

## TEHNIČKI LIST

# Sikadur®-30

### Lepak za lepljenje karbonskih lamela Sika CarboDur

#### OPIS PROIZVODA

Sikadur®-30 je tiksotropni, strukturni, dvokomponentni lepak, na bazi epoksidnih smola i specijalnog punila, predviđen za korišćenje pri normalnim temperaturama između +8°C i +35°C.

#### UPOTREBA

Sikadur®-30 se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

Lepak za lepljenje strukturnih ojačanja, posebno pri radovima na ojačavanju konstrukcija, uključujući i:

- Lepljenje lamela Sika® CarboDur® Plates (karbonskih lamela) na beton, opeku i drvo (za detaljne podatke, konsultujte tehnički list proizvoda Sika® CarboDur®, „Izjavu o metodi ugradnje karbonskih traka Sika® CarboDur®“ br. 850 41 05 i „Izjavu o metodi ugradnje karbonskih traka (NSM - metoda) Sika® CarboDur®“ br. 850 41 07).
- Lepljenje čeličnih ploča na beton (za detaljne informacije, konsultujte odgovarajuće tehničke podatke za proizvodni program Sika®).

#### KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

Sikadur®-30 ima sledeće prednosti:

- Lako se meša i nanosi.
- Nije potreban osnovni premaz (prajmer).
- Velika otpornost na puzanje pod stalnim opterećenjem.
- Vrlo dobro prijanja na beton, opeku, kamen, čelik, liveno gvožđe, aluminijum, drvo i lamele Sika® CarboDur®.
- Velika vlaga ne utiče na stvrdnjavanje.
- Veoma jak lepak.
- Tiksotropan: ne curi prilikom nanošenja na vertikalne površine i površine iznad glave.
- Očvršćava bez skupljanja.
- Ima komponente različitih boja (radi kontrole mešanja).
- Velika početna i krajnja mehanička otpornost.
- Velika otpornost na abraziju i udar.
- Ne propušta tečnosti ni vodenu paru.

#### INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Conformity with LEED v4 MRc 4 (Option 2): Building Product Disclosure and Optimization - Material Ingredients
- Conformity with LEED v2009 IEQc 4.1: Low-Emitting Materials - Adhesives and Sealants

#### ODOBRENJA / STANDARDI

- IBMB, TU Braunschweig, izveštaj br. 1871/0054, 1994: Odobrenje za epoksidni lepak Sikadur®-30.
- IBMB, TU Braunschweig, izveštaj br. 1734/6434, 1995: Ispitivanje epoksidnog maltera Sikadur®-41 kombinaciji sa epoksidnim lepkom Sikadur®-30 za lepljenje čeličnih ploča.
- Avis Technique N° 3/16-875 (annule et remplace N° 3/10-669) Sika® CarboDur®, SikaWrap®
- CIT n°290 18/07/2017 (certificato di idoneità tecnica)

- all'impiego) ; Sika® CarboDur®, SikaWrap®, Sikadur®
- Ispitivanje izvršeno prema standardu EN 1504-4, CE usaglašenost

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Epoksidna smola.	
Pakovanje	6 kg (A+B)	Prethodno dozirana jedinica
		palete težine 480 kg (80 x 6 kg)
	Industrijsko pakovanje koje nije prethodno dozirano (palete od 14 kanti):	
	Komponenta A	kante od 30 kg
	Komponenta B	kante od 10 kg
Boja	Komponenta A: bela Komponenta B: crna Pomešane komponente A+B: svetlo siva	
Rok trajanja	24 meseca od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	U neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +30°C. Čuvati od direktnog izlaganja suncu.	
Gustina	1.65 kg/l ±0.1 kg/l (pomešane komponente A+B) (na +23 °C)	

