

TEHNIČKI LIST

Sikaflex®-406 KC

POLIURETANSKA SAMORAZLIVNA MASA ZA ZAPTIVANJE VISOKIH PERFORMANSI SA UBRZIVAČEM VEZIVANJA

OPIS PROIZVODA

Sikaflex®-406 KC je jednokomponentna elastična samorazlivna masa visokih performansi sa ubrzivačem vezivanja, velike otpornosti na mehaničke i hemijske uticaje, namenjena za zaptivanje podnih spojnica. Brzo i ujednačeno vezivanje cele zaptivne mase postignuto je dodatkom Sikaflex®-406 KC Booster. Sikaflex®-406 KC je posebno predviđen za elastično zaptivanje spojnica između šina, susednih površina i proizvoda iz linije Icosit KC.

UPOTREBA

Sikaflex®-406 KC se može koristiti samo od strane obučениh pojedinaca.

- Spojnice između objekata od čelika, određenih vrsta asfalta, betona, granita, šina u gornjoj šinskoj konstrukciji, puteva i podova
- Pokretne spojnice na kolovoznoj konstrukciji puteva i aerodromskih pisti, pešačkim stazama i saobraćajnicama, kao i u drugim okolnostima u kojima je potrebno brzo obavljanje radova radi otvaranja površine za saobraćaj

KARAKTERISTIKE / PREDNOSTI

- Kapacitet pomeranja $\pm 25\%$
- Ivice spojnica su izložene malim opterećenjima
- Veoma visoka mehanička i hemijska otpornost, npr. na dizel i mlazno gorivo
- Upuštene spojnice i spojnice sa posipom mogu da se otvore za saobraćaj posle 2 sata

ODOBRENJA / STANDARDI

- CE Marking and Declaration of Performance to EN 15651-4 - Sealants for non-structural use in joints in buildings - Sealants for pedestrian walkways
- CE Marking and Declaration of Performance to EN 14188-2 - Joint fillers and sealants – Part 2: Specifications for cold applied sealants
- Performance Test DIN EN 15651-4:2012-09, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Test report No. 131282/18-II
- Testing of Properties DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex®-406 KC, SKZ, Test report No. 131282/18-I

INFORMACIJE O PROIZVODU

Hemijska osnova / baza	i-Cure tehnologija poliuretana sa Sika® Booster tehnologijom za ubrzavanje vezivanja	
Pakovanje	Sikaflex®-406 KC Sikaflex®-406 KC Booster	Kontejner: 10 l Pakovanje u foliji od 150 ml 33 pakovanja u foliji po kutiji
Boja	Crna	
Rok trajanja	Sikaflex®-406 KC Sikaflex®-406 KC Booster	12 meseci od datuma proizvodnje 12 meseci od datuma proizvodnje

Uslovi skladištenja	Proizvod čuvati u neoštećenom i neotvorenom originalnom pakovanju, na suvom mestu, na temperaturama između +5°C i +25°C. Uvek proveriti na pakovanju.	
Gustina	Sikaflex®-406 KC	~1,40 kg/l (ISO 1183-1)
	Sikaflex®-406 KC Booster	~1,15 kg/l
	Smeša	~1,40 kg/l
Deklaracija proizvoda	PW EXT-INT CC EN 14188-2	(EN 15651-4)

TEHNIČKI PODACI

Tvrdoća po Shore A	Oko 28 (posle 28 dana) sa Sikaflex®-406 KC Booster Oko 15 (posle 24 sata) sa Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 868) (ISO 868)
E-modul	~0,45 N/mm ² pri izduženju od 100% (23 °C) sa Sikaflex®-406 KC Booster ~0,80 N/mm ² pri izduženju od 100% (-20 °C) sa Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 8339) (ISO 8339)
Izduženje pri lomu	~700 % sa Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 37)
Elastična deformacija	~90 % sa Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 7389)
Otpornost na širenje pukotina	~8,0 N/mm ² sa Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 34)
Sposobnost (mogućnost) pomeranja	±25 % sa Sikaflex®-406 KC Booster	(ISO 9047)
Otpornost na hemikalije	Sikaflex®-406 KC je otporan na vodu, morsku vodu, rastvore baza, krečnu vodu i vodene rastvore deterdženata, a privremeno je otporan na dizel, naftu i mlazno gorivo (EN 14187-6, 8 i 72 sata). Sikaflex®-406 KC nije otporan na alkohole, organske kiseline, koncentrovane baze i kiseline, i ugljovodonike. Za detaljne informacije, obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika.	
Radna temperatura	-40 °C do +80 °C	
Proračun spojnice	Za pokretne spojnice u podnim i kolovoznim konstrukcijama pogledati Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje podnih i specijalnih spojnica. Za spojnice kod železničkih šina pogledati Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje železničkih i tramvajskih šina.	

