

TEHNIČKI LIST

SikaSeal®-174

Neutralna silikonska masa za zaptivanje u građevinarstvu i sanitarnu primenu

OPIS PROIZVODA

SikaSeal®-174 je neutralna alkoksi trajno elastična silikonska masa za zaptivanje. Koristi se za zaptivanje u građevinarstvu i za sanitarne prostorije.

UPOTREBA

Proizvod se koristi za zaptivanje sledećih vrsta spojeva:

- Priključni spojevi
- Dilatacioni spojevi
- Proizvod se koristi za sledeća područja:
- Okviri prozora, okviri vrata i prozorske daske
- Vlažne prostorije
- Sanitarne prostorije
- Oko kada, tuševa i umivaonika
- Vlažna područja u stambenim zgradama

Proizvod se koristi za zaptivanje stakla u sledećim područjima:

- Staklenici
- Zimski vrtovi
- Vlažna područja u stambenim zgradama

Proizvod se koristi na mnogim građevinskim materijalima i podlogama, kao što su:

- Staklo
- Keramika
- Pločice
- Emajl
- Klinker
- Aluminijum
- Čelik
- Drvo

Za više informacija o neodgovarajćim podlogama ili ograničeno pogodnim podlogama, pogledati odeljak Kvalitet podloge.

Proizvod se koristi za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

Proizvod se koristi u toplim i hladnim klimama.

INFORMACIJE O PROIZVODU

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Vrlo dobra otpornost na UV zračenje
- Vrlo dobra otpornost na različite vremenske uslove
- Non-sag (stabilnost materijala)
- Vrlo dobro prijanja na mnoge građevinske materijale
- Vrlo dobra otpornost na rast buđi
- Vrlo dobra elastičnost i savitljivost (sposobnost pomeranja $\pm 25\%$)
- Otpornost na temperature od -40°C do $+150^{\circ}\text{C}$
- Nije korozivno za podlogu
- Vrlo niske emisije VOC
- Vrlo slab miris

INFORMACIJE O ZAŠTITI ŽIVOTNE SREDINE

- Emisije isparljivih organskih jedinjenja (VOC), klasifikacija GEV Emission EC1^{plus}

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 15651-1:2012 Mase za zaptivanje za nekonstrukcijsku upotrebu u spojevima zgrada i pešačkim stazama — Deo 1: Mase za zaptivanje fasadnih elemenata
- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 15651-2:2012 Mase za zaptivanje za nekonstrukcijsku upotrebu u spojevima zgrada i pešačkim stazama — Deo 2: Mase za zaptivanje kod zastakljivanja
- CE oznaka i Izjava o svojstvima u skladu sa standardom EN 15651-3:2012 Mase za zaptivanje za nekonstrukcijsku upotrebu u spojevima zgrada i pešačkim stazama — Deo 3: Mase za zaptivanje za sanitarne spojeve

| | | |
|-----------------------|-----------------|-------------------|
| Deklaracija proizvoda | EN 15651-1:2012 | F EXT INT CC 25LM |
| | EN 15651-2:2012 | G CC 25LM |
| | EN 15651-3:2012 | S XS1 |

| | | |
|------------------------|--|--------------|
| Hemijska osnova / baza | Alkoksi silikon | |
| Pakovanje | Kartuše od 300 ml Pogledati aktuelni cenovnik za dostupne varijante pakovanja. | |
| Rok trajanja | 18 meseci od datuma proizvodnje | |
| Uslovi skladištenja | Proizvod se skladišti u originalnom, neotvorenom i neoštećenom pakovanju u suvim uslovima na temperaturama između +5°C i +25°C. Uvek pogledati informacije na pakovanju., Pogledati aktuelni Bezbednosni list zbog informacija o bezbednom rukovanju i skladištenju. | |
| Boja | Dostupno u različitim bojama, pogledati cenovnik za više informacija. | |
| Gustina | 1.0 kg/l | (ISO 1183-1) |

