kako bi se obezbedilo adekvatno prijanjanje i glatka završna obrada. Koristiti kompatibilno sredstvo za zaglađivanje, kao što je Sika® Tooling Agent N za zaglađivanje površine spoja.
9. Ukloniti traku unutar vremena stvaranja pokorice na proizvodu.

#### **Varijacija u boji**

Napomena: Mogu se javiti varijacije u boji, posebno kod nijanse bele boje ili drugih svetlih nijansi boja. Ovo je estetski efekat i ne utiče negativno na tehnička svojstva ili trajnost proizvoda.

#### **ČIŠĆENJE ALATA / OPREME**

Clean all tools and application equipment immediately after use with Sika® Remover-208. Once cured, hardened material can only be removed mechanically. For cleaning skin use Sika® Cleaning Wipes-100.

## **LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA**

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## **PRAVNA POUKA**

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

#### **Sika Srbija d.o.o.**

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
www.sika.rs

#### **Tehnički list**

SikaSeal®-195  
Mart 2026, Verzija 03.01  
020514030000242254

SikaSeal-195-sr-RS-(03-2026)-3-1.pdf

