

TEHNIČKI LIST

SikaCor® EG-120

POLIURETANSKA ZAVRŠNA BOJA SA MALIM SADRŽAJEM RASTVARAČA – DIREKTNO NANOŠENJE NA ČELIK, POCINKOVANI ČELIK I ALUMINIJUM

OPIS PROIZVODA

Dvokomponentna, poliuretanska završna boja sa odličnom otpornošću na kredanje i postojanošću nijansi. Dodavanjem 1 težinskog procenta ubrzivača vezivanja SikaCor® PUR Accelerator (vidi tehnički list proizvoda za dodatne informacije), postiže se brže inicijalno sušenje i puno vezivanje. Sa malim sadržajem rastvarača, u skladu sa Direktivom o zaštitnim premazima izdatom od strane Nemačke asocijacije za boje (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor® EG-120 se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Završna dekorativna boja za višenamensku zaštitu od korozije.

Uglavnom za mostove, cevovode, kontejnere, industrijske instalacije, luke, postrojenja za preradu sanitarnih otpadnih voda i veliku mehanizaciju; u potopljenoj ili nepotopljenoj industrijskoj ili morskoj sredini.

Kao sistem sa jednim premazom koji je posebno namenjen za čelične konstrukcije u zatvorenom prostoru, za primenu u radionicama kao sistem zaštitnih premaza za transport.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® EG-120 (RAL)	30 kg i 10 kg neto
	SikaCor® EG-120 (DB)	15 kg neto
	Sika® Thinner EG	25 l, 10 l i 3 l
Izgled / Boja	Nijanse prema standardu RAL i Mio (DB). Moguća su manja odstupanja boja zbog svojstava sirovina.	
Rok trajanja	2 godine	

Tehnički list

SikaCor® EG-120

Jun 2020, Verzija 04.01

020602000040000001

Uslovi skladištenja	U neotvorenom originalnom pakovanju na hladnom i suvom mestu.	
Gustina	SikaCor® EG-120(RAL)	~1.3 kg/l
	SikaCor® EG-120 (DB)	~1.6 kg/l
Sadržaj suve materije	SikaCor® EG-120 (RAL)	~70 % zapremine
		~80 % težine
	SikaCor® EG-120 (DB)	~70 % zapremine
		~83 % težine

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Vremenski uticaji u ruralnom, urbanom i industrijskom okruženju. Voda, sanitarne otpadne vode, morska voda, soli, ulja, masti i kratkotrajna otpornost na goriva i rastvarače.
Termička otpornost	Suva toplota do + 120°C, kratkotrajno do + 150°C Vlažna toplota do oko + 50°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<u>Čelik:</u> SikaCor® EG-120 ispitan prema kategoriji korozivnosti C2, visoka, prema ISO 12944-6 1 x SikaCor® ZP Primer odnosno 1 x SikaCor® EG Phosphat SikaCor® EG-120 ispitan prema kategoriji korozivnosti C3, visoka, prema ISO 12944-6 1 x Sika Poxicolor® Primer HE NEW 1 x SikaCor® EG-1 VHS SikaCor® EG-120 ispitan prema kategoriji korozivnosti C5, visoka, prema ISO 12944-6
	<u>Toplo cinkovani čelik, aluminijum i nerđajući čelik:</u> 1 x SikaCor® EG-120 ispitan prema kategoriji korozivnosti C4, visoka, prema ISO 12944-6

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Težinski	85 : 15 (RAL)	Komponenta A : B	90 : 10 (DB)
	Zapreminski odnos mešanja može varirati u odnosu na nijansu. Molim Vas kontaktirajte stručna lica iz kompanije Sika, ako je potrebno.			
Razređivač	Sika® Thinner EG Po potrebi, može se dodati maksimalno 5% Sika® Thinner EG radi prilagođavanja viskoznosti.			
Potrošnja	Teoretska potrošnja materijala/VOC bez gubitaka za srednje suvi film debljine:			
	SikaCor® EG-120 - RAL nijanse			
	Debljina suvog filma	80 µm	120 µm	
	Debljina vlažnog filma	115 µm	170 µm	
	Potrošnja	0.149 kg/m ²	0.223 kg/m ²	
	VOC	29.7 g/m ²	44.6 g/m ²	
	SikaCor® EG-120 - DB nijanse			
	Debljina suvog filma	80 µm	120 µm	
	Debljina vlažnog filma	115 µm	170 µm	
	Potrošnja	0.183 kg/m ²	0.274 kg/m ²	
VOC	31.1 g/m ²	46.6 g/m ²		
Temperatura proizvoda	Min. + 5°C			
Relativna vlažnost vazduha	Maksimalno 85%, s tim da ako je temperatura površine znatno viša od			

temperature tačke rose, mora iznositi najmanje 3 K iznad tačke rose.
Površina mora biti suva i očišćena od leda.

