

TEHNIČKI LIST

Sikadur®-330

Dvokomponentna epoksidna smola za impregnaciju

OPIS PROIZVODA

Sikadur®-330 je dvokomponentna, tiksotropna smola / lepak za impregnaciju na bazi epoksidne smole.

UPOTREBA

Sikadur®-330 se može koristiti samo od strane obučenih pojedinaca.

Sikadur®-330 se koristi kao:

- Impregnaciona smola za SikaWrap® tkanine za ojačanje konstrukcija kod suvog postupka ugradnje
- Prajmer prilikom ugradnje mokrim postupkom
- Strukturni lepak za lepljenje traka Sika® CarboDur® prilikom primene NSM metode

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Lako se meša i nanosi gletericom i valjkom za impregnaciju
- Proizvedena za metode ručne saturacije
- Odlične karakteristike nanošenja na vertikalne površine i površine iznad glave
- Odlično prijanja na mnoge podloge
- Odlične mehaničke karakteristike
- Nije potreban poseban osnovni premaz (prajmer)

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- U sklad sa LEED v4 MRc 4 (Opcija 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- U skladu sa LEED v2009 IEQc 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives and Sealants

ODOBRENJA / STANDARDI

Zadovoljava zahteve:

Avis Technique N° 3/16-875 (annule et remplace N°3/10-669) Sika® CarboDur®, SikaWrap® CIT n°290 18/07/2017 (certificato di idoneità tecnica all'impiego) ; Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
Road and Bridges Research Institute (Poland): IBDiM No AT/2008-03-336/1
Adheziv za strukturalno lepljenje ispitana u skladu sa EN 1504-4, sa obezbeđenom CE oznakom

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemiska osnova / baza	Epoksidna smola
Pakovanje	Standardno: 5 kg (A+B): prethodno dozirane jedinice Industrijsko: Komponenta A: kante od 24 kg Komponenta B: kante od 6 kg
Boja	Komponenta A: pasta Komponenta B učvršćivač: pasta Boja: Komponenta A: bela

	Komponenta B: siva Pomešane komponente A+B: svetlo siva	
Rok trajanja	24 meseca od datuma proizvodnje ukoliko se propisno skladišti	
Uslovi skladištenja	Skladištiti u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +25°C. Čuvati od direktnog izlaganja suncu.	
Gustina	1,30 kg/l ± 0,1 kg/l (komponente A+B, pomešane) (na +23 °C)	
Viskozitet	Brzina smicanja: 50 /s	
	Temperatura	Viskozitet
	+10 °C	~10 000 mPas
	+23 °C	~6 000 mPas
	+35 °C	~5 000 mPas

TEHNIČKI PODACI

Modul elastičnosti pri savijanju	3,800 N/mm ² (7 dana na +23 °C)	(DIN EN 1465)															
Prekidna sila	30 N/mm ² (7 dana na +23°C)	(ISO 527)															
Modul elastičnosti laminirane tkanine	4,500 N/mm ² (7 dana na +23 °C)	(ISO 527)															
Izduženje pri lomu	0,9 % (7 dana na +23 °C)	(ISO 527)															
Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost	Lom betona (> 4 N/mm ²) na peskiranoj podlozi: >1 dana	(EN ISO 4624)															
Koeficijent termičke ekspanzije	$4,5 \times 10^{-5}$ po °C (na temperaturi od -10 °C do +40 °C)	(EN 1770)															
Temperatura staklene tranzicije (GTT)	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Vezivanje</th> <th>Temperatura</th> <th>TG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>30 dana</td> <td>+30 °C</td> <td>+58 °C</td> </tr> </tbody> </table>	Vezivanje	Temperatura	TG	30 dana	+30 °C	+58 °C	(EN 12614)									
Vezivanje	Temperatura	TG															
30 dana	+30 °C	+58 °C															
Termička stabilnost (HDT)	<p>Temperatura toplotne distorzije (HDT):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Vezivanje</th> <th>Temperatura</th> <th>HDT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>7 dana</td> <td>+10°C</td> <td>+36°C</td> </tr> <tr> <td>7 dana</td> <td>+23°C</td> <td>+47°C</td> </tr> <tr> <td>7 dana</td> <td>+35°C</td> <td>+53°C</td> </tr> <tr> <td>Otporno na kontinualno izlaganje do</td> <td>+45°C</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Vezivanje	Temperatura	HDT	7 dana	+10°C	+36°C	7 dana	+23°C	+47°C	7 dana	+35°C	+53°C	Otporno na kontinualno izlaganje do	+45°C		(ASTM D 648)
Vezivanje	Temperatura	HDT															
7 dana	+10°C	+36°C															
7 dana	+23°C	+47°C															
7 dana	+35°C	+53°C															
Otporno na kontinualno izlaganje do	+45°C																
Radna temperatura	Od -40°C do +45°C																

INFORMACIJE O SISTEMU

Struktura sistema	Prajmer za podlogu - Sikadur®-330 Smola za laminiranje/impregnaciju - Sikadur®-330 Tkanina za strukturno ojačanje - tipa SikaWrap® prema zahtevima
--------------------------	--

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : B = 4 : 1 po težini Kada se koristi materijal na veliko, neophodno je održati tačnu proporciju mešanja tako što se svaka komponenta prethodno tačno izmeri i dozira.
Potrošnja	Konsultujte „Uputstvo za primenu (Method Statement) za ručni suvi postupak nanošenje SikaWrap® tkanina“ br. 850 41 02. Smernica: 0,7 - 1,5 kg/m ²
Temperatura vazduha	+10 °C min. / +35 °C max.