## TEHNIČKI PODACI

Čvrstoća pri pritisku	<b>Vreme vezivanja</b>		<b>Temperatura vezivanja</b>		(EN 196)	
			<b>+10 °C</b>	<b>+35 °C</b>		
	12 sati		-	~85 N/mm <sup>2</sup>		
	1 dan		~55 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dan		~70 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dan		~75 N/mm <sup>2</sup>	~90 N/mm <sup>2</sup>		
Modul elastičnosti pri pritisku	~9 600 N/mm <sup>2</sup> (na 23 °C)			(ASTM D 695)		
Čvrstoća na zatezanje	<b>Vreme vezivanja</b>		<b>Temperatura vezivanja</b>		(DIN EN ISO 527-3)	
			<b>+15 °C</b>	<b>+35 °C</b>		
	1 dan		~20 N/mm <sup>2</sup>	~26 N/mm <sup>2</sup>		
	3 dan		~23 N/mm <sup>2</sup>	~27 N/mm <sup>2</sup>		
	7 dan		~26 N/mm <sup>2</sup>	~29 N/mm <sup>2</sup>		
Modul elastičnosti pri zatezanju	~11 200 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)			(ISO 527)		
Površinska zatezna čvrstoća / adhezija / prionljivost	<b>Vreme vezivanja</b>	<b>Podloga</b>	<b>Temperatura vezivanja</b>	<b>Čvrstoća veze / adhezija</b>	(EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)	
	7 dana	Suv beton	+23 °C	> 4 N/mm <sup>2</sup> *		
	7 dana	Čelik	+23 °C	>21 N/mm <sup>2</sup>		
	*100% lom betona					
Čvrstoća pri smicanju	<b>Vreme vezivanja</b>		<b>Temperatura vezivanja</b>		(FIP 5.15)	
			<b>+15 °C</b>	<b>+23 °C</b>		<b>+35 °C</b>
	1 dan		~4 N/mm <sup>2</sup>	-		~17 N/mm <sup>2</sup>
	3 dana		~15 N/mm <sup>2</sup>	-		~18 N/mm <sup>2</sup>
	7 dana		~16 N/mm <sup>2</sup>	18 N/mm <sup>2</sup> ( <sup>1</sup> )		~18 N/mm <sup>2</sup>
Lom betona (~15 N/mm <sup>2</sup> ) ( <sup>1</sup> ) (DIN EN ISO 4624)						
Skupljanje	0.04 %		(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)			

Koeficijent termičke ekspanzije	2.5 x 10 <sup>-5</sup> po °C (Temperatura: -20 °C do +40 °C)			(EN 1770)
Temperatura staklene tranzicije (GTT)	Vreme vezivanja	Temperatura vezivanja	TG	(EN 12614)
	30 dana	+30 °C	+52 °C	
Termička stabilnost (HDT)	Vreme vezivanja	Temperatura vezivanja	HDT	(ASTM-D 648)
	3 sata	+80 °C	+53 °C	
	6 sati	+60 °C	+53 °C	
	7 dana	+35 °C	+53 °C	
	7 dana	+10 °C	+36 °C	
Radna temperatura	-40 °C do +45 °C (prilikom očvršćavanja na +23 °C)			

## INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Komponenta A : B = 3 : 1 po težini ili zapremini Kada se koristi materijal na veliko, neophodno je održati tačnu proporciju mešanja tako što se svaka komponenta prethodno tačno izmeri i dozira.		
Debljina sloja	30 mm maksimalno.		
Curenje	Na vertikalnim površinama ne curi do 3-5 mm debljine na +35°C (FIP: Fédération Internationale de Précontrainte)		
Stišljivost	4.000 mm <sup>2</sup> na +15°C pri težini od 15 kg	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
Temperatura proizvoda	Sikadur®-30 se mora nanositi pri temperaturama između +8 °C i +35 °C.		
Temperatura vazduha	+8 °C min. / +35 °C max.		
Tačka rose	Paziti na kondenzaciju! Temperatura podloge tokom primene mora biti najmanje 3°C iznad tačke rošenja.		
Temperatura podloge	+8 °C min. / +35 °C max.		
Sadržaj vlage u podlozi	Maksimalno 4 % težinskih delova. Kada se nanosi na mat vlažan beton, lepak dobro utrljati u podlogu pomoću četke.		