Temperatura podloge	Min. + 5°C 0°C ako se doda SikaCor® PUR Accelerator																
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	Na 10°C ~3 sata																
	Na 20°C ~2 sata																
	Na 30°C ~1 sat																
6 FAZA SUŠENJA (EN ISO 9117-5)	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Debljina suvog filma 80 µm</th><th>Debljina suvog filma 120 µm</th><th>(ISO 9117-5)</th></tr></thead><tbody><tr><td>5°C posle</td><td>20 sati</td><td>25 sati</td><td></td></tr><tr><td>20°C posle</td><td>9 sati</td><td>11 sati</td><td></td></tr><tr><td>40°C posle</td><td>2 sata</td><td>3 sata</td><td></td></tr></tbody></table>		Debljina suvog filma 80 µm	Debljina suvog filma 120 µm	(ISO 9117-5)	5°C posle	20 sati	25 sati		20°C posle	9 sati	11 sati		40°C posle	2 sata	3 sata	
	Debljina suvog filma 80 µm	Debljina suvog filma 120 µm	(ISO 9117-5)														
5°C posle	20 sati	25 sati															
20°C posle	9 sati	11 sati															
40°C posle	2 sata	3 sata															
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Između SikaCor® ZP Primer i SikaCor® EG-120: Min. 3 sata na + 20°C Između SikaCor® EG Phosphat i SikaCor® EG-120: Min. 6 sati na + 20°C Između SikaCor® EG-120 i SikaCor® EG-120: Min. 11 sati na + 20°C Maks.: 1 godina U slučaju dužih vremena čekanja, obratite se kompaniji Sika. Pre premazivanja drugim proizvodima, ukloniti eventualne nečistoće (vidi stranu 3 „Priprema podloge“).																
Vreme sušenja	Vreme konačnog sušenja U zavisnosti od debljine sloja i temperature, konačna čvrstoća se postiže u roku od 1 - 2 nedelje.																

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskiranje do kvaliteta površine Sa 2 ½ prema ISO 12944-4.

Očišćen od prljavštine, ulja i masti.

Toplo cinkovani čelik, nerđajući čelik i aluminijum:

Očišćene od nečistoća, ulja, masti i korozije.

U slučaju izlaganja atmosferskim uticajima, potrebno je abrazivno čišćenje površina abrazivnim sredstvom bez ferita.

Za kontaminirane površine, kao što su pocinkovane ili minimizirane površine, preporučujemo da ih očistite sredstvom SikaCor® Wash.

MEŠANJE

Komponentu A dobro promešati pomoću električne mešalice (početi sa malom brzinom, a zatim je povećavati do oko 300 obrtaja u minuti). Pažljivo dodati komponentu B i temeljno promešati komponente (uključujući i bočne strane i dno posude).

Mešati najmanje 3 minuta dok se ne dobije ponovo kratko promešati na napred navedeni način ujednačena smeša. Smešu prebaciti u čistu posudu i za vreme mešanja i prilikom rukovanja materijalom uvek nositi odgovarajuće zaštitne naočare, rukavice i drugu zaštitnu odeću.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje ujednačene debljine i izgleda. Prskanjem se postižu najbolji rezultati. Naznačena debljina suvog sloja lako

se postiže prskanjem bezvazdušnim (airless) postupkom. Dodavanjem razređivača smanjuje se otpornost na curenje i debljina suvog sloja. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, moguće je da će biti potrebno nanošenje dodatnih slojeva kako bi se postigla željena debljina sloja u zavisnosti od tipa konstrukcije, uslova na mestu izvođenja, nijanse itd. Pre nanošenja materijala na velike površine, preporučuje se prethodno probno nanošenje kako bi se potvrdilo da će odabrani način primene obezbediti zahtevane rezultate.

Nanošenje četkom i valjkom:

Da bi se postigao atraktivan izgled površine u slučaju premaza koji sadrže liskunasti gvožđe oksid, preporučuje se da se poslednji završni sloj nanese prskanjem ili četkom ili valjkom samo u jednom pravcu da se ne bi pravile linije.

Konvencionalno prskanje pod visokim pritiskom

- Veličina dizne 1,5 - 2,5 mm
- Pritisak 3 - 5 bara

Airless prskanje:

- Pritisak min. 180 bara
- Veličina dizne 0,38 - 0,53 mm (0,015-0,021 inča)
- Ugao prskanja 40° - 80°

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Sika® Thinner EG

Tehnički list

SikaCor® EG-120

Jun 2020, Verzija 04.01

020602000040000001

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

GISCODE: PU 50

Ova oznaka pruža dodatne informacije i pomoć prilikom izrade uputstava za upotrebu (WINGIS online) koja se mogu naći na internet stranicama BG Bau (www.gisbau.de).

DIREKTIVA 2004/42/CE - OGRANIČENJE EMISIJE ISPARLIVIH ORGANSKIH JEDINJENJA

U skladu sa EU Direktivom 2004/42/CE, maksimalni dozvoljeni sadržaj VOC (kategorija proizvoda IIA / j tipa Sb) iznosi 500 g/l (Ograničenja iz 2010) za proizvod spreman za upotrebu.

Maksimalni sadržaj VOC-a u SikaCor® EG-120 je < 500 g/litru za proizvod spreman za upotrebu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti prosteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaCor® EG-120
Jun 2020, Verzija 04.01
020602000040000001

biti upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

SikaCorEG-120-sr-RS-(02-2020)-4-1.pdf