

TEHNIČKI LIST

SikaCor® PUR SW

JEDNOKOMPONENTNI POLIURETANSKI PREMAZ BEZ KATRANA ZA IZUZETNO OTPORNU ZAŠТИTU ČELIKA

OPIS PROIZVODA

Jednokomponentni, poliuretanski premaz bez katrana, koji očvršćava u dodiru sa vlagom sa visokom otpornošću na abraziju. Nizak sadržaj rastvarača u skladu sa Smernicama Udrženja proizvođača boja u Nemačkoj za nanošenje zaštitnih premaza (VdL-RL 04).

UPOTREBA

SikaCor® PUR SW se može koristiti samo od strane obučenih pojedinaca.

Za zaštitu čelika koji dolazi u dodir sa vodom, npr. hidraulične čelične konstrukcije, u hemijskoj industriji, za postrojenja u lukama i branama, itd.
Izuzetno je pogodan za popravku/obnavljanje starih premaza (npr. premazi od ugljenog katrana i epoksidne katranske smole).

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Čvrst, otporan
- Izlaganje vodi u ranoj fazi
- Primena pri niskim temperaturam i visokoj vlažnosti vazduha
- Pogodno za zaštitne katodne sisteme

ODOBRENJA / STANDARDI

- Odobreno i propisano od strane Saveznog instituta za hidrauliku (BAW).
- Ispitano u skladu sa standardom NORSO M501, revizija 6, sistem Br. 1.

INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	SikaCor® PUR SW Sika® Thinner S rastvarač	15 kg neto 25 l, 10 l i 3 l
Izgled / Boja	Crna, crveno-smeđa, približno RAL 7032, približno RAL 9002 Druge nijanse boja na zahtev. Moguće je blago odstupanje od boje zbog karakteristika sirovina. SikaCor® PUR SW je sklon stvaranju praškaste naslage na površini i može da požuti kada je često izložen promenama vremenskih uslova. U slučaju većih zahteva u vezi sa zadržavanjem boje, preporučuje se završno premazivanje koristeći SikaCor® EG-4 ili SikaCor® EG-5.	
Rok trajanja	6 meseci	
Uslovi skladištenja	U originalnom neotvorenom pakovanju, u hladnim i suvim uslovima.	
Gustina	SikaCor® PUR SW SikaCor® Zinc PUR SikaCor® PUR-1	~1.4 kg/l ~2.8 kg/l ~1.6 kg/l

Sadržaj suve materije

Proizvod	Prema zapremini	Prema težini
SikaCor® PUR SW	~72 %	~80 %
SikaCor® Zinc PUR	~65 %	~89 %
SikaCor® PUR-1	~58 %	~78 %

TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije Sveža voda, slankasta i slana voda, neutralne soli, minerali i lož ulja, masnoće, ulja, deterdženti, itd.

Termička otpornost Povišena temperatura bez vlage do približno 100°C

INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	Čelik: 1 x SikaCor® Zinc PUR 2 - 3 x SikaCor® PUR SW
	Zaštitni sloj na čeliku: Izglačati sa: 1 x SikaCor® PUR-1 1 - 2 x SikaCor® PUR SW

INFORMACIJE O PRIMENI

Razređivač	Sika® Thinner S Dodati maksimalno 5 % Sika® Thinner S rastvarača, ako je potrebno, da bi se podesila viskoznost. Oprez! Da bi se obezbedilo potpuno stvrdnjavanje, mora da se koristi isključivo preporučeni rastvarač! Drugi rastvarači mogu dovesti do nepotpunog stvrdnjavanja.
-------------------	---

Potrošnja	Teorijska potrošnja materijala/pokrivnost bez gubitka za srednju debljinu suvog filma:
Proizvod	SikaCor® PUR SW
Debljina suvog filma (DFT)	200 µm
Debljina vlažnog filma (WFT)	280 µm
Potrošnja	~0.390 kg/m ²
Pokrivenost	~2.55 m ² /kg
SikaCor® Zinc PUR	SikaCor® PUR-1
80 µm	80 µm
125 µm	140 µm
~0.345 kg/m ²	~0.220 kg/m ²
~2.90 m ² /kg	~4.55 m ² /kg

Osim malih površina, debljina suvog filma ne sme da premašuje 150 µm SikaCor® Zinc PUR, 180 µm SikaCor® PUR-1 i 400 µm SikaCor® PUR SW po sloju.

Temperatura proizvoda	Min. 5°C
------------------------------	----------

Relativna vlažnost vazduha	Min. 30 %, max. 98 %, temperatuta podloge treba da bude najmanje 3 K iznad tačke rose. Podloga mora biti suva i bez ostataka leda.
-----------------------------------	---

Temperatura podloge	Min. 0°C
----------------------------	----------

Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	Min. 4 sata Max. 6 meseci
---	------------------------------

Vreme sušenja	Završno vreme sušenja U zavisnosti od debljine sloja, vlažnosti vazduha i temperature, potpuno očvršćavanje se postiže u roku od nedelju dana.
----------------------	--

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

- Pritisak 3 - 4 bar

Bezvazdušno prskanje:

- Pritisak min. 180 bar
- Prečnik mlaznice minimum 10 mm ($\frac{3}{8}$ inča)
- Veličina mlaznice 0.45 - 0.66 mm (0.017 - 0.027 inča)
- Ugao prskanja 50° - 80°

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbednosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Čelik:

Peskiranje do Sa 2 ½ prema standardu ISO 12944-4.

Bez prisustva prljavštine, ulja i masnoće.

Stari premazi:

Kod starih premaza koji dobro prijanjaju, dovoljno je temeljno čišćenje. Ako je potrebno, adhezija zaštitnog premaza može da se poveća čišćenjem starih premaza vazduhom pod pritiskom. Ukloniti trošne čestice. U slučaju potapanja, kondenzacije i zapljuškivanja vode kod oštećenih delova mora da se skine rđa do PSa 2 ½. U slučaju da se podloga izlaže promenljivim vremenskim uslovima, ista se priprema do PSt 3. Preporuka je da se izvrši probno nanošenje.

MEŠANJE

SikaCor® PUR SW se isporučuje kao proizvod spremam za upotrebu. Pre upotrebe ga treba dobro promešati. Dodavanje rastvarača smanjuje otpornost na skupljanje i smanjuje debljinu suvog filma/sloja. Kad se posuda sa materijalom otvorí, mora da se upotrebi u roku od jednog dana.

PRIMENA

Način primene ima veliki uticaj na postizanje uniformne debljine i izgleda. Nanošenje prskanjem daje najbolje rezultate. Naznačena debljina suvog filma se lako postiže pomoću bezvazdušnog spreja. Dodavanje rastvarača smanjuje otpornost na skupljanje i debljinu suvog filma. U slučaju nanošenja valjkom ili četkom, nanošenje više premaza može biti neophodno u cilju obezbeđenja zahtevane debljine premaza, u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na gradilištu, nijanse boje, itd. Pre početka glavnog nanošenja, poželjno je uraditi probna nanošenja zaštite na probnim površinama kako bi se izabroao optimalni način primene kojim se obezbeđuju zahtevani rezultati.

Nanošenje četkom ili valjkom

Standardno nanošenje prskanjem pod visokim pritiskom:

- Veličina mlaznice 1.7 - 2.5 mm

Tehnički list

SikaCor® PUR SW

Jul 2020, Verzija 03.01

020601000130000001



Sika® Thinner S rastvarač

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikanim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

SikaCorPURSW-sr-RS-(07-2020)-3-1.pdf

Tehnički list

SikaCor® PUR SW
Jul 2020, Verzija 03.01
020601000130000001