

## TEHNIČKI LIST

# Sika® Permacor®-3326 EG H

Epoksidni, zaštitni premaz za čelične i betonske površine, sa veoma visokim sadržajem suvih materija

### OPIS PROIZVODA

Sika® Permacor®-3326 EG H je dvokomponentni epoksidni premaz, sa niskim sadržajem rastvarača, za zaštitu čeličnih i betonskih površina. Proizvod poseduje visoke fizičke karakteristike, sa dobrom otpornošću na abraziju i na udar. Mogućnost premošćavanja pukotina do 3 mm, ukoliko se nanosi po laminatnom sistemu.

### UPOTREBA

Sika® Permacor®-3326 EG H se može koristiti samo od strane obučenih pojedinaca.

Sika® Permacor®-3326 EG H je idealan za zaštitu od korozije čeličnih i betonskih površina izloženih različitim sredinama.

Osnovna upotreba Sika® Permacor®-3326 EG H je unutrašnja obloga digestora mulja, kompostnih posuda, i rezervoara za procesne vode, otpadne vode i hemikalije, kao i cevovode za rashladnu vodu i postrojenja za biogas.

Sika® Permacor®-3326 EG H je takođe pogodan kao robustan antikorozivni premaz za upotrebu u industrijskim sredinama, npr. za mostove za cevovode, punionice i kao spoljni premaz za rezervoare i cevi, mašine i ostale delove sistema.

### KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Visoka hemijska otpornost na vodu, agresivne otpadne vode i otpadne vode i širok spektar hemikalija, posebno rastvora soli i kiselina koje se javljaju tokom bioloških procesa.
- Visoka otpornost na difuziju.
- Veoma dobra adhezija na čelične i mineralne podlove.
- Pouzdano nanošenje zbog mogućnosti provere pojave pora u premazu

### ODOBRENJA / STANDARDI

Dokazi o hemijskoj otpornosti na biogenu sumpornu kiselinu (kat. XWW4/XBSK) prema DIN 19573 i DIN EN 13529.

Premaz na bazi epoksi smole za zaštitu betona u skladu sa EN 1504-2, DoP, sa CE oznakom.

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Pakovanje	Sika® Permacor®-3326 EG H Sika® Thinner E+B SikaCor® Cleaner	16 kg neto 25 l i 5 l 160 l i 25 l
Izgled / Boja	Aproksimativno RAL 7032 i zelenkasta – aproksimativno DB 601, ostale boje samo na osnovu specijalnih zahteva.	
Rok trajanja	2 godine	
Uslovi skladištenja	U originalnim, neotvorenim i neoštećenim pakovanjima u hladnim i suvim uslovima.	
Gustina	~1.9 kg/l	

## TEHNIČKI PODACI

Otpornost na hemikalije	Na zahtev
Termička otpornost	Suva topota do aproksimativno + 100°C

## INFORMACIJE O SISTEMU

Sistemi	<p><u>Čelik:</u> 2 - 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H (250 µm po sloju)</p> <p><u>Beton:</u></p> <p><u>1. Struktura sistema za premoščavanje pukotina (do 0,5 mm):</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Priprema površine peskarenjem itd.</li><li>- Fini malter za zapunjavanje pora Icoment®-520 malter, približno 1200 g/m<sup>2</sup></li><li>- Fini malter za površinsko poravnanje Icoment®-520, približno 1800 g/m<sup>2</sup></li><li>- Prajmer i osnovni sloj Sikagard®-177, približno 400-600 g/m<sup>2</sup></li><li>- Posip kvarcnim peskom (0,1 - 0,3 mm), približno 800-1000 g/m<sup>2</sup></li><li>- Gornji slojevi 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H, približno 420 g/m<sup>2</sup> po sloju</li></ul> <p><u>2. Struktura sistema za premoščavanje pukotina (laminatni sistem, do 3 mm):</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Priprema površine peskarenjem itd.</li><li>- Fini malter za zapunjavanje pora Icoment®-520 malter, približno 1200 g/m<sup>2</sup></li><li>- Fini malter za površinsko poravnanje Icoment®-520, približno 1800 g/m<sup>2</sup></li><li>- Prajmer i osnovni sloj Sikagard®-177, približno 400-600 g/m<sup>2</sup></li><li>- Posebna tkanina Sika® Betonol (Sika® Betonol Spezialgevebe), 300 g/m<sup>2</sup>, ne računajući preklapanja</li><li>- Sloj za utapanje Sikagard®-177, približno 800-1000 g/m<sup>2</sup></li><li>- Završni slojevi 3 x Sika® Permacor®-3326 EG H, približno 420 g/m<sup>2</sup> po sloju</li></ul>
---------	--

### Pažnja:

Ako postoji mogućnost prodora vlage iza sistema, punilo za finu površinu Icoment®-520 mora biti zamjenjeno malterom Sikagard®-720 EpoCem na bazi epoksidnog cementa (ECC). Stvarna potrošnja svih materijala zavisi od profila površine, karakteristika i načina primene. Prosečna debljina suvog filma mora biti min. 500 µm za završni sloj Sika® Permacor®-3326 EG H. Takođe pogledajte PDS relevantnih maltera za izravnavanje i popunjavanje površina.

## INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : B	
	Po težini	100 : 23
	Po zapremini	100 : 26
Razredivač	Sika® Thinner E+B Ako je potrebno max. 5 % Sika® Thinner E+B može se dodati kako bi se adaptirao viskozitet.	
Potrošnja	Teorijska potrošnja materijala/potrošnja bez rastura za srednju debljinu suhog filma od: <u>Debljina suvog filma</u> 250 µm <u>Debljina vlažnog filma</u> 330 µm <u>Potrošnja</u> 0.633 kg/m <sup>2</sup> <u>Pokrivenost</u> 1.58 m <sup>2</sup> /kg	
Temperatura proizvoda	Min. + 10°C	
Relativna vlažnost vazduha	Max. 85 % Maks. 80% u kontejnerima, osim ako je temperatura podloge znatno viša od temperature rosišta, mora biti najmanje 3 K iznad tačke rose.	
Temperatura podloge	Min. + 10°C	
Sadržaj vlage u podlozi	Max. 4 % (CM metoda)	
*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)	Na + 20°C	~90 min.
	Na + 30°C	~45 min.
Vreme čekanja / Nanošenje sledećih slojeva	<b>Vreme čekanja na + 20°C</b> Min. 12 h Max. 48h  U slučaju prekoračenja maksimalnog vremena čekanja, površina se mora aktivirati laganim peskarenjem u svrhu čišćenja površine. <u>Premazivanje sa samim sobom</u> Premaz Sikagard-3326 EG H može da bude premazan samim sobom.	
Vreme sušenja	<b>Vreme sušenja na + 20°C</b> Suvo na dodir posle ~4 sata Opteretivo pešačkim saobraćajem posle ~12 sati  <b>Finalno vreme sušenja</b> Potpuna otpornost na mehanička i hemijska opterećenja ostvaruje se nakon 7 dana od dana nanošenja, pri temperaturi od + 20°C.	

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci navedeni u ovom Tehničkom listu zasnovani su na laboratorijskim ispitivanjima. Konkretnе izmerene vrednosti mogu varirati usled okolnosti na koje mi ne možemo uticati.

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbednosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

# UPUTSTVA ZA PRIMENU

## PRIPREMA PODLOGE

### Beton:

Površina koja se tretira mora biti izvedena u skladu sa odgovarajućim standardima, što podrazumeva da mora biti čvrsta, zdrava i bez prisustva kontaminiranih delova koji mogu uticati da oslabi adheziju. Prionljivost (adhezija) merena Pull-off testom, u skladu sa DIN 1048 treba da je  $\geq 1,5 \text{ N/mm}^2$  (srednja vrednost svih merenja) sa minimalnom vrednošću ma kog pojedinačnog merenja ne manjom od  $1,0 \text{ N/mm}^2$ . Na površinama na kojima su predviđena teška mehanička opterećenja (npr. saobraćajna opterećenja), srednja vrednost merena Pull-Off testom treba da je  $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$  sa minimalnom vrednošću ma kog pojedinačnog merenja ne manjom od  $1,5 \text{ N/mm}^2$ . Naneti odgovarajuće kompatibilne prethodne slojeve, vodeći računa o preporučenim vremenskim intervalima između nanošenja.

### Celik:

Uklonite sve ostatke zavarivanja, zatim izbrusite zavarene spojeve u skladu sa EN 14879-1. Peskarenje u skladu sa Sa 2 ½ standardom EN ISO 12944, deo 4.

Površina bez prljavština, ulja, masti, prašine i sl. Površinska hrapavost dubine Rz  $\geq 50$  mikrona.

## MEŠANJE

Promešajte komponentu A veoma temeljno upotrebom električnog miksera. Dodajte komponentu B i mešajte obe komponente upotrebom električnog miksera, trudeći se da budu kvalitetno umešani i delovi smole uz zidove i pri dnu posude za mešanje. Mešajte najmanje 3 minuta dok ne postignete homogenu smesu. Promešanu masu prespite u novu čistu posudu i promešajte ponovo kao što je opisano iznad. Tokom mešanja i rukovanja materijalima uvek nosite zaštitne naočare, odgovarajuće rukavice i drugu zaštitnu odeću.

## PRIMENA

Metod primene ima najveći uticaj na očekivanu uniformnu debljinu slojeva kao i na ostvarene estetske karakteristike. Nanošenje električnim aparatom za prskanje obezbeđuje najbolje rezultate. Navedene debljine suvog filma najlakše se postižu upotrebom airless mašine za nanošenje prskanjem. Dodavanje rastvarača redukuje očekivane debljine suvog filma. U slučaju primene valjkom ili četkom, može biti potrebno dodatno nanošenje da bi se postigla tražena debljina premaza, u zavisnosti od vrste konstrukcije, uslova na gradilištu, nijanse boje itd. Pre glavnog nanošenja, korisno je uraditi probne uzorke na terenu kako bi se osiguralo da odabrani metod primene pruža tražene rezultate.

### Četkom ili valjkom:

- Debljina suvog filma od približno 150 mikrona se može očekivati po jednom sloju.
- Moguće je da će biti potrebno dodati još jedan sloj kako bi se postigla ukupna debljina suvog filma.

### Airless uređajima za mašinsko nanošenje:

- Efikasna airless oprema
- Pritisak u pištolju minimalno 180 bara
- Uklonite filterske mrežice
- Prečnik mlaznice  $\geq 0,38 \text{ mm}$  (0,015 inča)
- Ugao prskanja približno  $50^\circ$
- Prečnik creva min. 8 mm (3/8 inča), crevo na pištolju za prskanje približno 2 m, min. 6 mm ( $\frac{1}{4}$  inča)
- Temperatura materijala minimalno + 15 °C.

## ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

SikaCor® Cleaner

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Obratiti pažnju da se u zavisnosti od određenih lokalnih propisa osobine ovog proizvoda mogu razlikovati od zemље do zemље. Potrebno je konsultovati lokalni Tehnički list proizvoda za tačne podatke o proizvodu i primene.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno usklađeni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
[www.sika.rs](http://www.sika.rs)

SikaPermacor-3326EGH-sr-RS-(10-2024)-5-2.pdf

### Tehnički list

Sika® Permacor®-3326 EG H  
Oktobar 2024, Verzija 05.02  
02030300000002097