Tačka rose	Paziti na kondenzaciju! Temperatura podloge tokom primene mora biti najmanje 3°C iznad tačke rošenja.	
Temperatura podloge	+10 °C min. / +35 °C max.	
Sadržaj vlage u podlozi	≤ 4 % težinskih delova. Metoda ispitivanja: Merač Sika-Tramex.	
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Vreme za početak reakcije (potlife) nakon otvaranja pakovanja i mešanja komponenti:	
Temperatura	Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Otvoreno vreme za ugradnju (Open time):
+10°C	~ 90 minuta (5 kg)	~ 90 minuta
+23°C	~ 60 minuta (5kg)	~ 60 minuta
+35°C	~ 30 minuta (5kg)	~ 30 minuta
Potlife počinje kada se pomešaju obe komponente (smola i učvršćivač). Ovaj rok je duži pri niskim temperaturama okoline, a kraći pri visokim. Što je količina smeše veća, to je ovaj rok upotrebe kraći. Kako bi se obezbedila duža ugradljivost pri visokim temperaturama, pomešani lepak može da se podeli na manje jedinice ili obe komponente mogu da se ohlade pre mešanja (ali ne ispod +5°C).		

UPUTSTVA ZA PRIMENU

KVALITET PODLOGE

Podloga mora biti zdrava i dovoljne čvrstoće na istezanje kako bi obezbedila minimalnu otpornost na kidanje od 1,0 N/mm² ili prema zahtevima specifikacije projekta.

Takođe konsultujte „Izjavu o metodi rada za ručno suvo nanošenje SikaWrap® tkanina“ br. 850 41 02.

PRIPREMA PODLOGE

Konsultujte „Uputstvo za primenu (Method Statement) za ručni postupak nanošenja SikaWrap® tkanina“ br. 850 41 02.

MEŠANJE

Prethodno dozirane jedinice:

Komponentu A i B mešati najmanje 3 minuta pomoću nastavka za mešanje prikačenog na bušilicu sa malim brojem obrtaja (300 o/min) dok materijal ne dobije glatku konzistenciju i ujednačenu sivu boju. Izbegavati ulazak vazduha prilikom mešanja. Zatim, celu smešu sipati u čistu posudu i opet mešati još 1 minut pri sporoj brzini kako bi se zadržavanje vazduha svelo na minimum. Mešati isključivo onu količinu koja se može iskoristiti u roku upotrebe nakon otvaranja pakovanja.

Pakovanje u rinfuzi, koje nije prethodno dozirano:

Prvo, dobro izmešati svaku komponentu posebno. Komponente u ispravnom odnosu dodati u odgovarajuću posudu za mešanje i pravilno mešati pomoću električne mešalice slabe brzine, kao što je prethodno opisano za prethodno dozirane jedinice.

NAČIN PRIMENE / ALATI

Konsultujte „Izjavu o metodi rada za ručno suvo

nanošenje SikaWrap® tkanina“ br. 850 41 02.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Colma Reiniger. Osušeni materijal uklanja se isključivo mehaničkim putem.

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

Ovaj proizvod mogu da koriste samo iskusni profesionalci.

- Sikadur®-330 mora biti zaštićen od kiše najmanje 24 časa nakon nanošenja.
- Voditi računa da se postavljanje tkanine i laminiranje valjkom izvrši u okviru otvorenog vremena za ugradnju (open time).
- Pri niskim temperaturama i/ili velikoj relativnoj vlažnosti, može se stvoriti lepljiv ostatak (crvenkast) na površini osušene epoksidne smole Sikadur®-330. Ukoliko je potrebno nanošenje dodatnog sloja tkanine ili premaza na osušenu smolu, ovaj ostatak mora prethodno da se ukloni topлом vodom i sapunicom kako bi se obezbedilo adekvatno vezivanje. U bilo kom slučaju, površina se mora obrisati kako bi bila suva pre nanošenja sledećeg sloja ili premaza.
- Za nanošenje u hladnjim ili toplijim uslovima, pripremite materijal tako što će ga čuvati 24 sata u skladisu sa kontrolisanom temperaturom kako biste poboljšali mogućnosti mešanja, nanošenja i vremena upotrebljivosti (pot life).
- Za dodatne informacije o dodatnom premazivanju, broju slojeva ili tečenju (puzanju), konsultujte odgovornog projektanta za građevinske konstrukcije u vezi sa proračunima, a takođe konsultujte i „Izjavu o metodi rada za ručno suvo nanošenje SikaWrap® tkanina“ br. 850 41 02.
- Smole tipa Sikadur® formulisane su tako da imaju manje tečenje (puzanje) pod trajnim opterećenjem. Ipak, s obzirom na činjenicu da svi polimerni

materijali imaju svojstvo tečenja (puzanja) pod opterećenjem, tečenje (puzanje) mora biti uključeno u proračun konstrukcije na dugoročne uticaje. Generalno, proračun uticaja usled dugoročnih opterećenja konstrukcije mora biti niži od 20-25% od vrednosti pri kojima dolazi do loma. Konsultujte odgovornog projektanta za građevinske konstrukcije u vezi sa proračunima opterećenja za primenu u vašem posebnom slučaju.

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbednosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene poružbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list
Sikadur®-330
Jun 2020, Verzija 03.02
020206040010000004

Sikadur-330-sr-RS-(06-2020)-3-2.pdf

BUILDING TRUST

