

## TEHNIČKI LIST

## SikaSeal®-170

Silikonska masa za zaptivanje za opštu i sanitarnu primenu

## OPIS PROIZVODA

SikaSeal®-170 je masa za zaptivanje na bazi acetoksi silikona. Koristi se za zaptivanje spojeva u sanitarnim prostorijama i drugim površinama/prostorijama u stambenim kućama/zgradama

## UPOTREBA

Napomena:

Proizvod ne sme da se koristi za spojeve koji su u direktnom dodiru sa hranom.

SikaSeal®-170 se koristi za zaptivanje sledećih vrsta spojeva:

- Priključni spojevi i dilatacioni spojevi na spoljnim i unutrašnjim površinama.

SikaSeal®-170 se koristi za sledeća područja:

- Vlažne prostorije
- Sanitarne prostorije
- Kuhinje u domaćinstvima
- Oko kada, tuševa i umivaonika

SikaSeal®-170 se koristi na mnogim građevinskim materijalima i podlogama, kao što su:

- Aluminijum
- Staklo
- Pločice

Za više informacija o neodgovarajćim podlogama ili ograničeno pogodnim podlogama, pogledati odeljak Kvalitet podloge.

SikaSeal®-170 se koristi u toplim i hladnim klimama.

## KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Obezbeđuje dugotrajno hermetičko i vodonepropusno zaptivanje sa veoma dobrom otpornošću na buđ
- Savitljivo i elastično, kompenzuje pomeranje građevinskih komponenti
- Dobra otpornost na UV zračenje
- Dobra otpornost na različite vremenske uslove
- Non-sag (stabilnost materijala)
- Otpornost na temperature od -40°C do +100°C
- Niske emisije VOC
- Sposobnost pomeranja  $\pm 20\%$  (ISO 9047)

## INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Emisije isparljivih organskih jedinjenja (VOC), klasifikacija GEV Emission EC1

## ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 15651-1:2012 Mase za zaptivanje za nekonstrukcijsku upotrebu u spojevima zgrada i pešačkim stazama — Deo 1: Mase za zaptivanje fasadnih elemenata
- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 15651-3:2012 Mase za zaptivanje za nekonstrukcijsku upotrebu u spojevima zgrada i pešačkim stazama — Deo 3: Mase za zaptivanje za sanitarne spojeve

## INFORMACIJE O PROIZVODU

Deklaracija proizvoda	EN 15651-1:2012	F EXT INT CC 12.5E
	EN 15651-3:2012	S XS 1
Hemijska osnova / baza	Acetoksi silikon	
Pakovanje	Kartuše od 300 ml Pogledati aktuelni cenovnik za dostupne varijante pakovanja.	
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje	
Uslovi skladištenja	Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +25°C. Uvek pogledati informacije na pakovanju. Pogledati aktuelni Bezbednosni list zbog informacija o bezbednom rukovanju i skladištenju.	
Boja	Dostupno u različitim bojama, pogledati cenovnik za više informacija.	
Gustina	1.0 kg/l	(ISO 1183-1)

## TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore A	20 (nakon 28 dana)	(ISO 868)
Čvrstoća pri zatezanju	1.8 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 8339)
E-modul	100 % izduženje na +23 °C 0.35 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 8339)
Izduženje pri lomu	550 %	(ISO 37)
Sposobnost ( mogućnost) pomeranja	± 20 %	(ISO 9047)
Elastična deformacija	≥ 40 % pri 60 % izduženja	(ISO 7389)
Otpornost na širenje pukotina	2.6 N/mm	(ISO 34-2)
Radna temperatura	Maksimalna	+100 °C
	Minimalna	-40 °C
Proračun spojnice	Dimenzije spojeva moraju biti projektovane tako da odgovaraju sposobnosti pomeranja mase za zaptivanje. Za širine spojeva/fuga veće od 10 mm i manje od 20 mm, minimalna dubina spoja/fuge jeste 10 mm. Za veće spojeve/fuge obratite se Sika Tehničkoj službi za više informacija	

## INFORMACIJE O PRIMENI

Curenje	20 mm profil na +23 °C < 1 mm	(ISO 7390)
Temperatura proizvoda	Maksimalna	+40 °C
	Minimalna	+5 °C
Temperatura vazduha	Maksimalna	+40 °C
	Minimalna	+5 °C
Temperatura podloge	Maksimana	+40 °C
	Minimalna	+5 °C
	Paziti na kondenzaciju. Temperatura podloge tokom primene mora biti najmanje +3°C iznad tačke rose.	

Ispuna	Koristiti podložni profil od polietilenske pene sa zatvorenom strukturom ćelija ili podložnu traku.		
Brzina sazrevanja / sušenja	+23 °C pri 50 % rel.vl.	3 mm za 24 sata	(CQP049-2)
Vreme stvaranja pokorice	+23 °C pri 50 % rel.vl.	25 minuta	(CQP019-1)

## NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

## DODATNE NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

Tabela za prehodnu obradu materijala: Mase za zaptivanje i lepkovi

## EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, kornjaci trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

## UPUTSTVA ZA PRIMENU

### KVALITET PODLOGE

Proizvod ne sme da se koristi na sledećim podlogama:

- Prednapregnuti poliakrilat ili polikarbonat
- Bitumen, prirodna guma ili EPDM
- Metali kao što su bakar, mesing, olovo ili srebrno ogledalo

Proizvod može slabo da prijanja na sledeće podloge:

- Beton, gas beton i malteri na bazi cementa, malteri i opeka
- Polietilen (PE)
- Polipropilen (PP)
- PTFE (Teflon®)

Treba sprovesti ispitivanje prijanjanja na gore navedenim podlogama pre potpune primene.