TEHNIČKI PODACI

| | | |
|-----------------------------------|---|------------|
| Tvrdoća po Shore A | 24 (nakon 28 dana) | (ISO 868) |
| Čvrstoća pri zatezanju | 0.7 N/mm ² | (ISO 8339) |
| E-modul | 100 % izduženje pri +23 °C 0.40 N/mm ² | (ISO 8339) |
| Izduženje pri lomu | 400 % | (ISO 37) |
| Sposobnost (mogućnost) pomeranja | ± 25 % | (ISO 9047) |
| Elastična deformacija | > 70 % | (ISO 7389) |
| Otpornost na širenje pukotina | 5.0 N/mm | (ISO 34-2) |
| Radna temperatura | Maksimalna | +150 °C |
| | Minimalna | -40 °C |

Proračun spojnice Dimenzije spojeva moraju biti projektovane tako da odgovaraju sposobnosti pomeranja mase za zaptivanje. Za širine spojeva/fuga veće od 10 mm i manje od 20 mm, minimalna dubina spoja/fuge jeste 10 mm. Za veće spojeve/fuge, obratite se Sika Tehničkoj službi za više informacija.

INFORMACIJE O PRIMENI

| | | | |
|-----------------------|------------------------|--------|------------|
| Curenje | 20 mm profil na +23 °C | < 1 mm | (ISO 7390) |
| Temperatura proizvoda | Maksimalna | +40 °C | |
| | Minimalna | +5 °C | |
| Temperatura vazduha | Maksimalna | +40 °C | |
| | Minimalna | +5 °C | |
| Temperatura podloge | Maksimalna | +40 °C | |
| | Minimalna | +5 °C | |

Paziti na kondenzaciju. Temperatura podloge tokom primene mora biti najmanje +3°C iznad tačke rose.

| | | | |
|-----------------------------|---|-----------------|------------|
| Ispuna | Koristiti podložni profil od polietilenske pene sa zatvorenom strukturom ćelija ili podložnu traku. | | |
| Brzina sazrevanja / sušenja | +23 °C pri 50 % rel.vl. | 3 mm za 24 sata | (CQP049-2) |
| Vreme stvaranja pokorice | +23 °C pri 50 % rel.vl. | 35 minuta | (CQP019-1) |

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

DODATNE

NAPOMENE/DOKUMENTACIJA

Tabela za prehodnu obradu materijala: Mase za zaptivanje i lepkovi

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsznici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

UPUTSTVA ZA PRIMENU

KVALITET PODLOGE

Proizvod ne sme da se koristi na sledećim podlogama:

- Prednapregnuti poliakrilat ili polikarbonat
- Bitumen, prirodna guma ili EPDM

Proizvod može slabo da prijanja na sledeće podloge:

- Polietilen (PE)
- Polipropilen (PP)
- PTFE (Teflon®)

Treba sprovesti ispitivanje prijanjanja na gore navedenim podlogama pre potpune primene.

Za dodatne informacije obratite se Sika Tehničkoj službi.

PRIPREMA PODLOGE

Neadekvatna priprema površine

Napomena: Prajmeri pospešuju prijanjanje i nisu alternativa za poboljšanje loše pripreme podloge ili lošeg čišćenja površine spoja. Takođe, prajmeri će poboljšati dugotrajna svojstva prijanjanja zaptivenog spoja.

Ispitivanje podloge

Napomena: Treba sprovesti ispitivanje prijanjanja na podlogama specifičnim za projekat i dogovoriti postupke sa svim stranama u projektu pre potpune primene. Za detaljnije informacije i uputstva obratite se Sika Tehničkoj službi.

1. Podloga mora biti čvrsta, čista i bez svih zagađivača, kao što su prljavština, ulje, masnoća, cementno mleko, ostaci mase za zaptivanje i slabo vezani

premazi koji mogu uticati na prijanjanje prajmera i mase za zaptivanje.

2. Podloga mora biti dovoljno čvrsta da izdrži naprezanja koja izaziva masa za zaptivanje tokom pomeranja.
3. Koristiti tehnike kao što su četkanje, brušenje, peskarenje ili druge odgovarajuće mehaničke alate da bi se uklonio sav slabi materijal podloge.
4. Sanirati sve oštećene ivice spojeva odgovarajućim Sika reparaturnim proizvodima.
5. Ukloniti svu prašinu, rasute i trošne materijale sa svih površina pre nanošenja mase za zaptivanje. Ako je ispitano i iskustveno potvrđeno, proizvod može da se koristi bez prajmera ili aktivatora na mnogim podlogama.

NEPOROZNE PODLOGE

Aluminijum, eloksirani aluminijum, nerđajući čelik, pocinkovani čelik, metali premazani prahom, glazirane pločice ili drugi metali, kao što su bakar, mesing i titanijum-cink.

