

TEHNIČKI LIST

SikaBond® AT Metal

Specijalan lepak za elastično lepljenje metala

OPIS PROIZVODA

SikaBond® AT Metal je jednokomponentni, trajno elastični lepak za metal.

UPOTREBA

SikaBond® AT Metal je jednokomponentni, trajno elastični lepak za metal koji ne sadrži rastvarače i koji je namenjen za porozne i neporozne podloge, a posebno za metale i sledeće primene:

- unutrašnje i spoljašnje lepljenje metalnih elemenata fasada i krovova, krovnih pokrivača, poklopaca, limova, svetlarnika, opšiva itd.

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Jednokomponentan, spreman za upotrebu
- Veoma dobro prijanja bez potrebe za nanošenjem osnovnih premaza na razne metale i neporozne podloge, bakar, leksan, pleksiglas, itd.
- Dobro prijanja na porozne podloge (tj. beton, krovne pločice, malter itd.)
- Odlična ugradljivost
- Minimalno istezanje pri prekidu
- Dobro inicijalno prijanjanje i brzo vezivanje
- Otporan na koroziju
- Dobra otpornost na atmosferske uticaje i vodu
- Ne sadrži silikon
- Ne sadrži rastvarače

ODOBRENJA / STANDARDI

- ISO 11600 F 20 HM

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	Jednokomponentni polimeri modifikovani silanom (tehnologija hibridnih polimera, očvršćava u kontaktu sa vlagom iz vazduha)
Pakovanje	Kartuše od 300 ml (12 kartuša po kutiji, 1344 kartuša po paleti)
Boja	Braon, tamno braon, boja bakra, siva
Rok trajanja	12 meseci od datuma proizvodnje ukoliko se propisno skladišti u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju.
Uslovi skladištenja	Skladištiti u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju u suvim uslovima i zaštićenom od direktnog uticaja sunca na temperaturama između +10°C i +25°C..
Gustina	~1,35 kg/l (ISO 1183-1)

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore A	~ 38 (posle 28 dana) (pri 23°C / 50% rel. vl.) (ISO 868)
--------------------	--

Tehnički list

SikaBond® AT Metal

Jun 2020, Verzija 01.01

02051302000000004

Čvrstoća na zatezanje	~1,6 N/mm ² (pri 23°C / 50% rel. vl.)	(ISO 37)
E-modul	~ 0,7 N/mm ² (pri 23°C / 50% rel. vl.) pri izduženju od 100 % posle 28 dana	(ISO 8340)
Izduženje pri lomu	~400% (pri 23°C / 50% rel. vl.)	(ISO 37)
Elastična deformacija	~70% posle 28 dana (pri 23°C / 50% rel. vl.)	(ISO 7389 B)
Čvrstoća preklopa pri smicanju	~1,15 N/mm ² (pri 23°C / 50% rel. vl.), debljina lepka 1 mm	(DIN 52 283)
Otpornost na širenje pukotina	~5,5 N/mm ² (pri 23°C / 50% rel. vl.)	(ISO 34)
Otpornost na hemikalije	Ovaj proizvod je otporan na vodu, morsku vodu, rastvore baza, cementno mleko i vodene disperzije deterdženata. Ovaj proizvod nije otporan na alkohole, organske kiseline, koncentrovane baze i koncentrovane kiseline, hlorisane i aromatične ugljovodonike. Ovaj proizvod nije otporan ili je samo kratkotrajno otporan na koncentrovane mineralne kiseline, organske rastvarače (ketone, estre, arome) i alkohole, lakove i razređivače za boje, organske kiseline i agresivne rastvore ili rastvarače. Za detaljne informacije, obratite se našoj Tehničkoj službi.	
Radna temperatura	-40 °C do +90 °C	

INFORMACIJE O PRIMENI

Potrošnja	Tačkasto / trakasto nanošenje radi lepljenja: Okolo 44 ml po dužnom metru (trouglastom mlaznicom) (pri 23°C / 50% rel. vl.)	
Curenje	0 mm, vrlo dobra	(ISO 7390)
Temperatura vazduha	Od +5 °C do +40 °C	
Relativna vlažnost vazduha	Od 30% do 90%	
Temperatura podloge	Za vreme nanošenja i dok se SikaBond® AT Metal potpuno ne veže, temperatura podloge mora se kretati između +5°C i +40°C.	
Brzina sazrevanja / sušenja	~3 mm/24 sata (pri 23 °C / 50% rel.vl.)	
Vreme stvaranja pokorice	~30 minuta (pri 23 °C / 50% rel.vl.)	