INFORMACIJE O PRIMENI

Odnos mešanja	Sikaflex®-406 KC : Sikaflex®-406 KC Booster 100 : 1,5 zapreminskih %	
Potrošnja	Za pokretne spojnice u podnim i kolovoznim konstrukcijama pogledati Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje podnih i specijalnih spojnica. Za spojnice kod železničkih šina pogledati Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje šina u gornjoj šinskoj konstrukciji.	
Ispuna	Za pokretne spojnice u podnim i kolovoznim konstrukcijama pogledati Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje podnih i specijalnih spojnica. Za spojnice kod železničkih šina pogledati Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje šina u gornjoj šinskoj konstrukciji.	
Temperatura vazduha	+5 °C do +40 °C, min. 3 °C iznad temperature tačke rose	
Temperatura podloge	+5 °C do +40 °C	
Pot life (Vreme upotrebljivosti)	~20 min (23 °C / 50 % r.vl.) sa Sikaflex®-406 KC Booster	
Vreme sazrevanja / sušenja	Posle oko 48 sati postiže sva mehanička svojstva sa Sikaflex®-406 KC Booster.	

Kada se površina pospe kvarcnim peskom, saobraćaj vozila sa pneumaticima preko upuštenih spojnicu može da se obavlja posle oko 2 sata (na +23 °C / 50 % r.vl.).
Suvo na dodir posle oko 6 sati (+23 °C / 50 % r.vl.) kada se koristi zajedno sa Sikaflex®-406 KC Booster.

Suv na dodir

Bez peska:	~2,5 sata (+23 °C)
Sa peskom:	~1 sat (+23 °C)

UPUTSTVA ZA PRIMENU

PRIPREMA PODLOGE

Podloga mora biti čista, suva (beton: vlažan/mokar/suv), zdrava i bez ulja, masti, prašine, cementnog mleka i slabo prijanjajućih ili rasutih čestica. Sva prašina, slabo prijanjajuće i rasute čestice moraju potpuno da se uklone sa svih površina pre nanošenja bilo kojih aktivatora, prajmera ili zaptivnih masa.

Radi optimalnog prijanjanja i kod zahtevnih primena koje zahtevaju visoke performanse proizvoda, kao što je izvođenje spojnicu na železničkim šinama, spojnicu izloženih velikim opterećenjima, spojnicu izloženih ekstremnim vremenskim uslovima ili potopljenih u vodi, potrebno je primeniti sledeće procedure za nanošenje prajmera i/ili pripremu:

Beton, čelik, nerđajući čelik i asfalt

Površina sveže sečenog asfalta mora imati teksturu sa najmanje 50% izloženog agregata i na nju mora da se nanese prajmer Sika Primer 115 ili Sika Primer 3N. Za detaljne informacije, kao što su informacije o primeni i vremenu čekanja između nanošenja slojeva, pogledati najnoviji tehnički list odgovarajućeg proizvoda za pripremu površine.

Vlažan ili svež beton

Obavezna je priprema prajmerom Sikadur-53. Za detaljne informacije, kao što su informacije o primeni, pogledati najnoviji tehnički list proizvoda. Za detaljne informacije posebno pre nanošenja Sikaflex®-406 KC na asfalt, gumu ili EPDM gumu, obratite se Tehničkoj službi kompanije Sika.

Napomena: Prajmeri i aktivatori pospešuju prijanjanje i ne predstavljaju alternativno sredstvo za poboljšanje loše pripremljenih površina spojnicu ili njihovo čišćenje. Prajmeri takođe poboljšavaju dugotrajno prijanjanje zaptivene spojnicu.

Pogledati i sledeća dokumenta:

- Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje podnih i specijalnih spojnicu
- Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje šina u gornjoj šinskoj konstrukciji

MEŠANJE

Za mešanje koristiti električni mešač sa lopaticom za mešanje u obliku slova U (~600 o/min). Dodati Sikaflex®-406 KC Booster u Sikaflex®-406 KC i mešati u kontinuitetu 2 do 3 minuta dok se ne dobije ujednačena smesa. Izbegavati preterano mešanje da bi

se zadržavanje vazduha smanjilo na minimum.

NAČIN PRIMENE / ALATI

Po potrebi, konsultovati i dodatnu dokumentaciju, kao što su uputstva za upotrebu, priručnici i instrukcije za ugradnju ili radne instrukcije.

Podložni profili

Posle neophodne pripreme podloge, odgovarajući podložni profil (backing rod) umetnuti do odgovarajuće dubine.

Nanošenje prajmera

Po potrebi, površine spojnicu pripremiti prajmerom u skladu sa preporukama. Nemojte koristiti prevelike količine prajmera da se ne bi stvarale barice na dnu spojnicu.

Primena

Sikaflex®-406 KC sipati u spojnicu, pri čemu vodeći računa da ostvari potpuni kontakt sa bočnim stranama spojnicu i da se ne zadržava vazduh.

ČIŠĆENJE ALATA / OPREME

Odmah nakon upotrebe, sav alat i opremu za nanošenje materijala očistiti sredstvom Sika® Remover-208. Osušeni materijal može da se ukloni samo mehaničkim sredstvima. Za čišćenje kože, koristiti maramice Sika® Cleaning Wipes-100.