1. Blago ohrapaviti površinu koristeći fini abrazivni jastučić.
2. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Aktivator-205 koristeći čistu krpu. Sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.
3. Naneti četkom Sika® Primer-3 N.

PVC podloge

1. Blago ohrapaviti površinu koristeći fini abrazivni jastučić.
2. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Aktivator-205 koristeći čistu krpu. Sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.
3. Očistiti i prethodno tretirati sa prajmerom Sika® Primer-215 koji se nanosi četkom.

Podloge od stakla

1. Očistiti i prethodno tretirati sa proizvodom Sika® Cleaner P koji se nanosi čistom krpom i sačekati dok materijal ne bude suv na dodir.

POROZNE PODLOGE

Beton, gas beton i malteri na bazi cementa, maltera i opeke.

1. Premazati površinu prajmerom Sika® Primer-3 N, koji se nanosi četkom.

Za više informacija o prajmeru ili proizvodima za prehodnu obradu pogledati pojedinačne Tehničke listove proizvoda. Obratite se Sika Tehničkoj službi za više informacija.

PRIMENA

VAŽNO

Strogo se pridržavati postupaka ugradnje

Strogo se pridržavati postupaka ugradnje, kako je određeno u Metodologijama za izvođenje radova, uputstvima za upotrebu i uputstvima za rad, koji uvek moraju da se prilagode stvarnim uslovima na gradilištu.

VAŽNA NAPOMENA

Apsorpcija podloge od prirodnog kamena

1. U slučaju da se primenjuje na prirodnom kamenu, kao što su podloge od granita, mermera ili krečnjaka, mogu se pojaviti fleke od migracije plastifikatora.
2. Izvršiti preliminarna ispitivanja pre potpune primene.
3. Za dodatne savete obratite se Sika Tehničkoj službi.

VAŽNA NAPOMENA

Primena u zatvorenom prostoru

1. Da bi proizvod očvrsnuo, potrebno je da bude u dodiru sa vlažnim vazduhom.
2. Ne koristiti u potpuno zatvorenom prostoru
3. Preduslovi
4. Prajmer je suv na dodir.
5. Postaviti zaštitnu masku tamo gde su potrebne čiste ili precizne linije spojeva.
6. Nakon potrebne pripreme podloge, postaviti podložni profil na potrebnu dubinu.
7. Površine spojeva premazati prajmerom u skladu sa preporučenom pripremom podloge.

Napomena: Izbegavati prekomerno nanošenje prajmera da bi se izbeglo stvaranje lokvica u dnu spoja.

1. Otvoriti zatvarač na kartuši ili otvoriti kraj pakovanja od folije. Namestiti mlaznicu i izrezati do željene veličine zrna. Staviti proizvod u pištolj za zaptivanje.
2. Naneti proizvod tako da je u potpunosti u dodiru sa bočnim stranama spoja i izbegavati ulazak vazduha.

VAŽNA NAPOMENA

1. Ne koristiti proizvode za zaglađivanje koji sadrže rastvarače.
2. Nakon nanošenja, što je moguće čvrsto zagladili masu za zaptivanje na bočnim stranama spoja, kako bi se obezbedilo adekvatno prijanjanje i glatka završna obrada.
3. Koristiti kompatibilno sredstvo za zaglađivanje, kao što je Sika®Tooling Agent N za zaglađivanje površine spoja.
4. Ukloniti traku unutar vremena stvaranja pokorice na proizvodu nakon završne obrade.

Varijacije u boji

Napomena: Mogu se javiti varijacije u boji zbog izlaganja hemikalijama, visokim temperaturama ili UV zračenju, posebno kod nijanse bele boje. Ovo je estetski efekat i ne utiče negativno na tehnička svojstva ili trajnost proizvoda

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Očistiti sav alat i opremu odmah nakon upotrebe koristeći Sika® Remover-208. Očvršli materijal može da se ukloni isključivo mehaničkim putem. Za čišćenje pokorice treba koristiti maramice za čišćenje Sika® Cleaning Wipes-100.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

PRAVNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list

SikaSeal®-174
Jul 2024, Verzija 01.01
02051403000000226

SikaSeal-174-sr-RS-(07-2024)-1-1.pdf