Za dodatne informacije obratite se Sika Tehničkoj službi.

### PRIPREMA PODLOGE

#### Neadekvatna priprema podloge

Napomena: Prajmeri pospešuju prijanjanje i nisu alternativa za poboljšanje loše pripreme podloge ili lošeg čišćenja površine spoja. Takođe, prajmeri će poboljšati dugotrajna svojstva prijanjanja zaptivenog spoja.

#### Slabo prijanjanje zbog neodgovarajućeg ispitivanja podloge

Napomena: Treba sprovesti ispitivanje prijanjanja na podlogama specifičnim za projekat i dogovoriti postupke sa svim stranama u projektu pre potpune

primene. Za detaljnije informacije i uputstva obratite se Sika Tehničkoj službi.

1. Podloga mora biti čvrsta, čista i bez svih zagađivača, kao što su prljavština, ulje, masnoća, cementno mleko, ostaci mase za zaptivanje i slabo vezani premazi koji mogu uticati na prijanjanje prajmera i mase za zaptivanje.
  2. Podloga mora biti dovoljno čvrsta da izdrži naprezanja koja izaziva masa za zaptivanje tokom pomeranja.
  3. Koristiti tehnike kao što su četkanje žicom, brušenje, peskarenje ili druge odgovarajuće mehaničke alate da bi se uklonio sav slabi materijal podloge.
  4. Sanirati sve oštećene ivice spojeva odgovarajućim Sika reparaturnim proizvodima.
  5. Ukloniti svu prašinu, rasute i trošne materijale sa svih površina pre nanošenja mase za zaptivanje.
- Ako je ispitano i iskustveno potvrđeno, proizvod može da se koristi bez prajmera ili aktivatora na mnogim podlogama.

#### NEPOROZNE PODLOGE

Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, pocinkovani čelik, metali premazani prahom, glazirane pločice ili drugi metali, kao što su bakar, mesing i titanijum-cink.

1. Blago ohrapaviti površinu koristeći fini abrazivni jastučić.
2. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Aktivator-205 koristeći čistu krpu. Sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.
3. Naneti četkom Sika® Primer-3 N.

#### PVC podloge

1. Blago ohrapaviti površinu koristeći fini abrazivni jastučić.
2. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Aktivator-205 koristeći čistu krpu. Sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.
3. Očistiti i prethodno tretirati sa prajmerom Sika® Primer-215 koji se nanosi četkom.

#### Podloge od stakla

1. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Cleaner P koji se nanosi čistom krpom i sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.

## PRIMENA

### VAŽNA NAPOMENA

#### Strogo se pridržavati postupaka ugradnje

Strogo se pridržavati postupaka ugradnje, kako je određeno u Metodologijama za izvođenje radova, uputstvima za upotrebu i uputstvima za rad, koji uvek moraju da se prilagode stvarnim uslovima na gradilištu.

### VAŽNA NAPOMENA

#### Apsorpcija podloge od prirodnog kamena

U slučaju da se primenjuje na prirodnom kamenu, kao što su podloge od granita, mermera ili krečnjaka, mogu se pojaviti fleke od migracije plastifikatora.

1. Izvršiti preliminarna ispitivanja pre potpune primene.
2. Za dodatne savete obratite se Sika Tehničkoj službi.

### VAŽNA NAPOMENA

#### Primena u zatvorenom prostoru

Da bi proizvod očvrsnuo, potrebno je da bude u dodiru sa vlažnim vazduhom.

1. Ne koristiti proizvod u zatvorenom prostoru sa ograničenim protokom vazduha.

#### Preduslovi

1. Postaviti zaštitnu masku tamo gde su potrebne čiste ili precizne linije spojeva.
2. Nakon potrebne pripreme podloge, postaviti podložni profil na potrebnu dubinu.
3. Površine spojeva premazati prajmerom u skladu sa preporučenom pripremom podloge.

Napomena: Izbegavati prekomerno nanošenje prajmera.

1. Otvoriti zatvarač na kartuši ili otvoriti kraj pakovanja od folije.
2. Namestiti mlaznicu i izrezati do željene veličine zrna.
3. Staviti proizvod u pištolj za zaptivanje.
4. Naneti proizvod u spoj.

Napomena: Izbagavati ulazak vazduha. Voditi računa da proizvod bude u potpunosti u dodiru sa područjem prijanjanja spoja. Ne koristiti proizvode za zaglađivanje koji sadrže rastvarače. Nakon nanošenja, što je pre moguće čvrsto zagladili masu za zaptivanje na bočnim stranama spoja, kako bi se obezbedilo adekvatno prijanjanje i glatka završna obrada. Koristiti kompatibilno sredstvo za zaglađivanje, kao što je Sika® Tooling Agent N za zaglađivanje površine spoja.

1. Ukloniti traku unutar vremena stvaranja pokorice na proizvodu nakon završne obrade

#### Varijacije u boji

Napomena: Mogu se javiti varijacije u boji posebno kod nijanse bele boje ili drugih svetlih boja. Ovo je estetski efekat i ne utiče negativno na tehnička svojstva ili trajnost proizvoda

#### Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1  
22310 Šimanovci  
Srbija  
Tel: +381 22 2155 777  
www.sika.rs

#### Tehnički list

SikaSeal®-170  
Avgust 2024, Verzija 02.01  
02051403000000223

## ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sav alat i opremu odmah nakon upotrebe koristeći Sika® Remover-208 ili maramice za čišćenje Sika® Cleaning Wipes-100. Očvrslu materijal može da se ukloni isključivo mehaničkim putem.

## LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

## PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.