DODATNA DOKUMENTACIJA

- Tabela za pripremne procedure prilikom zaptivanja i lepljenja
- Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje podnih i specijalnih spojnicu
- Uputstvo za upotrebu: Zaptivanje šina u gornjoj šinskoj konstrukciji.
- Uputstvo za upotrebu: Održavanje, čišćenje i sanacija spojnicu

NEDOSTACI / OGRANIČENJA

- Sikaflex®-406 KC ne može da se nanosi na površine pod nagibom > 3 %
- Može doći do promena boje usled izlaganja hemikalijama, visokim temperaturama i/ili UV zračenju (naročito kod belih nijansi). Međutim, promena boje je čisto estetske prirode i nema negativan uticaj na tehničke performanse ili postojanost ovog proizvoda.
- Na Sikaflex®-406 KC može da se nanosi većina standardnih fasadnih premaza. Međutim, boje moraju prethodno da se testiraju da bi se potvrdila njihova kompatibilnost (npr. prema ISO tehničkoj

Tehnički list

Sikaflex®-406 KC

Jun 2020, Verzija 01.01
02051504000000014

specifikaciji: Nanošenje i kompatibilnost boja sa zaptivnim masama). Optimalni rezultati se dobijaju kada se sačeka da se zaptivna masa u potpunosti veže. Napomena: nefleksibilni sistemi boja mogu smanjiti elastičnost lepka i dovesti do pucanja sloja boje. U zavisnosti od vrste boje, može doći do migriranja plastifikatora usled čega površina boje postaje lepljiva.

- Sikaflex®-406 KC ne nanositi na prirodni kamen bez prethodnog probnog nanošenja prema standardu ISO 16938.
- Proizvod ne upotrebljavati za strukturalne fasade ili kao masu za zaptivanje stakala
- Proizvod ne nanositi na bitumenske podloge, prirodnu gumu, EPDM gumu ili građevinske materijale iz kojih može cureti ulje, plastifikatori ili rastvarači koji mogu dovesti do degradacije ove zaptivne mase
- Proizvod ne nanositi na bitumenske podloge, prirodnu gumu ili građevinske materijale iz kojih može cureti ulje, plastifikatori ili rastvarači koji mogu dovesti do degradacije ove zaptivne mase. Ako su ove vrste materijala u direktnom kontaktu sa Sikaflex®-406 KC, potrebno je da se isproba da li su kompatibilni sa Sikaflex®-406 KC pre nanošenja. Za posebne savete, obratite se tehničkoj službi kompanije Sika.
- Sikaflex®-406 KC ne upotrebljavati za zaptivanje spojnica u bazenima i oko njih
- Nestvrdnuti Sikaflex®-406 KC ne izlagati proizvodima koji sadrže alkohole zato što mogu ometati reakciju vezivanja zaptivne mase

NAPOMENE

Svi tehnički podaci sadržani u ovom Tehničkom listu su bazirani na laboratorijskim testovima. Stvarna merenja mogu da variraju u različitim okolnostima koja su izvan naše kontrole.

LOKALNI PROPISI / OGRANIČENJA

Imajte na umu da se kao rezultat specifičnih lokalnih propisa definisani podaci za ovaj proizvod mogu razlikovati od zemlje do zemlje. Za tačne podatke o prouzvodu pogledati u lokalnom Tehničkom listu.

Sika Srbija d.o.o.
Patrijarha Pavla 1
22310 Šimanovci
Srbija
Tel: +381 22 2155 777
www.sika.rs

Tehnički list
Sikaflex®-406 KC
Jun 2020, Verzija 01.01
02051504000000014

EKOLOŠKE, ZDRAVSTVENE I BEZBEDNOSNE INFORMACIJE

Za informacije i savete o bezbednom rukovanju, skladištenju i odlaganju hemijskih proizvoda, korsnici trebaju da se upute na najnoviji Bezbedonosni list (BL) koji sadrže fizičke, ekološke, toksikološke i druge sigurnosne podatke.

PРАВNA POUKA

Informacije a naročito preporuke o primeni i krajnjoj upotrebi Sika® proizvoda date su verodostojno i bazirane su na Sikinim aktuelnim saznanjima i iskustvima u slučajevima kada su proizvodi pravilno uskladišteni, upotrebljeni i kada se sa njima rukuje pod normalnim uslovima. U praksi, razlike u materijalima, podlogama i stvarnim uslovima na licu mesta su takve da se nikakva garancija ne može dati u pogledu neodgovarajuće kupovine ili pogodnosti za određenu svrhu. Nikakva pravna odgovornost ne može nastati, niti proisteći na osnovu ovih informacija kao ni na osnovu bilo kojih pismenih preporuka ili ponuđenih saveta. Isključiva prava trećih lica moraju se poštovati. Sve primljene porudžbine su podložne tekućim uslovima prodaje i isporuke. Korisnici uvek treba da budu upoznati sa najnovijim izdanjem tehničkog lista za željeni proizvod, čija se kopija može dobiti na zahtev.

Sikaflex-406KC-sr-RS-(02-2020)-1-1.pdf