*Pot life* (Vreme upotrebljivosti)	Temperatura	Rok upotrebe nakon otvaranja	Vreme primene	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)
	+8 °C	~120 minuta	~150 minuta	
	+20 °C	~90 minuta	~110 minuta	
	+35 °C	~20 minuta	~50 minuta	

Rok upotrebe nakon otvaranja pakovanja i spravljanja počinje kada se pomešaju smola i učvršćivač. Ovaj rok je kraći pri visokim temperaturama i duži pri niskim. Što je količina smeše veća, to je ovaj rok upotrebe kraći. Kako bi se obezbedila duža ugradljivost pri visokim temperaturama, pomešani lepak može da se podeli u porcije. Još jedna metoda je da se komponente A+B ohlade pre nego što se pomešaju (ali ne na temperaturu ispod +5°C).

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### KVALITET PODLOGE

Videti tehnički list proizvoda lamele Sika® CarboDur® i trake Sika® CarboDur® BC Rods.

### PRIPREMA PODLOGE

Konsultujte „Izjavu o metodi ugradnje karbonskih traka Sika® CarboDur®“ br. 850 41 05 i „Izjavu o metodi ugradnje karbonskih traka (NSM - metoda)

Sika® CarboDur®“ br. 850 41 07).

### MEŠANJE

#### Prethodno dozirane jedinice:

Komponentu A i B mešati najmanje 3 minuta pomoću nastavka za mešanje prikačenog na bušilicu sa malim brojem obrtaja (300 o/min) dok materijal ne dobije glatku konzistenciju i ujednačenu sivu boju. Izbegavati ulazak vazduha prilikom mešanja. Zatim, celu smešu sipati u čistu posudu i opet mešati još 1 minut pri sporij brzini kako bi se zadržavanje vazduha svelo na

minimum. Mešati isključivo onu količinu koja se može iskoristiti u roku upotrebe nakon otvaranja pakovanja.

**Pakovanje u rinfuzi, koje nije prethodno dozirano:**

Prvo, dobro izmešati svaku komponentu posebno. Komponente u ispravnom odnosu dodati u odgovarajuću posudu za mešanje i pravilno mešati pomoću električne mešalice slabe brzine, kao što je prethodno opisano za prethodno dozirane jedinice

**NAČIN PRIMENE / ALATI**

Konsultujte „Izjavu o metodi ugradnje karbonskih traka Sika® CarboDur®“ br. 850 41 05 i „Izjavu o metodi ugradnje karbonskih traka (NSM - metoda) Sika® CarboDur®“ br. 850 41 07).

**ČIŠĆENJE ALATA / OPREME**

Odmah nakon upotrebe sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Colma Cleaner. Očvršli / osušeni materijal uklanja se isključivo mehaničkim putem.

**NEDOSTACI / OGRANIČENJA**

Smole tipa Sikadur® formulisane su tako da imaju manje puzanje pod trajnim opterećenjem. Bez obzra na puzanje svih polimernih materijala pod opterećenjem, puzanje mora biti uključeno u dugoročni proračun opterećenja konstrukcije. Generalno, proračun opterećenja konstrukcije mora biti niži od 20-25% od graničnih vrednosti pri lomu **Konsultujte projektanta noseće konstrukcije u vezi sa proračunima opterećenja za primenu u vašem posebnom slučaju.**

**NAPOMENE**

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

**LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA**

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

**Sika Srbija d.o.o.**

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
www.sika.rs

**Tehnički list**

Sikadur®-30  
Jun 2020, Verzija 03.02  
020206040010000001

**EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I  
BEZBEDNOSNE INFORMACIJE**

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, kornici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

**PРАВNA POUKA**

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sikadur-30-sr-RS-(02-2020)-3-2.pdf