UPUTSTVA ZA PRIMENU

Moraju se poštovati standardne norme u građevinarstvu.

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista i suva, homogena, bez tragova ulja i masti, prašine i trošnih ili rasutih čestica. Sa površine mora biti uklonjeno cementno mleko, slabo prijanjajuće čestice i nekompatibilne boje. SikaBond® AT Metal obično snažno prijanja na većinu čistih i zdravih podloga. Za optimalno prijanjanje i kritične, izuzetno zahtevne primene, kao što su primene na višespratnim objektima, lepljenje spojnica izloženih visokim naprezanjima ili ekstremnim vremenskim uslovima, potrebno je koristiti osnovne premaze i sredstva za čišćenje. Ako niste sigurni, proizvod prethodno nanosite na probnu površinu.

Neporozne podloge

Neporozne podloge kao što su metali, praškasti

premaži, itd. moraju se prethodno pripremiti finim šmirgl papirom i premazati proizvodom Sika® Aktivator-205 pomoću čiste krpe. Pre lepljenja, sačekajte minimum 15 min. Za titanijum cink i bakar, koristite Sika® Aktivator-205 i Sika® Primer-3N kao sredstva za poboljšanje prijanjanja. U slučaju čestog kontakta sa vodom ili konstantne visoke relativne vlažnosti vazduha, koristite Sika® Primer-3N za porozne podloge (beton, opeku itd.). Osnovno premaži poboljšavaju trajnost lepljenja. Za detaljnije informacije, vidite Sika® tabelu za pripreme radnje.

NAČIN PRIMENE / ALATI

SikaBond® AT Metal se isporučuje u stanju spremnom za korišćenje.

Posle pripreme podloge, SikaBond® AT Metal nanosite u debljim ili tanjim trakama ili tačkama na površinu

koja se lepi u razmacima od po nekoliko centimetara. Koristeći samo pritisak ruke, postavite element koji lepate u odgovarajući položaj. Po potrebi, tokom prvih nekoliko sati sušenja, koristite lepljivu traku SikaTack Panel Tape. Ukoliko se nepravilno postavi, određeni element se može odlepiti i promeniti položaj tokom prvih nekoliko minuta posle nanošenja.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe, sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Remover-208. Očvrslu / osušeni materijal može se ukloniti samo mehaničkim putem.

DODATNA DOKUMENTACIJA

- Tabela za pripremne radnje pre zaptivanja i lepljenja
- Bezbednosni list

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- SikaBond® AT Metal ne sme da se koristi za lepljenje fasadnih panela. Za fasadne panele koristite sistem SikaTack Panel.
- Radi postizanja najbolje ugradljivosti, temperatura lepka mora biti > 15°C.
- SikaBond® AT Metal ne koristiti kao sredstvo za lepljenje stakla, ne nanositi ga na bitumenske podloge, prirodnu gumu, EPDM gumu, niti na građevinske materijale iz kojih mogu cureti ulja, plastifikatori ili rastvarači koji mogu imati agresivno dejstvo na lepak.
- Pre nanošenja proizvoda na prirodni kamen, obratite se našoj Tehničkoj službi.
- Za ispravno sušenje lepka, potrebna je odgovarajuća relativna vlažnost.
- SikaBond® AT Metal može da se premazuje većinom standardnih sistema boja za fasade. Međutim, potrebno je da se boje se prvo testiraju kako bi se proverilo da li su kompatibilne. Najbolji rezultati prilikom premazivanja lepka bojom dobijaju se kada se sačeka da se lepak u potpunosti osuši. Obratite pažnju na to da sistemi nefleksibilnih boja mogu smanjiti elastičnost lepka i dovesti do pucanja sloja.
- Može doći do razlika u boji lepka usled izlaganja hemikalijama, visokim temperaturama i/ili UV-zračenju. Međutim, promena boje nema negativan uticaj na tehničke karakteristike ili postojanost proizvoda.
- Proizvod ne koristiti za polietilen (PE), polipropilen (PP), Teflon i određene plastificirane veštačke materijale.

Sika Srbija d.o.o.

Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs



Tehnički list

SikaBond® AT Metal
Jun 2020, Verzija 01.01
02051302000000004

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korisnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

SikaBondATMetal-sr-RS-(05-2018)-1-1.pdf